



АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
[www.asobezh.ru](http://www.asobezh.ru); E-mail: [rop@asobezh.ru](mailto:rop@asobezh.ru); тел. +7 (800) 550-46-17

## Передвижной поршневой компрессор K24M





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
[www.asobezh.ru](http://www.asobezh.ru); E-mail: [rop@asobezh.ru](mailto:rop@asobezh.ru); тел. +7 (800) 550-46-17

Поршневые компрессорные установки предназначены для производства и подачи сжатого воздуха. Их используют предприятия, где не требуются большие объемы сжатого воздуха. В первую очередь, это станции технического обслуживания, где сжатый воздух обеспечивает работу пневматических устройств, например, шиномонтажного инструмента, пневматических гайковертов, краскопультов и др. А также различные производства: металлообработка, деревообработка, производство мебели и пластиковых окон, строительные работы, пескоструйная обработка деталей, сельское хозяйство и пр.

Бежецкий завод “АСО” производит поршневые компрессоры промышленного назначения с ременным приводом, модельный ряд включает в себя как стационарные, так и передвижные модели с горизонтальным или вертикальным расположением ресивера. В конструкции компрессорных установок применены, массивные и крепкие компрессорные головки поршневого типа, которые выходят из собственного литейного производства. “АСО” является единственным заводом на территории России, который производит поршневые компрессоры по полному циклу.

При подборе поршневого компрессора необходимо учитывать, что сам процесс сжатия связан с большими потерями. Реальная производительность поршневого компрессора (производительность по нагнетанию) меньше теоретической производительности (на входе в компрессор) примерно на 30%. Многие производители указывают производительность только на всасывании и потребителю необходимо посчитать реальную производительность поршневого компрессора. Завод “АСО” на все выпускаемые компрессоры, указывает производительность по нагнетанию!

Поршневые компрессоры Бежецкого завода отличаются экономичностью, надежностью, несложностью конструкции и простотой в ремонте. Они хорошо справляются с частыми переключениями, отлично подходят для эксплуатации с перерывами. Максимальная простота конструкции обеспечивает этой группе оборудования более низкую стоимость и высокую ремонтопригодность по сравнению с винтовыми той же производительности.

### Технические характеристики

Модель	K24M
Тип компрессора	передвижной
Компрессорная головка	K24M
Максимальное рабочее давление, атм.	6
Производительность, л/мин	830
Производительность, Нл/мин	500
Объем ресивера, л	70
Привод, кВт / В	4,0 / 380
Тип привода	ременной
Реле давления	-
Тип охлаждения	воздушное
Габариты, см	115 x 52 x 100
Масса, кг	140



АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
[www.asobezh.ru](http://www.asobezh.ru); E-mail: [rop@asobezh.ru](mailto:rop@asobezh.ru); тел. +7 (800) 550-46-17



Массивная и надежная **поршневая компрессорная головка К24М** производится Бежецким заводом "АСО", является основным узлом компрессора и предназначена для сжатия воздушной смеси. При достижении заданного давления сжатый воздух поступает в ресивер. На протяжении 20 лет является одной из популярных компрессорных головок, прошла 5 конструктивных изменений (последнее в 2018г). Головка применяется на моделях поршневых установок: К24М, К25М.



Компрессор размещен на **горизонтальном воздушном ресивере объемом 10 л.** Бежецкий завод "АСО" более 80 лет производит воздухосборники разного объема (от 10 до 900 литров) для сжатого воздуха давлением до 25 атм. Ресиверы окрашиваются на автоматической итальянской линии порошковой окраски.

Каждый ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации. Продольный шов и кольцевые сварные соединения ресивера подвергаются контролю методом ультразвуковой дефектоскопии. Каждый ресивер подвергается гидравлическому испытанию на прочность и плотность; пневматическому испытанию на герметичность.

Воздухосборники производства Бежецкого завода "АСО" отличаются высоким качеством, надежностью, простотой использования и обслуживания, а также соответствуют всем нормам российского законодательства.



**Сетчатое ограждение** надежно изолирует ременную передачу поршневого компрессора во время его работы от обслуживающего персонала. Для удобного и безопасного открывания или снятия ограждения предусмотрены специальные замки. Ограждение составляет единое целое с конструкцией компрессора и соответствует требованиям технической эстетики.

### Стандартная схема пневмосистемы на предприятии



