

1 TABLE DES MATIERES

1 TABLE DES MATIERES
2 IDENTIFICACION DE LA MÁQUINA Y FABRICANTE
3 COPIA FACSIMIL DE LA DECLARACION DE CONFORMIDAD UE
4 DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA
5 ADVERTENCIAS GENERALES
6 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD
7 MANIPULACION Y TRANSPORTE
8 NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD
9 CONDICIONES OPERATIVAS
10 CONDICIONES OPERATIVAS
11 CONDICIONES OPERATIVAS
12 CONEXIONES
13 MANTENIMIENTO
14 USO DIARIO
15 DESGUAJE Y ELIMINACIÓN
16 NIVEL DE RUIDO
17 PROBLEMAS Y SOLUCIONES
18 DERECHOS DE REPRODUCCIÓN
19 DIMENSIONES
20 CONFIGURACIONES DE LA MÁQUINA Y ASPIRACIÓN

2 IDENTIFICACIÓN DE MÁQUINA Y FABRICANTE

Table with 2 columns: Modelo (VISCOMAT 200/2, VISCOMAT 230/3) and Año de fabricación (2019-2021).

Table with 2 columns: Modelo (VISCOMAT 200/2, VISCOMAT 230/3) and Medidas del embalaje (mm).

3 COPIA FACSIMIL DE LA DECLARACION DE CONFORMIDAD UE

El que suscribe PIUSI S.p.A., Via Pacinotti 16/A Z.I. Rangovino - 46029 Suzzara - Mantua - Italia...

4 DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

BOMBA Electro bomba rotativa autocaliente de tipo volumétrico de paletas, equipada con válvula de derivación.

4.1 MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Dado el limitado peso y tamaño de las bombas, para su manipulación no se requiere el uso de equipos de elevación.

EMBALAJE

La electro bomba se suministra en un embalaje adecuado para el envío.

Table with 3 columns: Modelo, Peso (kg), Medidas del embalaje (mm).

5 ADVERTENCIAS GENERALES

Para proteger la integridad de los aparatos y evitar posibles daños, es imprescindible leer el manual de instrucciones completo antes de realizar cualquier operación.

8 NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

Características básicas del equipo de protección Utilice un equipo de protección que sea:

- Calzado de seguridad
- Prendas ceñidas al cuerpo
- Guantes de protección
- Gafas de protección

Este manual debe estar intacto y ser legible para que el usuario y los técnicos profesionales que estén autorizados para llevar a cabo la instalación y el mantenimiento tengan la posibilidad de consultarlo en cualquier momento.

11.1 COLOCACION, CONFIGURACION Y ACCESORIOS

En caso de instalación al aire libre es necesario proteger la bomba creando una cubierta de protección.

La bomba debe fijarse de manera estable, utilizando los orificios previstos en la base del motor y las partes del motor.

Los MOTORES NO SON DEL TIPO A PRUEBA DE EXPLOSION. No instalar donde pueda haber vapores inflamables.

El instalador es responsable de facilitar los accesorios de línea que son necesarios para que la bomba funcione de forma correcta y segura. La elección de accesorios inadecuados para el uso, según lo mencionado anteriormente, puede causar daños a las personas o a la bomba, además de contaminar.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

6 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Evite todo contacto entre la alimentación eléctrica y el combustible que se va a bombear.

Operaciones de revisión y mantenimiento, desconecte la alimentación.

Para evitar el riesgo de incendio o explosión: Utilice el dispositivo solo en zonas ventiladas.

Mantenga la zona de trabajo libre de desperdicios, incluidos residuos de procesamiento y depósitos de disolventes o gases.

No conecte o desconecte el enchufe ni accione el interruptor en presencia de vapores inflamables.

Todos los dispositivos de la zona de trabajo tendrán que estar conectados a tierra.

Si se generan chispas o descargas, interrumpa de inmediato lo que está haciendo. No utilice el dispositivo antes de haber identificado y solucionado el problema.

Este equipo debe estar conectado a tierra. La instalación o el uso incorrectos pueden conllevar peligro de electrocución.

Apague y desconecte el cable de alimentación tras su uso.

Utilice exclusivamente tomas con conexión a tierra. Asegúrese de que la clavija y la toma de corriente de los prolongadores estén en buen estado.

No toque nunca la clavija ni la toma de corriente con las manos mojadas.

No encienda el equipo si el cable de conexión a la red o partes importantes del equipo están dañados, como el tubo de aspiración/suministro, la pistola o los dispositivos de seguridad.

Por razones de seguridad, se recomienda proteger siempre la línea de corriente del dispositivo mediante lo siguiente:

- Interruptor/seccionador magnetotérmico de intensidad adecuada a la línea eléctrica.

Las operaciones de instalación se efectúan con la caja abierta y los contactos eléctricos accesibles.

No ponga en funcionamiento el equipo si está cansado o bajo la influencia de alcohol o drogas.

No abandone la zona de trabajo mientras el equipo está encendido o funcionando.

No altere ni modifique el equipo. La realización de modificaciones o alteraciones puede anular la homologación y poner en peligro la seguridad.

Coloque el tubo flexible y los cables de alimentación lejos de zonas de paso, cristales vitrosos, piezas en movimiento y superficies calientes.

Mantenga las mangueras y los cables lejos de zonas de paso, cristales vitrosos, piezas en movimiento y superficies calientes.

Respete todas las normas de seguridad vigentes.

No supere la presión máxima de trabajo o la temperatura del componente con menor valor nominal del sistema.

Utilice líquidos y disolventes compatibles con las partes húmedas del equipo. Compruebe los datos técnicos en todos los manuales de la máquina.

Consulte la ficha de seguridad del fluido utilizado si surgen problemas relacionados con el contacto del fluido con los ojos y la piel, con su inhalación o con la ingestión.

Mantenga las mangueras y los cables lejos de zonas de paso, cristales vitrosos, piezas en movimiento y superficies calientes.

Consulte la ficha de seguridad del fluido utilizado si surgen problemas relacionados con el contacto del fluido con los ojos y la piel, con su inhalación o con la ingestión.

Conservar los líquidos tratados en recipientes adecuados que cumplan la normativa aplicable.

El contacto prolongado con el producto puede provocar irritación cutánea. Póngase siempre guantes protectores durante el reposo.

11 INSTALACION

Está absolutamente prohibido encender la bomba antes de que se hayan realizado las conexiones de la línea de suministro y aspiración.

Compruebe la presencia de todos los componentes. Pregunte al fabricante por cualquier componente que faltara.

Limpe meticulosamente las bocas de aspiración y suministro, eliminando el polvo o el posible material de empaque residual.

Instale la bomba a una altura de al menos 80 centímetros.

Instale la bomba siempre en un lugar iluminado.

Instale la bomba a una altura de al menos 80 centímetros.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

10 CONDICIONES OPERATIVAS

Las temperaturas límite indicadas se aplican a los componentes de la bomba y deben cumplirse para evitar posibles daños o fallos.

La alimentación con líneas con voltajes que rebasan los límites indicados puede ocasionar daños a los componentes eléctricos y electrónicos.

Los motores son para uso continuo. En condiciones normales de funcionamiento, pueden funcionar de forma continua sin restricciones.

El funcionamiento en condiciones de derivación solo se permite durante períodos cortos (2/3 minutos como máximo).

Si la instalación no está equipada con una válvula de fondo, es posible variar la viscosidad de la bomba en el depósito.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

11.2 CONSIDERACIONES SOBRE LAS LINEAS DE SUMINISTRO Y ASPIRACION

La elección del modelo de bomba a utilizar debe hacerse teniendo en cuenta la viscosidad del aceite a bombear y las características de la instalación.

La combinación de la viscosidad del aceite y las características de la instalación puede crear contrapresiones superiores a las máximas esperadas.

En este caso, para permitir el correcto funcionamiento de la bomba, si se mantiene constante la viscosidad del aceite bombeado, es necesario reducir las resistencias de la instalación, utilizando tubos más cortos o de mayor diámetro.

Por el contrario, si no se puede modificar la instalación, será necesario seleccionar un modelo de bomba caracterizado por una Pmáx superior.

Las bombas de la serie VISCOMAT se caracterizan por una excelente capacidad de aspiración.

La curva característica de "caudal/contrapresión" permanece sin cambios hasta altos valores de depresión en la aspiración de la bomba.

En el caso de aceites con viscosidad no superior a 100 cSt, la depresión en la aspiración puede alcanzar valores del orden de 0,7 - 0,8 bar, sin comprometer el correcto funcionamiento de la bomba.

Por encima de estos valores de depresión, comienzan los fenómenos de cavitación, que provocan un gran ruido de funcionamiento y con el tiempo pueden causar daños a la bomba, además de producir una disminución del rendimiento.

La bomba se puede instalar en cualquier posición (leje de bomba vertical u horizontal).

La bomba debe fijarse de manera estable, utilizando los orificios previstos en la base del motor y las partes del motor.

Los MOTORES NO SON DEL TIPO A PRUEBA DE EXPLOSION. No instalar donde pueda haber vapores inflamables.

El instalador es responsable de facilitar los accesorios de línea que son necesarios para que la bomba funcione de forma correcta y segura.

La elección de accesorios inadecuados para el uso, según lo mencionado anteriormente, puede causar daños a las personas o a la bomba, además de contaminar.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

En cualquier caso, por todo lo anterior, es importante asegurar bajas depresiones de aspiración (tubos cortos y de diámetro lo más posible superior al de la boca de aspiración de la bomba).

Es una buena práctica en la instalación, montar vacuómetros y manómetros inmediatamente antes y después de la bomba que permitan verificar que las condiciones de funcionamiento están dentro de las esperadas.

Para aprovechar al máximo las prestaciones y evitar daños, es importante mantener limpias las filtraciones de la bomba, solicitando accesorios específicos.

12.1 CONEXIONES ELECTRICAS

Todos los motores se suministran con un cable corto que se utiliza para las pruebas de producción.

Para conectar el motor a la línea eléctrica, se requiere la instalación de una válvula de fondo y en la fase de primera puesta en marcha, el tubo de aspiración debe llenarse previamente de aceite.

Fije la bomba con tornillos de diámetro adecuado en los orificios de fijación previstos.

Para facilitar la instalación, el cuerpo de la bomba está equipado con dos bocas de aspiración:

1- la boca "IN1" está alineada con la boca de suministro "OUT";

2- la boca "IN2" está paralela al eje del motor y por lo tanto a 90° con respecto a la boca de suministro "OUT".

Al realizar el suministro, la boca "IN2" está cerrada por un tapón roscado provisto de junta tórica de estanqueidad y la bomba está diseñada para usarse con la boca "IN1".

Si se pretende utilizar la boca "IN2", es necesario quitar el tapón roscado y la junta tórica de la boca "IN2" e instalarlos en la boca "IN1".

El uso de otra boca de aspiración no tiene efecto sobre el rendimiento de la bomba, pero se mantiene prácticamente invariable en ambos casos.

Las bombas de la serie Viscomat están equipadas con un dispositivo de cebado instalado en la boca de suministro "OUT".

Si la instalación no está equipada con una válvula de fondo, es posible variar la viscosidad de la bomba en el depósito.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato.

Si el presostato no está equipado con una válvula de retención, habrá que instalarla entre el dispositivo de cebado y el presostato

