

Насос самовсасывающий ВУ-75



Насос самовсасывающий ВУ-75

Назначение

Насос самовсасывающий, шиберный предназначен для некоммерческого отпуска топлива в баки транспортных средств. Дополнительные аксессуары поставляются по требованию заказчика.

Описание насоса

Насос самовсасывающий ВУ-75 представляет собой электронасос 220 в производительностью 50 лигров в минуту

1. Входной топливный фильтр
2. Перепускной клапан
3. Разделительная перегородка шестерён
4. Ротор
5. Лопатки
6. Корпус

Технические характеристики

Производительность — 50 л/мин

Питание – 220В

Мощность — 1100 Вт

Сила тока — 5,5 А

Количество оборотов - 1650 об/мин

Наибольшее рабочее давление - 0,3 МПа

Высота всасывания - 4 м (5 м при диаметре патрубка 25 мм)

Подача до 20 м (25 м при диаметре патрубка 25 мм)

Термозащита

Корпус из чугуна с защитой от коррозии, покрашен

Встроенный нержавеющий фильтр

Температура эксплуатации - от - 25°С до + 45°С

Присоединительный размер - 1”

Габариты - 410x210x290 мм

Масса — 16,2 кг

Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество	Примечание
Эл.Насос	ВУ-75/220	1	
Паспорт		1	

Принцип работы

Тип модуля - роторно-шиберный. Корпусные детали насоса отлиты из чугуна. В корпус модуля встроен перепускной редукционный клапан, предназначен для поддержания постоянного давления в гидросистеме при изменении расхода топлива.

Модуль получает вращение от вала электродвигателя.

Перепускной клапан, закрытый пробкой, регулирует давление в нагнетательной полости модуля колонки. Регулировка осуществляется путем поворота регулировочного винта клапана, причём при повороте винта по часовой стрелке давление в системе увеличиваются, против часовой стрелки – уменьшается. При повышении давления в нагнетательной полости насоса до величины, на которую отрегулирован клапан, происходит его открытие, чем предотвращается дальнейшее повышение давления.

Сроки эксплуатации и хранения

Гарантии изготовления

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу насоса при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения-12 месяцев со дня изготовления заправочного модуля.

Гарантийный срок эксплуатации-8 месяцев в пределах гарантийного срока хранения при гарантийной наработке 0,5 млн. литров.

Монтаж и эксплуатация модуля

Насос самовсасывающий модуль должен устанавливаться от резервуара с перекачиваемой жидкостью на расстоянии, не более 25 м при высоте вертикального участка всасывающего трубопровода, не более 4,5 м.

Перед началом эксплуатации необходимо прокачать через переносной заправочный модуль, не менее 5 литров дизтоплива для удаления консерванта.

Хранить насос необходимо в вертикальном положении с закрытыми пробками, входным и выходным отверстиями (для предотвращения выливания консерванта) в закрытых помещениях или под навесом при температуре от -15 до +50 С, относительной влажности до 100% при 25 С, в атмосфере любых типов.