

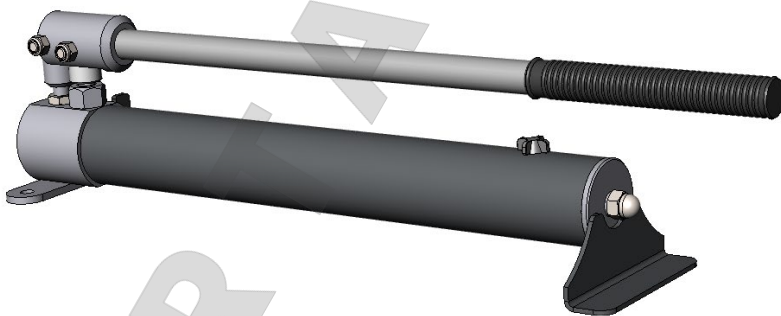


НПО АВТОМОТИВ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ТОВАРОВ В РОССИИ

ПАСПОРТ

Насосы ручные гидравлические НРГ800 (НРГ800-0.8-1, НРГ800-2.0-2, НРГ800-3.0-2)



* изображение может отличаться в зависимости от комплектации

Серия НРГ

ПСКОВ
2025





1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручные гидравлические насосы предназначены для нагнетания гидравлической жидкости под давлением в рабочие полости исполнительных механизмов одностороннего действия.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пример расшифровки условного обозначения на примере **НРГ800-2.0-2**:

НРГ – насос ручной гидравлический;

2.0 – номинальный объем бака, л.;

2 – кол-во скоростей (ступеней).

Модель		НРГ800-0.8-1	НРГ800-2.0-2	НРГ800-3.0-2
Номинальное максимальное давление, бар	1 ступень	800	15	15
	2 ступень	-	800	800
Расход масла за один полный качок, см3	1 ступень	2.8	9.3	9.3
	2 ступень		2,8	2,8
Объем бака, л		0,8	2	3
Присоединительный размер для РВД (внутр.)		1/4"	1/4"	1/4"
Габаритные размеры, справ., ДхШхВ, мм		587x124x146	630x120x170	730x120x170
Масса без масла, кг		5	11	16
Масло:	Гидравлические масла НРЛ(V)32,46 или аналог, индустриальные масла И-20А, И-10А)			

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Гидравлический насос в сборе – 1 шт.
2. Паспорт – 1 шт.
3. Рукав высокого давления РВД – опция.
4. Манометр с адаптером – опция.

* производитель оставляет за собой право на изменение комплекта поставки

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При эксплуатации насоса должны быть соблюдены требования безопасности по ГОСТ 12.2.086 и меры защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных факторов по ГОСТ 12.0.003.

4.2 Эксплуатацию насоса следует проводить с соблюдением требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

4.3 Запрещается:

- эксплуатировать насос при возникновении неисправностей.
- перенастраивать предохранительные клапаны.
- производить подтяжку соединений или отсоединять рукав высокого давления при наличии давления в гидросистеме.
- переносить насос, удерживая его за рукав высокого давления.
- перегибать, защемлять или натягивать рукав высокого давления.
- работать при наличии утечек из соединений.
- эксплуатировать насос необученному персоналу.



5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Технический уход за насосом включает его визуальный осмотр:

- проверяется качество затяжки резьбовых соединений.
- подтеки гидравлической жидкости через резьбовые соединения, зазор между плунжером и корпусом не допускаются.

5.2 Через первые 100 часов работы после окончания приработки следует заменить гидравлическую жидкость полностью и промыть бак. Повторную замену гидравлической жидкости произвести через 500 часов работы.

5.3 При длительных перерывах в работе, свыше 4 месяцев произвести консервацию изделия

в следующем порядке: - очистить изделие от пыли и грязи;

- протереть насухо от влаги; наружные поверхности изделия покрыть консервационной Смазкой К-17 ГОСТ 10877-76.

5.4 Хранить в закрытом не отапливаемом помещении, влажность воздуха не должна превышать 70%.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия в течение 1 года со дня его продажи при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Модель:	
Заводской номер:	
Изготовитель:	ООО «НПО «Автомотив»
Дата выпуска:	
Потребитель:	
Дата ввода в эксплуатацию:	
Информация об исполнении, особенности:	

Пресс шиномонтажный отвечает требованиям нормативной документации, на основании осмотра и произведённых испытаний признан годным к эксплуатации.

Ответственный: _____

М.П.

Дата: _____