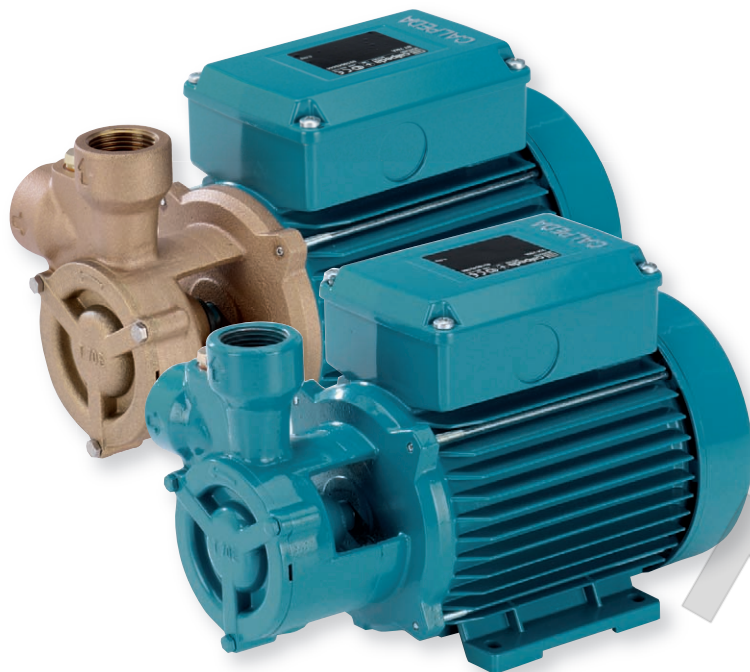


T, TP

Насосы с периферийным рабочим колесом



Конструкция

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом.
Т, TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.
В-Т, В-TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.
Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос
для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты)
благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования, циркуляции и питания котлов

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до $+90^{\circ}\text{C}$.
Температура окружающего воздуха не более 40°C .
Манометрическая высота всасывания не более 7 м.
Максимально допустимое конечное давление в корпусе насоса: Серия Т 12,5 бар, серия TP 16 бар.
Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.
Т, TP: трехфазный – 230/400 В ($\pm 10\%$), до 3 кВт;
400/690 В $\pm 10\%$, от 4 до 7,5 кВт.
ТМ, ТРМ: монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством

Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Трехфазные двигатели с классом энергосбережения IE3 (IE2 до 0,65 кВт).

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30-1. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

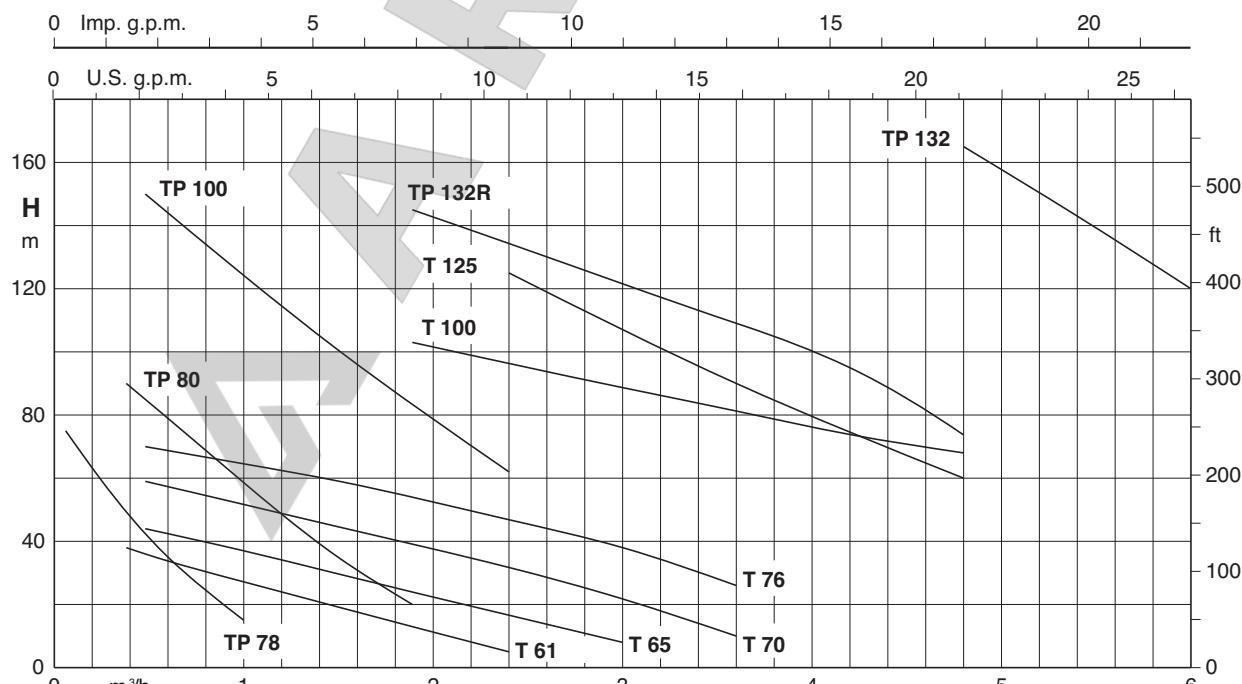
Специальные исполнения под заказ

другие напряжения
частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)
с защитным устройством IP 55
специальные мех. уплотнения
для среды с более высокой или более низкой температурой
исполнение с основанием

Конструкционные материалы

Составная часть	Т, TP	В-Т, В-TP
Корпус насоса	Чугун	Бронза
Соединит. часть	GJL 200 EN 1561	CC480K EN 1982
Крышка корпуса	Чугун	Бронза
	GJL 200 EN 1561	CC480K EN 1982
	Латунь CW617N EN 12165 в мод. Т 61-65-70, В-Т 61-70	
Рабочее колесо	Латунь CW617N EN 12165	
	Бронза CC480K EN 1982 в мод. Т 125, TP 132-132R	
Вал	Хромоникелевая сталь Cr-Ni AISI 303 Т 76, TP 80-100	Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316
	Хромовая сталь AISI 430 Т 61-65-70, Т 100-125, TP 78-132-132R	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



T, TP

Насосы с периферийным рабочим колесом



Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

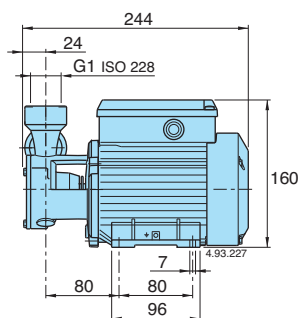
3 ~			1 ~			P ₂		Q m³/h l/min	0,06	0,12	0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	6		
230V 400V		A	A	230V P ₁		A	kW		kW	HP	1	2	4	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50	60	70	80	90	100
B- T 61/A	1,9	1,1	B- TM 61E	2,5	0,55	0,33	0,45	H m					38	36	34	31,5	28	24	19	12,5	5							
B- T 65E	2,8	1,6	B- TM 65E	3,5	0,8	0,45	0,6							44	42	40	37	33	29	24	16	8						
B- T 70/B	3,7	2,2	B- TM 70/A	6	1,3	0,75	1							59	57	55	51	48	43	38	30	22	10					
T 76/A	5,3	3	TM 76E	7,4	1,6	1,1	1,5							70	68	67	65	62	58	53	46	38	26					
T 100/A	11,5	6,6				3	4													103	97	89	82	75	68			
T 125/B		9,6				4	5,5														125	110	90	75*	60*			
B- TP 78/A	2,3	1,3	B- TPM 78/A	2,8	0,6	0,37	0,5		75	70	60	50	42	35	25	15												
B- TP 80E	4	2,3	B- TPM 80E	5,8	1,2	0,75	1						90	85	79	73	61	48	34	20								
TP 100/B	9,6	5,5				2,2	3						150	144	136	125	115	100	84	62								
TP 132R/A		10,9				5,5	7,5												145	135	120	110	95	70				
TP 132/A		14,3				7,5	10																		165	143*	120*	

P₁ Максимальная потребляемая мощность.
P₂ Номинальная мощность двигателя.

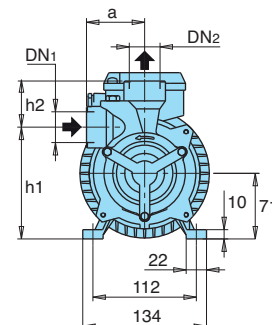
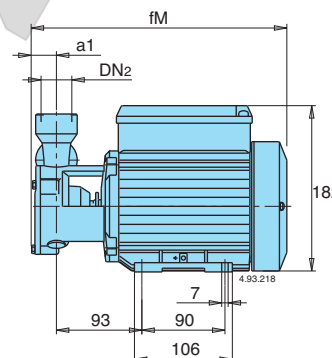
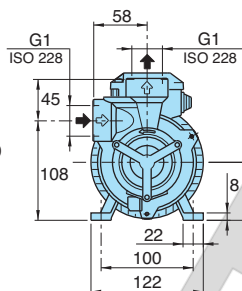
B-T, B-TPM = Исполнение из бронзы
H Общая высота напора в м

* Максимальная высота всасывания 2-3 м

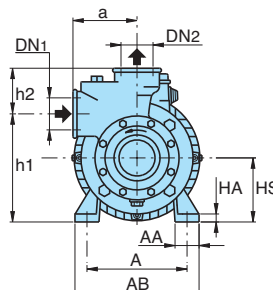
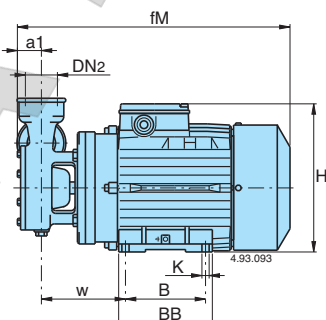
Размеры и вес



T 61/A : kg 7
B-T 61/A : kg 7,3
T 65E : kg 7,3
B-T 65E : kg 7,5



ТИП	DN1	DN2	MM					kg	
			a1	fM	h2	h1	a	T	B-T
T 70/B B-T 70/B	G 1	G 1	24	278	50	121	63	12	12,4
TP 78/A B-TP 78/A	G 1/2	G 1/2	22	276	24	127	56	8,2	8,8



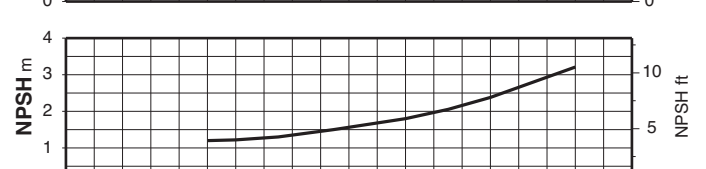
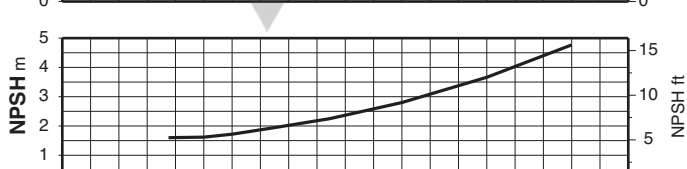
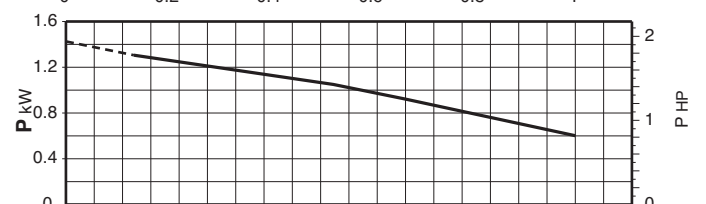
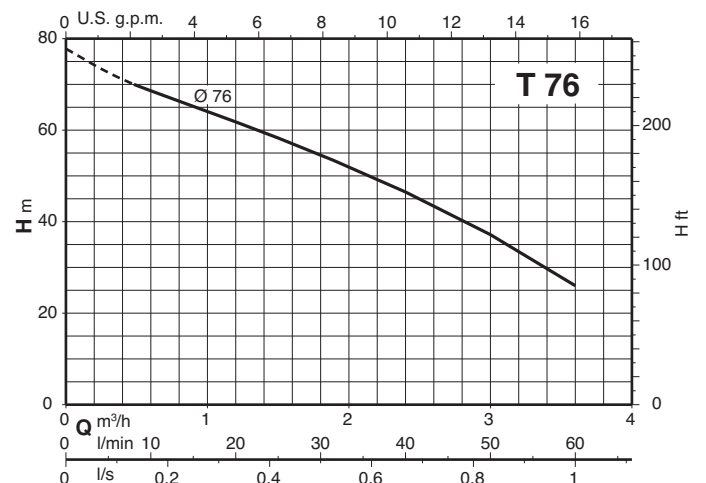
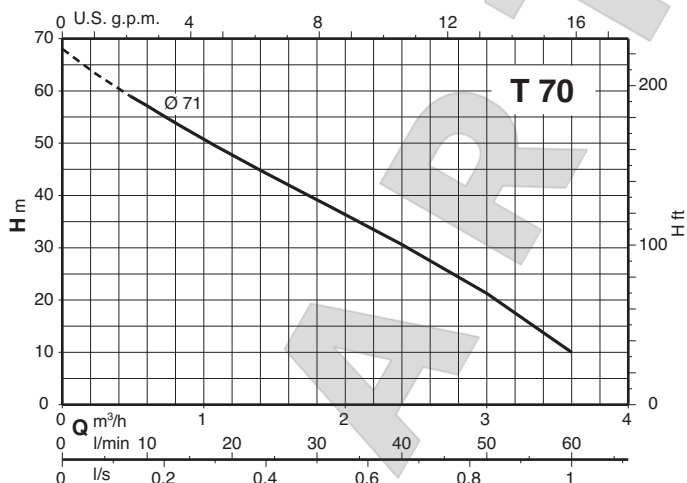
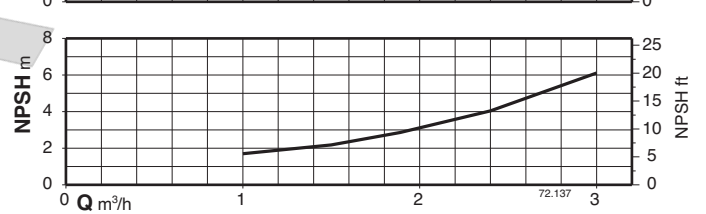
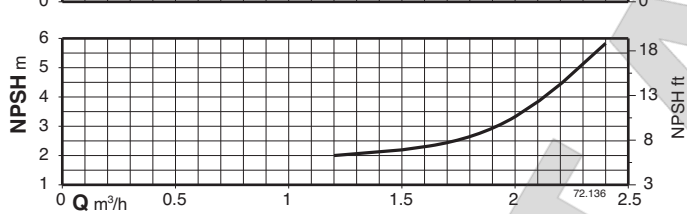
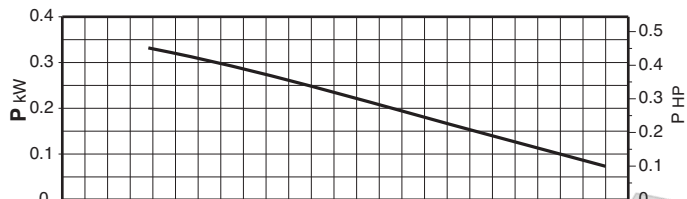
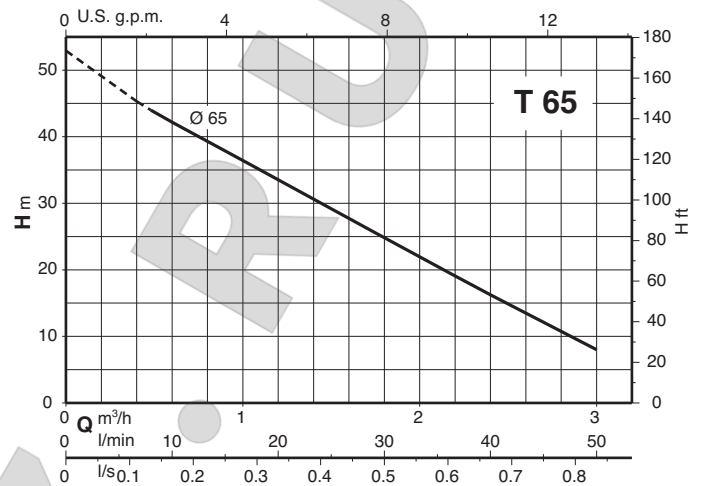
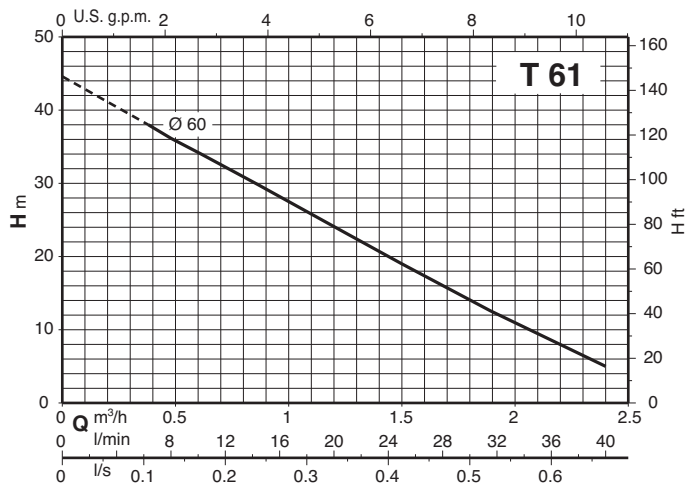
ТИП	DN1	DN2	MM															kg	
			ISO 228															T, TP	B-TP
			a1	fM	HS	h2	h1	H	BB	B	AB	A	AA	K	a	w	HA		
T 76/A –	G 1 1/4	G 1 1/4	26	338	80	56	136	208	117	100	155	125	30	9	80	105	10	18,4	-
T 100/A –	G 1 1/4	G 1 1/4	32	410	90	59	161	226	152	125	180	140	40	9,5	95	121	12	32,5	-
T 125/B –	G 1 1/4	G 1 1/4	32	470	90	75	170	226	152	125	180	140	40	9,5	90	195	12	39,5	-
TP 80E B-TP 80E	G 3/4	G 3/4	27	332	80	35	135	208	117	100	155	125	30	9	60	104	10	16,4	16,8
TP 100/B –	G 3/4	G 3/4	27	387	80	38	142	208	117	100	155	125	30	9	65	113	10	23,2	-

T, TP

Насосы с периферийным рабочим колесом



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.

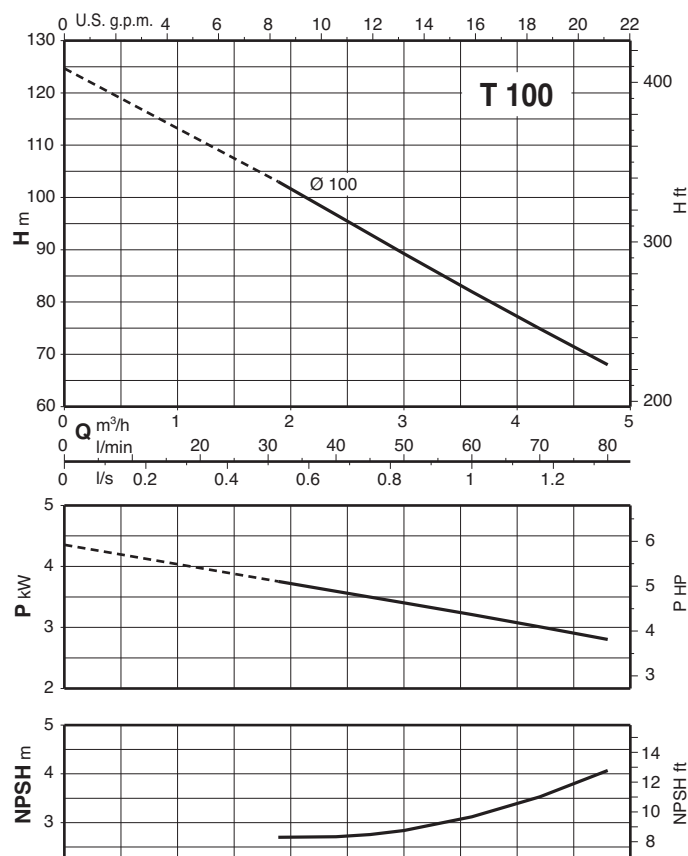
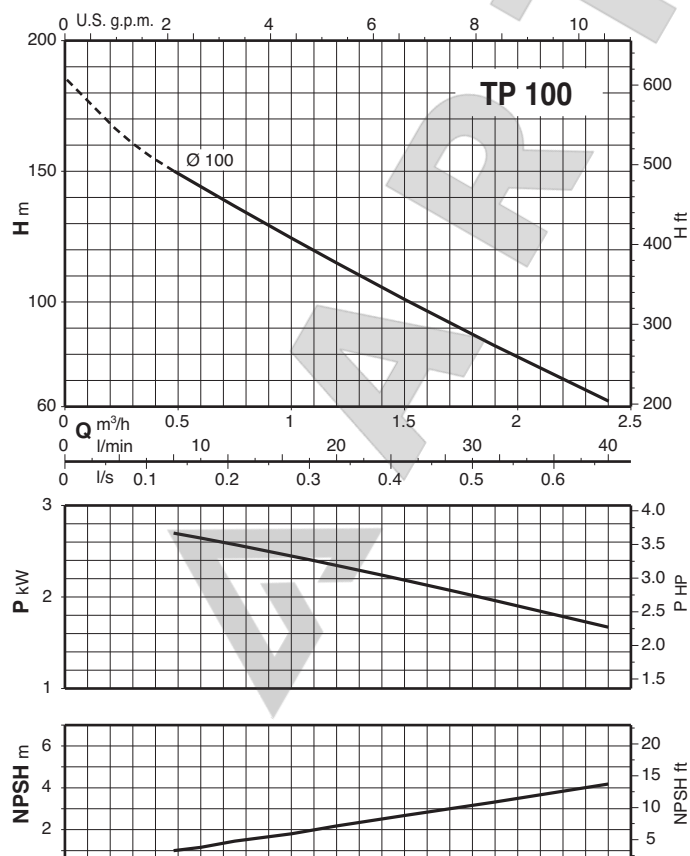
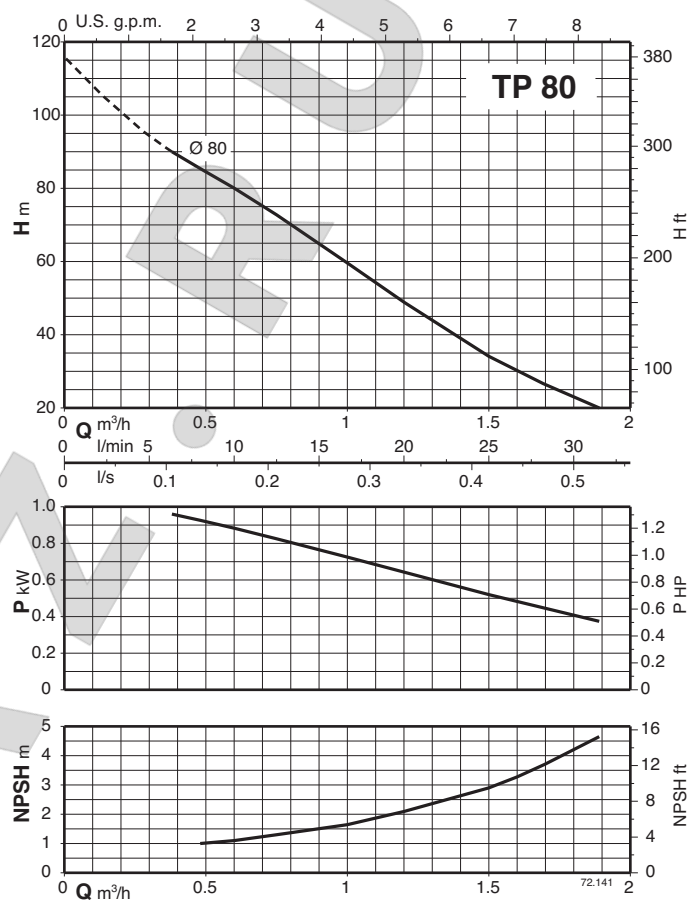
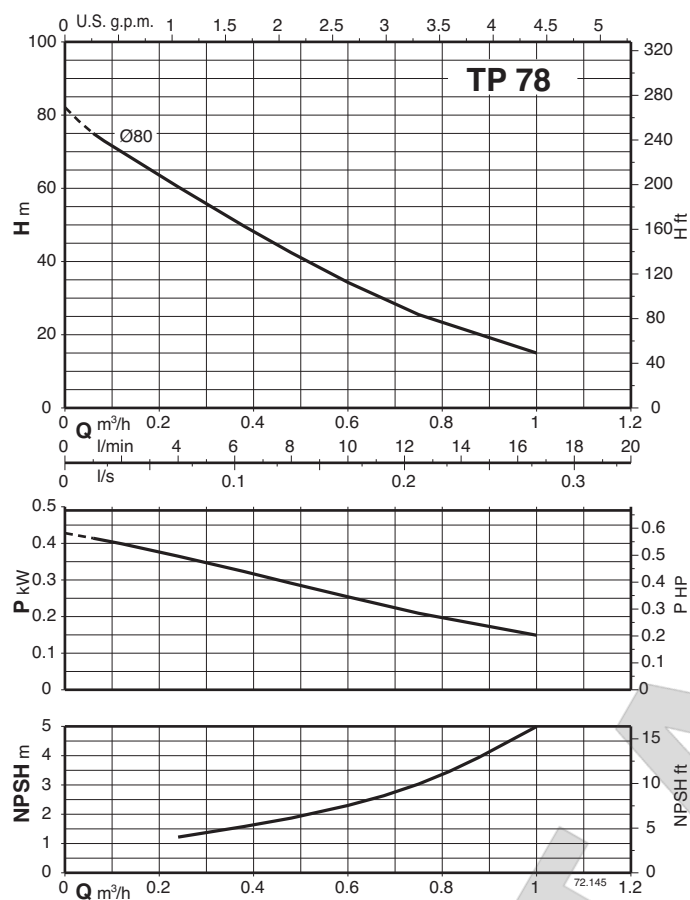


T, TP

Насосы с периферийным рабочим колесом



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.

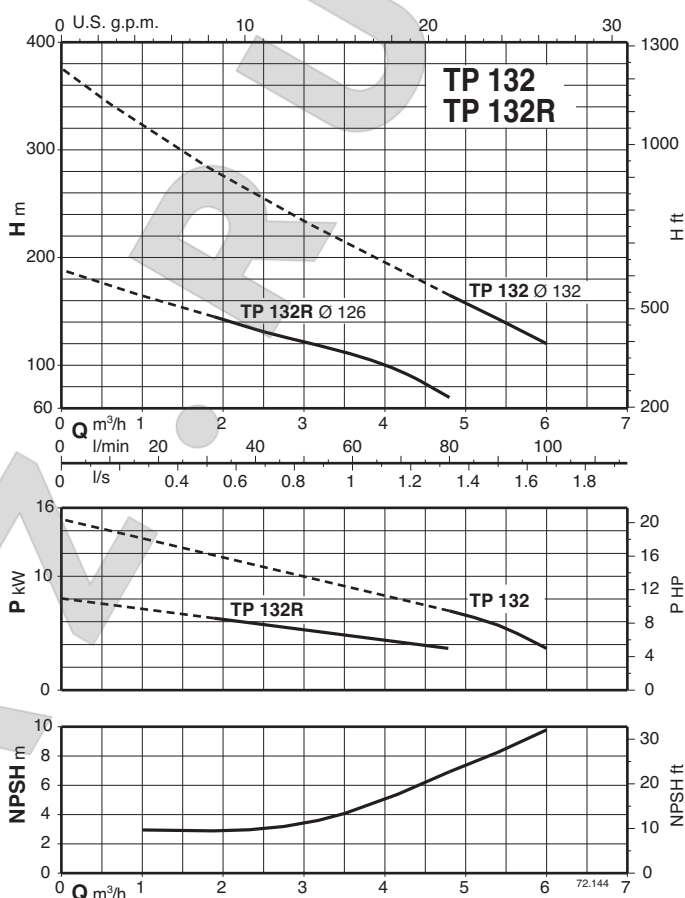
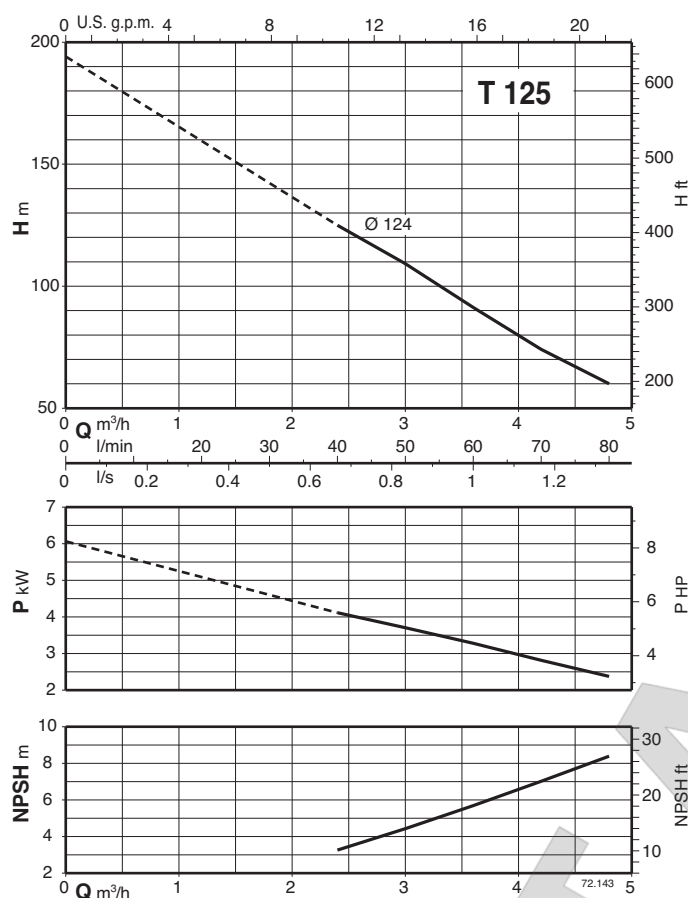


T, TP

Насосы с периферийным рабочим колесом



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.

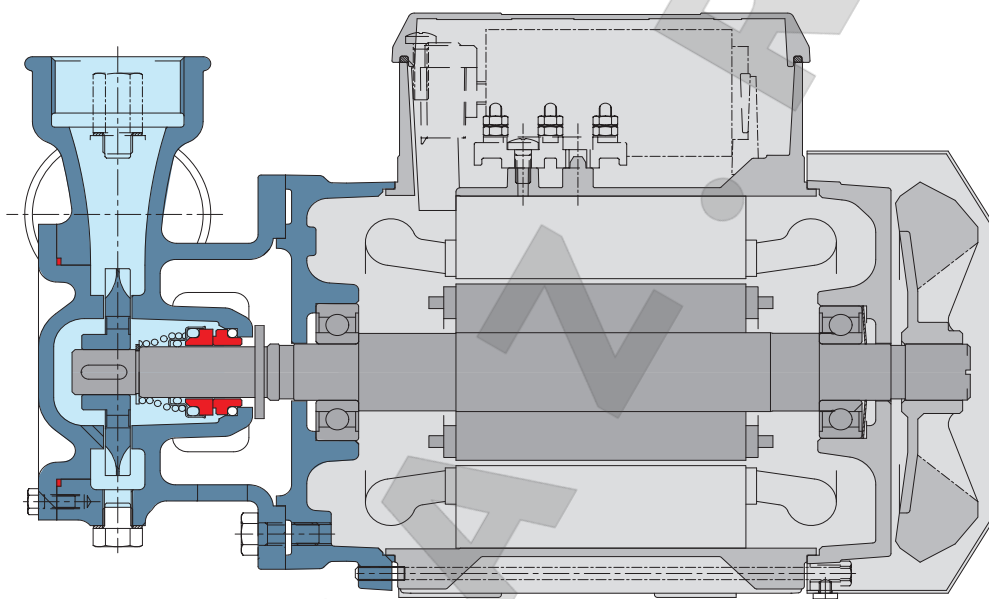


Т, ТР

Насосы с периферийным рабочим колесом



Вид в разрезе

**АССОРТИМЕНТ**

Большое ассортимент насосов удовлетворяет широкий спектр запросов пользователей

ГИБКОСТЬ

Возможность выбора материала (чугуна или бронзы) для части, контактирующей с жидкостью, что позволяет использовать насосы с жидкостями различной природы.

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ГИДРАВЛИКА

Гидравлическая часть спроектирована таким образом, чтобы обеспечить высокую производительность и постоянные показатели.

НАДЕЖНОСТЬ

Параметры подшипников и вала разработаны таким образом, чтобы обеспечивать снижение напряжения для достижения высокой надежности при любых условиях эксплуатации.