



MT20



F.I.A.C.

**КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ
Масляные с прямой передачей**

**ПАСПОРТ
(РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ)**





Вниманию покупателя!

Мы благодарим Вас за то, что Вы остановили Ваш выбор на компрессоре марки F.I.A.C. Прежде чем приступить к его эксплуатации, внимательно ознакомьтесь с его описанием, инструкцией по эксплуатации и основными правилами безопасности. Использование компрессора исключительно по назначению, соблюдение элементарных норм безопасности позволит Вам избежать потенциально опасных ситуаций и обеспечит долговременную и надежную работу вашего компрессора.

1. Общие сведения об изделии

Паспорт является документом, содержащим техническое описание и инструкцию по эксплуатации масляных воздушных компрессоров моделей **F.I.A.C.** с компрессорными группами **GM-TR-VX**, (в дальнейшем "компрессоры").

Производитель : F.I.A.C. (Италия)

FIAC S.r.l. VIA VIZZANO, 23 . 40044 PONTECCHIO MARCONI . (BOLOGNA) ITALY
TEL.: +39/051/678.68.11 FAX: +39/051/84.52.61

Официальный дилер : Фирма « Энтузиаст »

111024 г. Москва, 1-я Ул. Энтузиастов, д.12, т. 231-21-22

2. Назначение

2.1 Компрессор является электромеханическим изделием и предназначен для получения сжатого воздуха .

2.2 Использование компрессора позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ.

2.3 Компрессор не предназначен для промышленного использования и строительных работ.

2.4 Общий вид компрессора представлен на Рис.1, схема электрическая принципиальная — на Рис.2.

3. Комплект поставки

- компрессор - 1 шт.
- инструкция - паспорт - 1 шт.
- комплект колес - 1 шт.
- щуп масляный - 1 шт.
- тара транспортная - 1 шт.

4. Технические характеристики

4.1 Технические характеристики компрессоров приведены в таблице 1-2.

4.2 Максимальное давление функционирования компрессоров **GM-TR-VX**;

- для моделей GM-25-300.GM-50-300 .VX-50-402.VX-100-402.

Максимальное давление функционирования 10,5 атм.

Максимальное давление эксплуатации — 10,0 атм.

Для остальных моделей компрессоров:

Максимальное давление функционирования - 8,5 атм.

Максимальное давление эксплуатации — 8.0 атм

4.3 Уровень шума, измеренный на расстоянии 1 метра, при максимальном давлении составляет: для головок , 1.1-1.5 KW — 75 дБ(А), для 1.8-2.2 KW - 76 дБ(А) (погрешность ±3 дБ).

Уровень шума может увеличиваться от 1 до 10 дБ в зависимости от помещения, в котором установлен компрессор.



4.4 Характеристика смазочного материала.

Для смазки узла компрессора рекомендуется использовать следующие марки компрессорных масел, приведенных в Таблице 2.

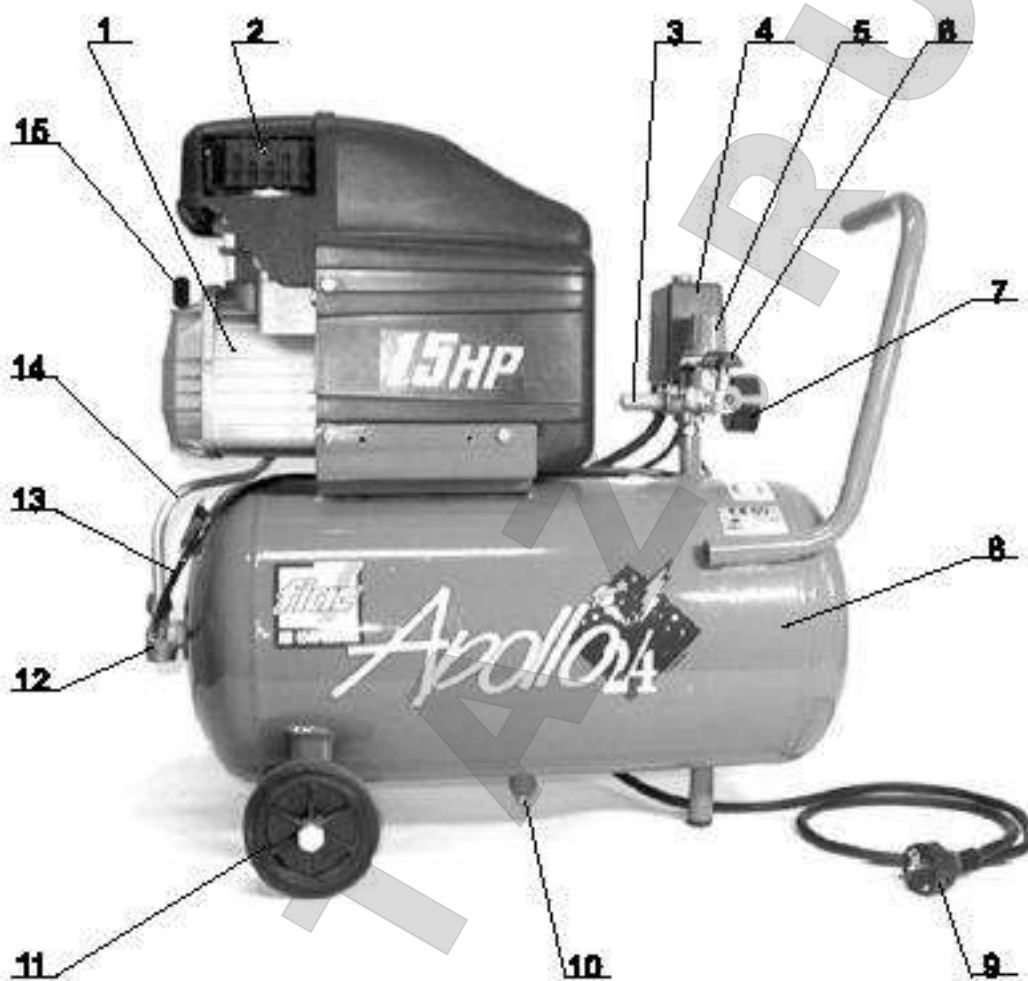
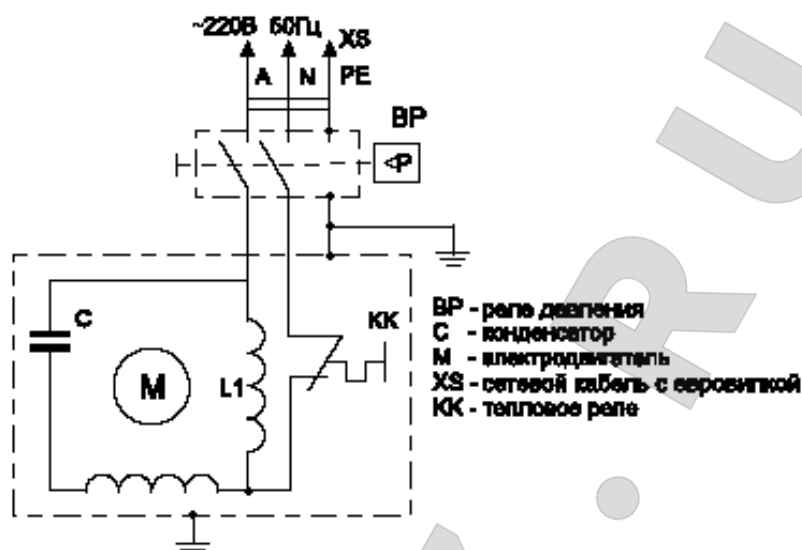


Рис. 1. Устройство и состав масляного компрессора

1. -компрессорная группа с коаксиальным приводом, 2.- воздушный фильтр, 3.- клапан предохранительный, 4.- реле давления, 5.- редуктор, 6.- выходной кран, 7.- манометр, 8.- ресивер, 9.- сетевой кабель (с евровилкой ГОСТ 28244_82), 10.- вентиль слива конденсата, 11.- колеса, 12.- обратный клапан, 13.- разгрузочный воздухопровод, 14.- нагнетательный воздухопровод, 15.- масляный щуп.

Рис. 2 **Схема электрическая принципиальная**



5. Устройство и принцип работы

5.1 Компрессор состоит из следующих основных сборочных единиц и деталей приведенных на Рис.1.

5.2 *Компрессорная группа* 1.- поршневого типа, одноступенчатая, одноцилиндровая с воздушным охлаждением. Предназначена для получения сжатого воздуха. Моторы компрессорных групп снабжены термозащитой, установленной внутри обмотки, которая останавливает компрессор, когда температура достигает слишком высоких значений. Компрессор вновь автоматически включается через 15–20 минут.

Ресивер - 8 предназначен для накопления сжатого воздуха и имеет штуцера для установки реле давления- 4, обратного клапана- 12, сливного клапана- 10.

Реле давления – 4 служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

Редуктор – 5 предназначен для снижения выходного давления воздуха в диапазоне от 0 до 8 атм.

Разгрузочный воздухопровод - 13 служит для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода - 14 после остановки компрессора с целью облегчения его последующего запуска.

Выходной кран - 6 предназначен для подачи воздуха потребителю.

Предохранительный клапан - 3 служит для ограничения максимального давления в ресивере.

Обратный клапан - 12 обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Сливной клапан -10 служит для слива конденсата из ресивера.

Воздушный фильтр - 2 служит для предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

Заливка масла в картер производится через отверстие в крышке блока цилиндров (в транспортном состоянии закрытое пробкой, а в рабочем режиме щупом-15), слив масла — через отверстие в днище картера, закрытое пробкой.

Манометр - 7 предназначен для контроля давления в ресивере.



6. Указание мер безопасности

- 6.1 Не раскручивайте пневмосоединения, если ресивер находится под давлением.
- 6.2 Не осуществляйте никаких операций с компрессором, если штепсельная вилка не отключена от электросети. **Помните!** Компрессор должен быть соединен с электросетью через розетку, имеющую защитное заземление.
- 6.3 Не следует предпринимать попыток самостоятельного устранения возникших неисправностей. В таких случаях обращаться в сервисные центры по адресам, указанным в гарантийных талонах.
- 6.4 Никогда не используйте компрессор во влажном помещении или в непосредственной близости с водой. Строго соблюдайте правила личной безопасности.
- 6.5 Не используйте компрессор в присутствии горючих жидкостей и газа.
- 6.6 Не устанавливайте легко воспламеняемые предметы вблизи компрессора.
- 6.7 При перерывах в работе реле давления должно находиться в положении Выкл. (0).
- 6.8 Никогда не направляйте воздушную струю на людей и животных. Люди и животные должны находиться вне зоны действия компрессора.
- 6.9 Не транспортируйте компрессор с ресивером под давлением.

Таблица 1

Коммерческая марка компании F.I.A.C.	EURO-25	COSMOS-2.4	APOLLO 24	APOLLO-24-2	APOLLO-50	APOLLO-50-2
Тип компрессора						
Тип головки	GM-202	GM-193	GM-201	GM-242	GM-201	GM-242
Производительность (по всасыванию), л/мин	170	240	190	240	190	240
Рабочее давление сжатого воздуха МПа (бар)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)
Количество ступеней сжатия	1	1	1	1	1	1
Число цилиндров компрессора	1	1	1	1	1	1
Номинальная мощность двигателя, кВт	1.1	1.5	1.1	1.5	1.1	1.5
Напряжение питания, В	220	220	220	220	220	220
Объем ресивера, л	22	24	24	24	50	50
Габаритные размеры, мм не более						
Длина	580	650	580	580	830	830
Ширина	320	315	300	300	300	300
Высота	570	590	590	590	580	580
Масса, кг не более	21	30	24	25	45	46





Таблица 2

Коммерческая марка компании F.I.A.C.	TR-2024	GM-50-240	GM-25-300	GM-50-300	VX-50-402	VX-100-402
Тип компрессора						
Тип головки	GM-243	GM-243	GM-300	GM-300	VX-402	VX-402
Производительность (по всасыванию), л/мин	250	240	285	285	400	400
Макс. давление сжатого воздуха МПа (бар)	0.8 (8)	0.8 (8)	1.0 (10)	1.0 (10)	1.0 (10)	1.0 (10)
Количество ступеней сжатия	1	1	1	1	1	1
Число цилиндров компрессора	1	1	1	1	2	2
Номинальная мощность двигателя, кВт	1.5	1.5	1.85	1.85	2.2	2.2
Напряжение питания, В	220	220	220	220	220	220
Объем ресивера, л	24	50	24	50	50	100
Габаритные размеры, мм не более						
Длина	650	1070	650	1070	1070	1100
Ширина	335	370	335	370	370	370
Высота	620	730	620	730	730	780
Масса, кг не более	30	47	30	48	61	71

6.10 В случае использования компрессора для покраски:

- 1) не работайте в закрытых помещениях и вблизи открытого огня;
- 2) проверьте, что помещение, в котором производится работа, имеет соответствующий воздухообмен;
- 3) защитите рот и нос с помощью маски;
- 4) убедитесь, что частицы краски не попадают на компрессор.

6.11 Закончив эксплуатацию, обесточьте компрессор, вытащив вилку из розетки.

6.12 Особо важные моменты мер безопасности отображены в виде предупреждающих символов на корпусе компрессора:





внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации;



риск поражения электрическим током

при проведении каких либо работ с компрессорной установкой он должен быть отсоединен от источника электроэнергии;



риск получения ожога

отдельные части компрессора (компрессорная группа, нагнетательный воздухопровод) могут достигать высоких температур;



риск получения механической травмы

не снимайте защитный кожух компрессорной группы не обесточив предварительно компрессор — возможно автоматическое включение компрессора.

Таблица 2

Марка масла	Режим работы
Compressor Oil P 68	Каждые 500 часов работы
Compressor Oil P 100	Каждые 500 часов работы
Compressor Oil P 150	Каждые 500 часов работы

7. Подготовка изделия к работе и порядок работы

7.1 Компрессор установите на ровную горизонтальную поверхность в чистом, сухом, хорошо проветриваемом месте, защищенном от воздействия атмосферных явлений. Интервал температур окружающей среды +5°C , + 35°C. После снятия упаковки убедитесь в целостности агрегата, отсутствии следов ударов и механических повреждений, проверьте комплектность. Установите колеса и резиновые прокладки, если они не были установлены (рис. 3.1). Установите всасывающий фильтр, если он не был установлен (рис. 3.2). Замените пластиковую пробку на крышке картера (рис. 3.3) на пробку со щупом уровня масла, проверьте уровень масла по следам на щупе или по метке в окошке картера ,уровень масла должен быть не ниже красной точки на окошке (рис. 3.4).

7.2 При использовании компрессора в местах удаленных от источника электроэнергии, следует применять промышленный удлинитель, который имеет заземление и обладает сечением пропорциональным его длине.

Рекомендуемое сечение провода при максимальной длине 20 м указано в Таблице 3.

Таблица 3

Мощность, Л.С.	Мощность, кВт	Сечение провода, мм ²
0,75-1	0,65-0,7	1,5
1,5	1,1	2,5
2	1,5	2,5
2,5-3	1,8-2,2	4

Внимание! Обязательно проверить соответствие напряжения в сети электропитания напряжению питания компрессора (220 В +/- 5%).

7.3 Запуск.

Переведите ручку реле давления в позицию Выкл. "О" (рис.3.5). Вставьте вилку в розетку (рис.3.6) и запустите компрессор, переведя ручку в положение Вкл."1" Для обеспечения хорошего распределения смазки при начальном запуске рекомендуется оставить компрессор работающим в течение 2-3 минут с полностью открытым выходным краном. После первых 5 часов работы компрессора проверьте крепление винтов головки и кожуха мотора. После соединения компрессора с воздушной линией необходимо осуществить загрузку до максимального давления и проверить его функционирование.

Внимание! Группа "головка/цилиндр/нагнетательный воздухопровод" может достигать высоких температур. Соблюдайте осторожность при работе вблизи и не трогайте их во избежание ожогов.

7.4 Регулирование рабочего давления.

Разблокируйте ручку регулятора давления, подняв ее вверх (рис.3.7).

Установите желаемое давление, повернув рукоятку по часовой стрелке для его увеличения и против часовой стрелки для его уменьшения. После установления оптимального давления заблокируйте ручку, опустив ее вниз.

7.5 При окончании работы полностью выпускайте воздух из ресивера.

8. Техническое обслуживание

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию.

8.1 Через каждые 50 часов работы следует разбирать всасывающий фильтр и очищать фильтрующий элемент сжатым воздухом (рис. 3.8). По мере загрязнения, меняйте фильтрующий элемент не реже 1 раза в год или через каждые 500 часов работы.

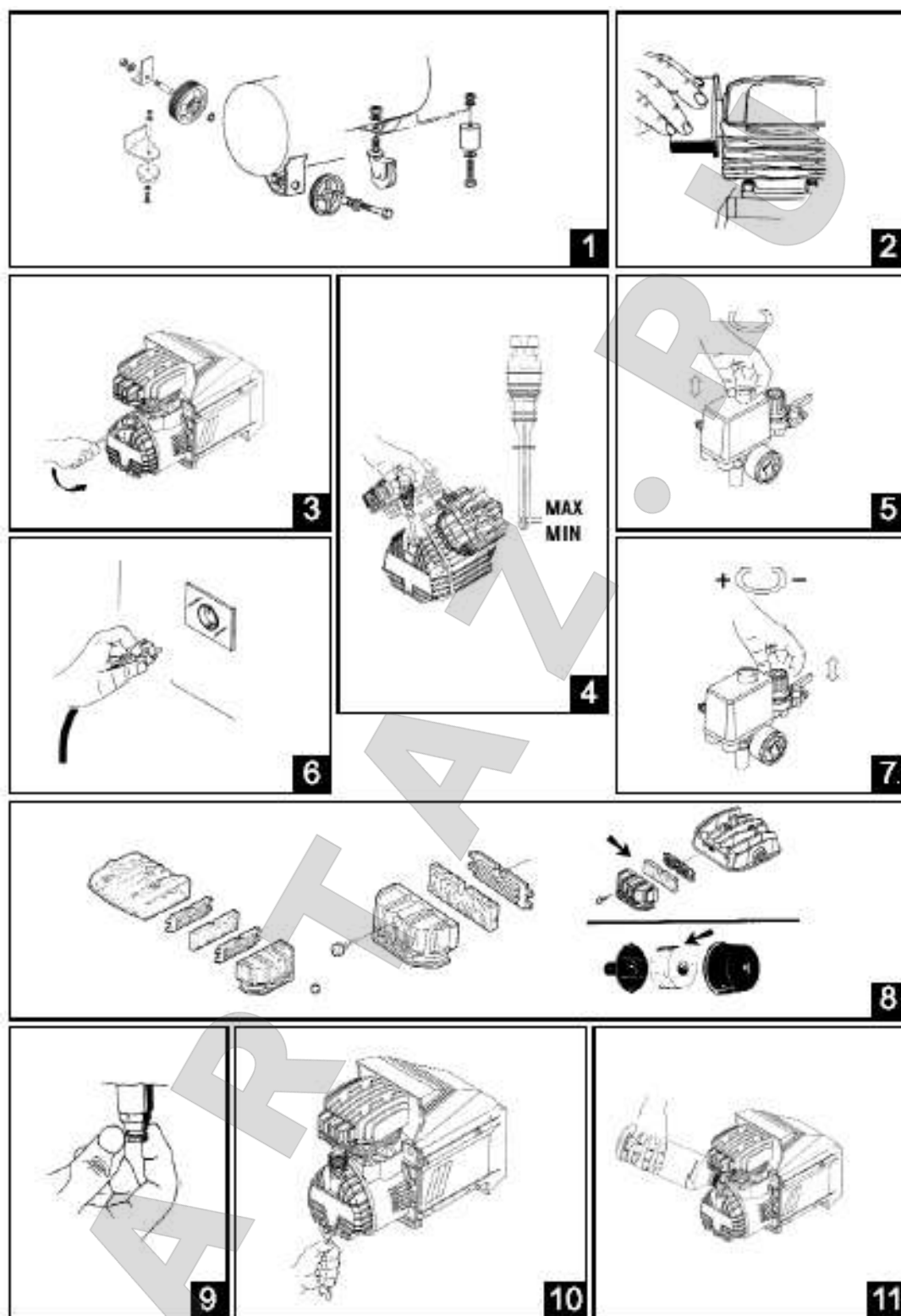
Сливайте конденсат из ресивера по крайней мере 1 раз в неделю, открыв сливной кран под ресивером (рис.3.9).

8.2 Замена масла, контроль за уровнем масла.

Как можно чаще (не реже чем 1 раз в неделю) проверяйте уровень масла по отметкам на масляном щупе (рис. 3.4). При необходимости доливайте масло (марка масла должна соответствовать марке масла залитого в компрессор). После первых 50 часов работы полностью замените масло.

Для замены масла необходимо отвинтить сливную пробку на крышке картера, слить все масло из картера, и вновь закрутить пробку (рис. 3.10). Влить масло через верхнее отверстие крышки картера так, чтобы оно достигло уровня, указанного на масляном щупе или не ниже красной точки по уровню в окошке картера(рис. 3.11).

Внимание! Категорически запрещается смешивать различные сорта масла.



9. Гарантии изготовителя.

9.1 Предприятие изготовитель гарантирует соответствие компрессора показателям, указанным в настоящем паспорте, при условии, соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи компрессора, с отметкой в паспорте, но не более 24 месяцев со дня выпуска.

9.3 Срок службы компрессора 5 лет.

9.4 Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию компрессора без уведомления покупателя.



9.5 Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:

- при наличии механических повреждений, являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения (трещины, сколы, деформация корпуса, сетевого шнура и т.д.);
- при нарушении сохранности заводских гарантийных пломб (если таковые имеются);
- в случае изменения конструкции или внутреннего устройства оборудования;
- в случае загрязнения агрегата, как внутреннего, так и внешнего;
- гарантия не распространяется на расходные материалы и детали, вышедшие из строя в результате естественного износа (фильтры, масло, ремни, поршневые кольца, гильзы цилиндров и т.д.).

Гарантия не распространяется также на изделия, вышедшие из строя в случае стихийного бедствия или аварии.

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку агрегата, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки или ремонта.

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Адреса мастерских гарантийного и после гарантийного ремонта:

ООО "Мастер_Энерго" г. Москва, ул. Первомайская, 39, стр.1.

Тел. (095) 164-04-49,164-19-12.

О дополнительных центрах технического обслуживания в регионе Вы можете узнать у фирмы_продавца.

10. Отметка о продаже.

Компрессор _____ зав № _____ Марки _____

Ресивер _____ зав.№ _____
(заполняется для компрессоров с объемом ресивера 50 л.)

Дата выпуска _____

Дата продажи _____

Печать и реквизиты продавца _____



ARTAZ.RU



Корешок отрывного талона №2 на
техническое обслуживание в период
гарантийного срока компрессора

Изъят « ____ » _____ 200__ г.

(наименование ремонтного предприятия)

Механик предприятия _____

Корешок отрывного талона №1 на
техническое обслуживание в период
гарантийного срока компрессора

Изъят « ____ » _____ 200__ г.

(наименование ремонтного предприятия)

Механик предприятия _____

Отрывной талон №2 на техническое
обслуживание в период гарантийного
срока компрессора

Зав.№ _____

Отрывной талон №1 на техническое
обслуживание в период гарантийного
срока компрессора

Зав.№ _____

Дата продажи « ____ » _____ 200__ г.

Отметка продавца _____

Регистрационный № _____

Дата техобслуживания
« ____ » _____ 200__ г.

Штамп ремонтного предприятия с
указанием города

(подпись механика производившего ремонт)

Дата продажи « ____ » _____ 200__ г.

Отметка продавца _____

Регистрационный № _____

Дата техобслуживания
« ____ » _____ 200__ г.

Штамп ремонтного предприятия с
указанием города

(подпись механика производившего ремонт)



ARTAZ.RU