



Пресс гидравлический 20 тонн

T61220T, T61220TF, T61220TMFA



ПАСПОРТ

ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с правилами по эксплуатации пресса персоналом, работающим на прессе и обслуживающим его. Работающие на прессе должны тщательно изучить данное руководство перед выполнением любой операции на оборудовании. Руководство содержит важную информацию:

- личная безопасность операторов и обслуживающего персонала;
- сохранность оборудования;

Прочитайте внимательно инструкцию! Используйте пресс только с целью и по назначению, для которых он предусмотрен. Предупреждайте причины, которые могут вызвать опасную ситуацию с прессом, ограждайте от них людей.

Прессы гидравлические сертифицированы на соответствие требованиям безопасности в системе сертификации технического регламента Таможенного союза 010/2011. Испытательной лабораторией ООО «МИНРУС-Л» на прессы гидравлические выдана декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.НВ54.В.07517/20. Срок действия по 24.12.2025г.

СОХРАНЕНИЕ ПАСПОРТА

Этот паспорт является неотъемлемой частью пресса. Он должен храниться непосредственно возле рабочего места так, чтобы операторы или обслуживающий персонал мог быстро воспользоваться им в любое время. Особенно рекомендуется внимательно изучить информацию и предупреждения по безопасности.



Установка, наладка, первичный запуск и испытание, техническое обслуживание и ремонт пресса должны выполняться специально обученным персоналом.



Изготовитель не несет никакой ответственности за ущерб, причиненный людям, транспортным средствам или имуществу, если любая из выше перечисленных операций была выполнена неправомочным персоналом, или, когда пресс был использован не по прямому назначению.

ОПЕРАТОР: человек, уполномоченный использовать пресс. Оператор должен осознавать данный факт, быть внимательным и соблюдать все меры предосторожности, включая те, которые не указаны в данной инструкции.

ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ: люди, уполномоченные проводить техническое обслуживание пресса.

БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРЕССА ПРИНИМАЛАСЬ ВО ВНИМАНИЕ В ПРОЦЕССЕ КОНСТРУИРОВАНИЯ И ПРОИЗВОДСТВА, ОДНАКО, ОБУЧЕНИЕ И ТРЕНИРОВКИ ПЕРСОНАЛА ТАКЖЕ СУЩЕСТВЕННО УМЕНЬШАЮТ ВЕРОЯТНОСТЬ НЕСЧАСТНОГО СЛУЧАЯ И / ИЛИ ПОЛОМКИ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОЭТОМУ ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД ТЕМ, КАК ПРИСТУПАТЬ К ЛЮБЫМ ДЕЙСТВИЯМ С ПРЕССОМ, В ТОМ ЧИСЛЕ К ЭКСПЛУАТАЦИИ, ОБСЛУЖИВАНИЮ ИЛИ РЕМОНТУ.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ПРОИЗВОДИТЬ ВОЗМОЖНЫЕ УЛУЧШЕНИЯ В КОНСТРУКЦИИ ПРЕССА БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИЗВЕЩЕНИЯ ОБ ЭТОМ. ЭТО МОЖЕТ БЫТЬ ПРЕДПРИЯТО В СООТВЕТСТВИИ С МЕЖДУНАРОДНЫМИ ПРАВИЛАМИ ОТНОСИТЕЛЬНО ИЗМЕНЕНИЙ, НАПРАВЛЕННЫХ НА УЛУЧШЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.



корешок ТАЛОНА на ремонт оборудования: _____ (наименование, модель оборудования) Заводской № _____ Дата принятия на ремонт: " ____ " ____ 20 ____ г. Исполнитель: _____	Гарантийный талон на ремонт оборудования Изделие: _____ Заводской № _____ Продано магазином: _____ (название, адрес) Дата продажи " ____ " ____ 20 ____ г. Штамп (печать) магазина Личная подпись продавца _____ (Фамилия И.О.)	Выполненные работы: _____ _____ _____	Исполнитель: _____ (подпись) _____ (подпись) _____ (фамилия, и.о.) _____ (фамилия, и.о.)	наименование предприятия, выполнившего ремонт, его адрес: _____ _____ М.П. _____ должность и подпись руководителя предприятия выполнившего ремонт: _____
---	--	---	---	---



корешок ТАЛОНА на ремонт оборудования: _____ (наименование, модель оборудования) Заводской № _____ Дата принятия на ремонт: " ____ " ____ 20 ____ г. Исполнитель: _____	Гарантийный талон на ремонт оборудования Изделие: _____ Заводской № _____ Продано магазином: _____ (название, адрес) Дата продажи " ____ " ____ 20 ____ г. Штамп (печать) магазина Личная подпись продавца _____ (Фамилия И.О.)	Выполненные работы: _____ _____ _____	Исполнитель: _____ (подпись) _____ (подпись) _____ (фамилия, и.о.) _____ (фамилия, и.о.)	наименование предприятия, выполнившего ремонт, его адрес: _____ _____ М.П. _____ должность и подпись руководителя предприятия выполнившего ремонт: _____
---	--	---	---	---

1. Назначение

Пресс предназначен для опрессовки узлов и деталей в условиях умеренно-холодного климата категории размещения УЗ.1 по ГОСТ 15150-69 в температурном диапазоне от минус 10°С до плюс 40°С. Запрещается подвергать пресс воздействию атмосферных осадков, допустимая максимальная влажность воздуха 98 % при температуре 25 °С.

2. Технические характеристики

Технические характеристики пресса приведены в таблице 1.

Таблица 1 (к рис.1)

№	Параметр	Значение	№	Параметр	Значение
	Мощность (тонны)	20	1	Ширина рамы пресса (мм)	100
H	Общая высота рабочей зоны (мм)	1207	3	Габаритная высота в собранном виде (мм)	1770
h	Рабочая высота пресса (мм)	min 106 max 1066	4	Габаритная ширина в собранном виде (мм)	700
W	Ширина рабочей зоны (мм)	545	5	Габаритная длина в собранном виде (мм)	760
D	Диаметр штока цилиндра (мм)	48	S	Возможность смещать цилиндр вдоль рамы	Да, 520мм
2	Рабочий ход штока цилиндра (мм)	145		Размеры упаковки для корпуса (мм)	1528*655*135
				Размеры упаковки для комплекта деталей (мм)	710*205*140
				Размеры упаковки для гидравлики (мм)	530*260*130
				Размеры упаковки для гидравлики и пневмопривода (мм)	645*265*160
				Вес Т61220Т нетто/брутто, кг	89,1/92,5
				Вес Т61220ТF нетто/брутто, кг	92/95,3
				Вес Т61220ТMFA нетто/брутто, кг	93,7/97,4

Количество масла в системе: 650мл.

СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Уважаемый покупатель! Убедитесь, что все разделы заполнены разборчиво и без исправлений.

Пресс гидравлический модель

T61220T

T61220TF

T61220TMFA

заводской номер № _____

Дата продажи: _____

Продавец: _____
(личная подпись) (Фамилия И О)

МП фирмы продавца

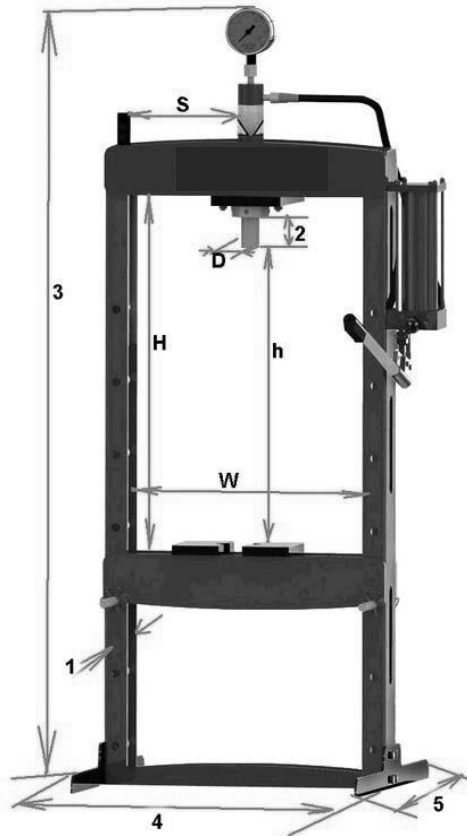


Рис.1.

3.СБОРКА

При сборке используйте чертеж (рис. 2) в разборном виде с пронумерованными деталями. Перед началом сборки, разложите все детали перед собой. Следуйте следующим шагам:

- 3.1 Присоедините первую нижнюю опору (5) к корпусу (1) при помощи болтов (14,17,21,23), гаек и шайб. Присоедините вторую нижнюю опору к корпусу.
- 3.2 Установите корпус пресса в вертикальное положение.
- 3.3 Установите корпус подвески (9) подшипниками (19) на верхние перекладины корпуса (1). Вставьте винты (12) с гайками (18) в отверстия корпуса подвески и заверните в нижнюю стыковочную накладку (6). Зафиксируйте гайками (18).
- 3.4 Наверните поддерживающую гайку (33) на гидроцилиндр (29) до конца. Вставьте гидроцилиндр (29) в отверстия нижней стыковочной накладки (6). Зафиксируйте гайкой упорной (34).
- 3.5 Закрепите насос на корпусе болтами (13) с шайбами (20, 22).
- 3.6 Зафиксируйте педаль (3) на корпусе болтом с гайкой (16, 24).
- 3.7 Установите в насос переходник (4) зафиксировать болтом (13).
- 3.8 Соедините переходник и педаль тягой педали (10) с болтами и гайками (15,24).
- 3.9 Установите ручку (32). Соедините шлангом (30) гидронасос (31) с гидроцилиндром (29), убрав заглушки. Соедините манометр (27) с гидроцилиндром (29), установив между ними уплотнительное кольцо (28). Манометр заворачивать ключом за шестигранную гайку манометра.
- 3.10 Установите на нужной высоте штифты (8), зафиксируйте их стопорами (25).
- 3.11 Установите рабочую платформу (2) на штифты (8). На рабочую платформу установите упорные накладки (7).
- 3.11 Затяните все болты и винты.

Для T61220TMFA

3.12 Подсоедините пневмошланг пневмоцилиндра к пневмосети

Рекламация по качеству на изделия с заводским дефектом принимается в течение всего гарантийного срока, указанного в паспорте.

Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем. Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Это исключит вероятность, что товар был поврежден при транспортировке или на складе покупателя.

С условиями гарантии ознакомлен: Дата _____ Подпись _____

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пресс гидравлический модель

T61220T

T61220TF

T61220TMFA

заводской номер № _____

Соответствует ТУ 2841-010-39078254-2020 и признан годным к эксплуатации.

ОТК: _____
(личная подпись) (ФамилияИО)число, месяц, год.

МП

4. ПУСКО-НАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

4.1 Прежде чем ввести оборудование в действие, удалите воздух их гидравлической системы: откройте спускной клапан, повернув его против часовой стрелки. Прокачайте насос несколько раз, чтобы удалить воздух их системы.

4.2 Проверьте все детали оборудования. Убедитесь, что нет признаков поломки. В противном случае немедленно остановите работу и свяжитесь с поставщиком оборудования.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работ внимательно прочитайте инструкцию, поймите ее, и соблюдайте все требования по технике безопасности и знаки предупреждения.

5.1. Установите упорную накладку (7) на рабочую платформу (2) с верхней стороны и разместите внутрь ее обрабатываемую деталь.

5.2. Закройте спускной клапан, повернув его по часовой стрелке до упора.

5.3. Качайте ручку, чтобы упорный элемент приблизился к обрабатываемой детали.

5.4. Убедитесь, что поршень находится ровно посередине детали.

5.5. Качайте ручку, чтобы надавливать на деталь.

5.6. После того, как работа закончена, перестаньте качать ручку. Медленно и осторожно уберите давление с детали, поворачивая поэтапно спускной клапан против часовой стрелки.

5.7. Как только поршень полностью отсоединился, уберите деталь с нижней рамы.

6. ПРОФИЛАКТИКА ОБОРУДОВАНИЯ

6.1 Следите, что поверхность пресса оставалась чистой, сухой, накрытой мягкой тканью. Периодически смазывайте все соединения и движущие детали.

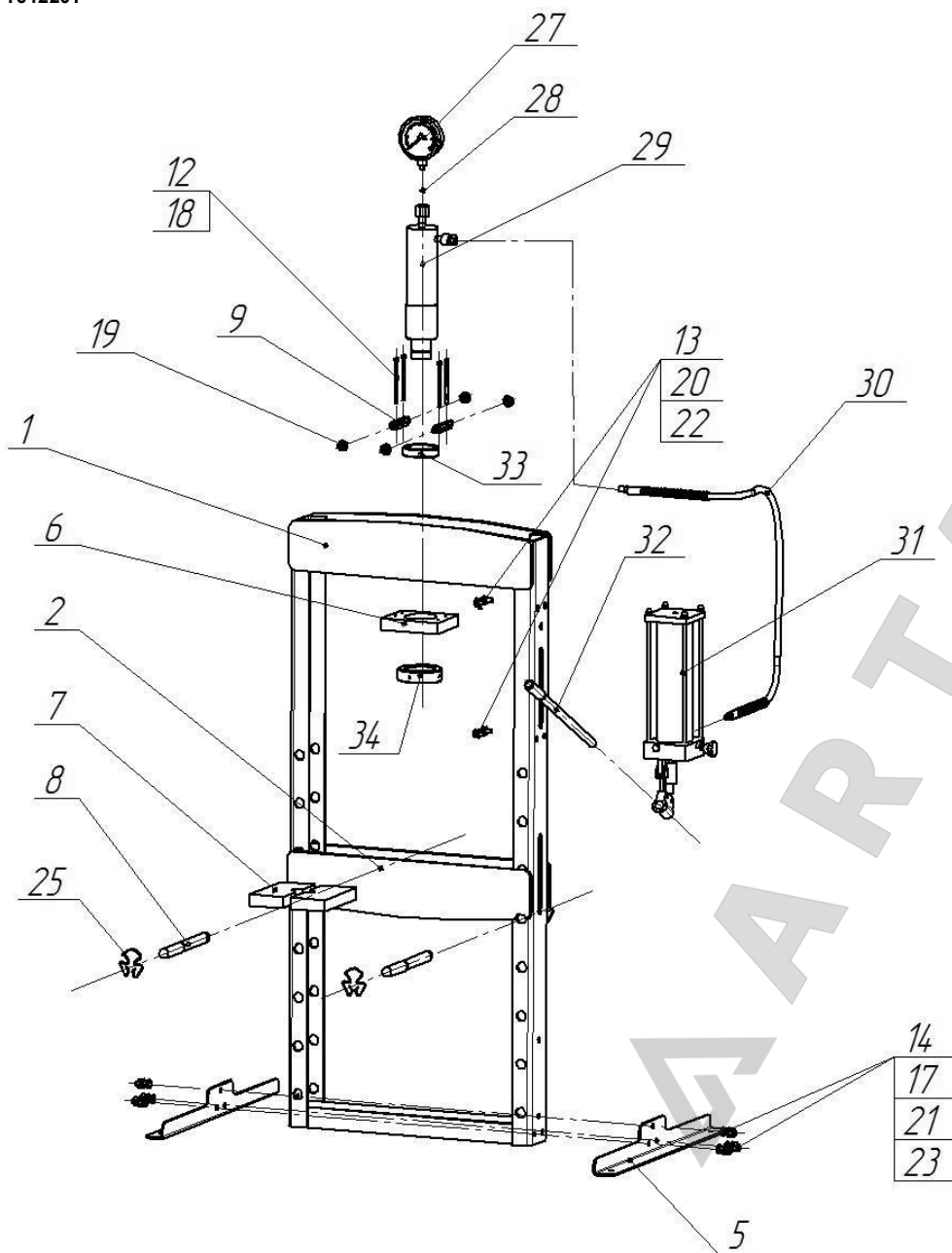
6.2 Если пресс не используется какое-то время, храните его в сухом помещении. Отсоедините поршень и шток и храните их отдельно от пресса.

6.3 При первых признаках снижения давления прокачайте гидравлическую систему, чтобы удалить из нее воздух (см. пункт 4.1).

6.4 Проверьте уровень масла: снимите маслониливную крышку. При необходимости добавьте гидравлическое масло высокого качества. Установите крышку на место. Удалите воздух из системы, как описано в пункте 4.1.

7. ЧЕРТЕЖ В РАЗБОРНОМ ВИДЕ

T61220T



нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиНом 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления.». Если это необходимо для налогового учета, операции по утилизации должна быть отражена в бухгалтерских документах в соответствии с законодательством той страны, в которой установлено оборудование.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие пресса требованиям технических условий при соблюдении правил эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.

Пресс соответствует требованиям, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и имеет «Сертификат соответствия».

Гарантийные условия:

Срок гарантии шесть месяцев со дня продажи.

Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В течение гарантийного срока, в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения Акта Рекламации. После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 рабочих дней выдает Акт Проверки Качества.

Гарантия не распространяется:

- На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.
- На изделия, работоспособность которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.
- На изделия, вскрытые потребителем или необученным персоналом.
- На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

Место проведения гарантийного ремонта:

Гарантийный ремонт производится в уполномоченном сервисном центре или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании или об установке).

Покупатель – юридическое лицо – самостоятельно доставляет оборудование в сервисный центр в соответствии с инструкциями изготовителя о транспортировке и упаковке. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 21 рабочего дня с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе. В случае признания ремонта гарантийным пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) осуществляется за счет поставщика только транспортной компанией по выбору поставщика.

Адреса уполномоченных сервисных центров ООО "Атланта":

Адреса сервисных центров, уполномоченных ООО "Атланта" на проведение гарантийных ремонтов оборудования торговой марки AE&T, Вы можете посмотреть по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>
Образец Акта Рекламации вы можете получить по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>
Оперативную информацию, связанную с рекламациями на оборудование торговой марки AE&T, Вы можете получить по телефону горячей линии: 8-800-333-94-97.

Сроки приема рекламаций:

Рекламация по количеству принимается в течение 10 дней от даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

	Наименование	Кол-во, шт.
Коробка №1	Корпус	1
	Паспорт	1
Коробка №2	Рабочая платформа	1
	Нижняя опора	2
	Нижняя стыковочная накладка	1
	Упорная накладка	2
	Штифт	2
	Пакет с крепежом	1
Коробка №3	Насос вертикальный	1
	Ручка насоса	1
	Гидроцилиндр	1
	Манометр	1
	Шланг	1
	Кольцо резиновое уплотнительное 011-014-19	2

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

1. Хранить пресса рекомендуется в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -10 до +40°C. Максимальное значение относительной влажности при хранении не более 80% при температуре 25°C. Очищайте пресс перед хранением сухой чистой и мягкой тряпкой. Когда пресс не используется, он должен храниться с разъединенным цилиндром от гидравлического насоса.

2. Длительно хранить пресса следует на стеллажах в один ряд. Допускается при хранении штабелировать пресса в два ряда в упаковке изготовителя. Срок хранения – 1 год.

3. Транспортирование прессов следует производить в крытых транспортных средствах любого вида в условиях, обеспечивающих сохранность изделий, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Условия транспортировки в части воздействия климатических факторов должны соответствовать категории условий эксплуатации по ГОСТ 15150-69.

4. При транспортировании должна быть исключена возможность перемещения пресса внутри транспортного средства. Не допускается попадания воды на упаковку пресса и на сам пресс.

5. ВСЕ РАБОТЫ ПО РАСПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ОБУЧЕННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

6. Подъем или перемещение упакованного оборудования производить погрузчиками или подъемными кранами. При этом работу должны выполнять не менее двух рабочих, дабы избежать опасного раскачивания груза.

7. По прибытии товара необходимо проверить комплектность поставки по сопроводительным документам и целостность упаковки. При обнаружении отсутствующих частей, возможных дефектов или повреждений немедленно ПИСЬМЕННО информировать отправителя.

8. ПОВРЕЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ В ПРОЦЕССЕ ТРАНСПОРТИРОВКИ ЯВЛЯЕТСЯ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ ПРЕТЕНЗИЙ ПОКУПАТЕЛЕМ ПЕРЕВОЗЧИКУ.

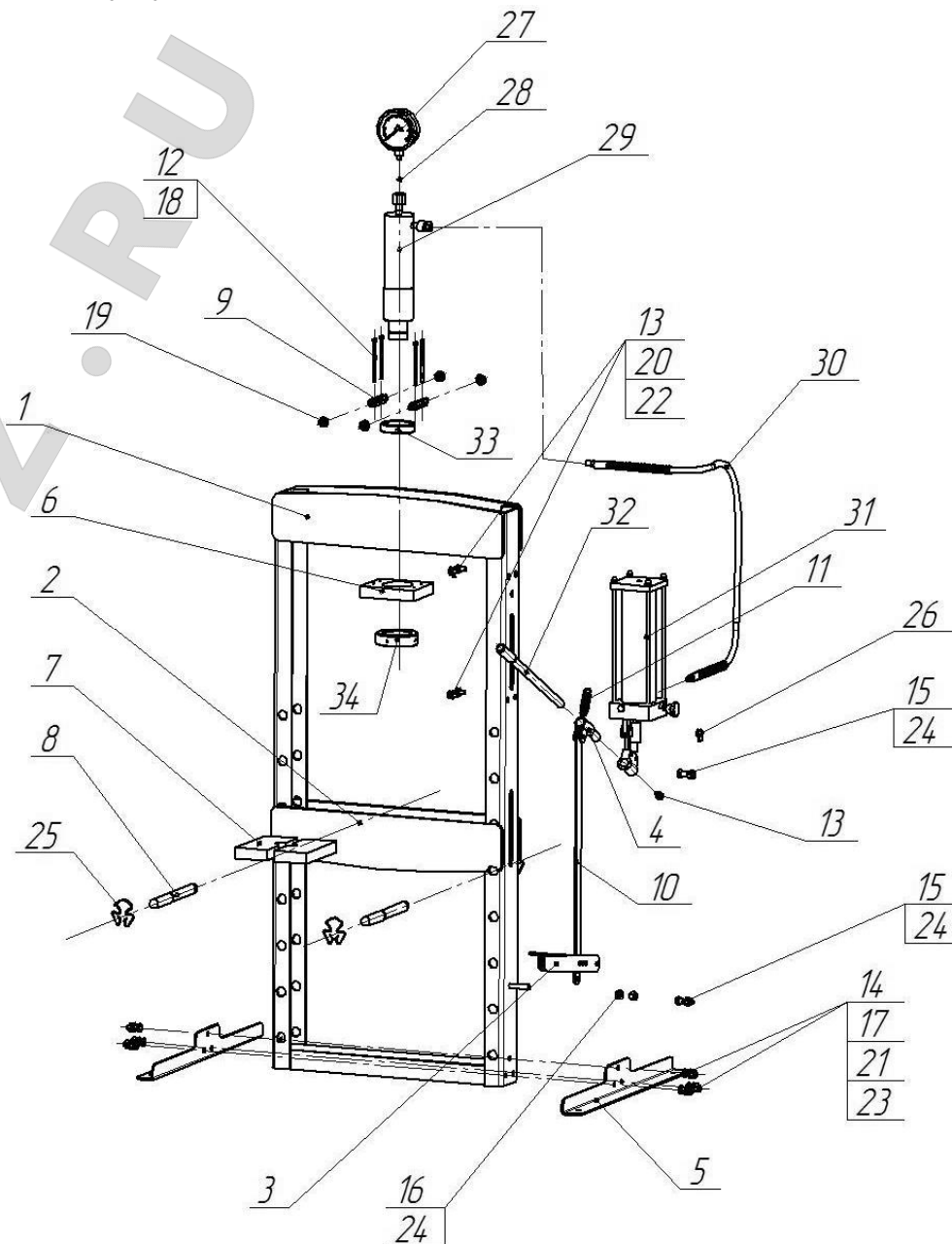
9. Пресс является тяжелым оборудованием. При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке соблюдайте необходимые меры безопасности

ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

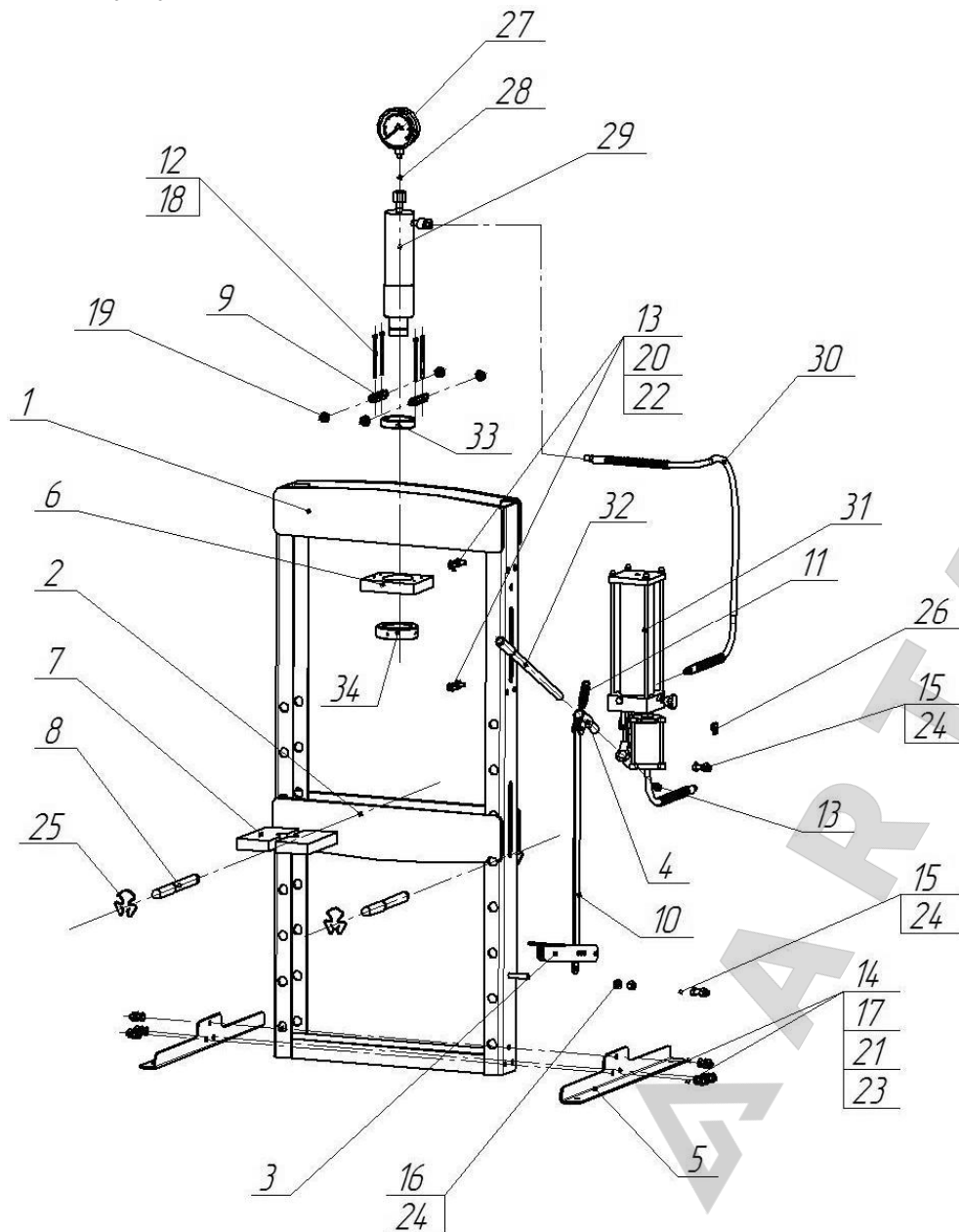
1 **Утилизация использованного масла.** Отработанное масло, слитое из гидравлической системы, является продуктом, загрязняющим окружающую среду и должно быть утилизировано в соответствии с законодательством той страны, в которой установлено оборудование.

2 **Требования по разборке и утилизации оборудования.** Срок эксплуатации пресса 5 лет. Если пресс поврежден так, что его больше нельзя использовать, утилизируйте его. При разборке пресса следуйте инструкции, описанной в главе по сборке оборудования, соблюдая все меры предосторожности. К разборке оборудования допускаются только уполномоченные специалисты, как и при сборке. Для предотвращения загрязненности окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в установленном порядке и в соответствии с действующими нормами.

T61220TF



T61220TMFA



№	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт		
			T61220T	T61220TF	T61220TMFA
1	П20.07.000	Корпус	1	1	1
2	П20.08.000	Рабочая платформа	1	1	1
3	П20Н.02.000	Педаль	-	1	1
4	П20Н.03.000	Переходник	-	1	1
5	П20.00.011	Нижняя опора	2	2	2
6	П20.00.012	Нижняя стыковочная накладка	1	1	1
7	П20.00.013	Упорная накладка	2	2	2
8	П20.00.014	Штифт	2	2	2
9	П10.00.015	Корпус подвески	2	2	2
10	П20Н.02.005	Тяга педали	-	1	1
11	П20Н.00.006	Пружина растяжения	-	1	1
12	030 06 006	Винт М6*105 DIN 912	4	4	4
13	020 10 003	Болт М10-6gx20.58.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 933)	4	5	4
14	020 12 002	Болт М12-6gx30.58.016 ГОСТ 7798-70	6	6	6
15	020 12 004	Болт М12-6gx38.58.016 ГОСТ 7798-70	-	2	2
16	020 12 005	Болт М12x55.016 ГОСТ Р 50793-95	-	1	1
17	040 12 001	Гайка М12-6Н.5.016 ГОСТ 5915-70	6	6	6
18	040 06 003	Гайка М6-6Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	4	4
19	6000RS	Подшипник 80100	4	4	4
20	260 10 001	Шайба 10 65Г 016 ГОСТ 6402-70	4	4	3
21	260 12 001	Шайба 12 65Г. 016 ГОСТ 6402-70	6	6	6
22	260 10 002	Шайба А.10.01.08.016 ГОСТ 11371-78	4	4	3
23	260 12 003	Шайба А.12.01.08.016 ГОСТ 11371-78	6	7	7
24	040 12 003	Гайка М 12 нейлоновая	-	4	4
25	192 25 001	Стопор Ø25-21	4	4	4
26	П20Н.00.007	Серьга	-	1	1
27		Манометр 30т.	1/0	1/0	0/1
28		Кольцо резиновое уплотнительное 011-014-19	2/0	2/0	0/2
29	ST607958 / ST607958-1	Гидроцилиндр	1/0	1/0	0/1
30		Шланг гидравлический	1/0	1/0	0/1
31		Гидронасос	1/0	1/0	0/1
32		Ручка	1/0	1/0	0/1
33		Гайка поддерживающая	1/0	1/0	0/1
34		Гайка упорная	1/0	1/0	0/1

Рис.2