



### Конструкция

Водокольцевые самовсасывающие моноблочные насосы с рабочим колесом звездчатого типа.

### Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для конструкционных материалов насоса.

для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты)

для перекачивания жидкостей, в которых присутствует воздух или газ или которые подаются на всасывание с короткими переборами для водоснабжения из колодцев

### Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до +90°C.

Температура окружающего воздуха не более 40°C.

Манометрическая высота всасывания не более 9 м.

Непрерывный режим эксплуатации.

### Электродвигатель

Асинхронный двухполюсный электродвигатель, частота 50 Гц (число оборотов  $n = 2900$  в мин.)

**CA:** трехфазный - 230/400 В ( $\pm 10\%$ )

**CAM:** монофазный 230 В ( $\pm 10\%$ ) с термозащитным устройством  
Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Конструкция в соответствии со стандартом IEC 34.

### Специальные исполнения под заказ

для работы под другими напряжениями

для работы с частотой 60 Гц

с защитным устройством IP 55

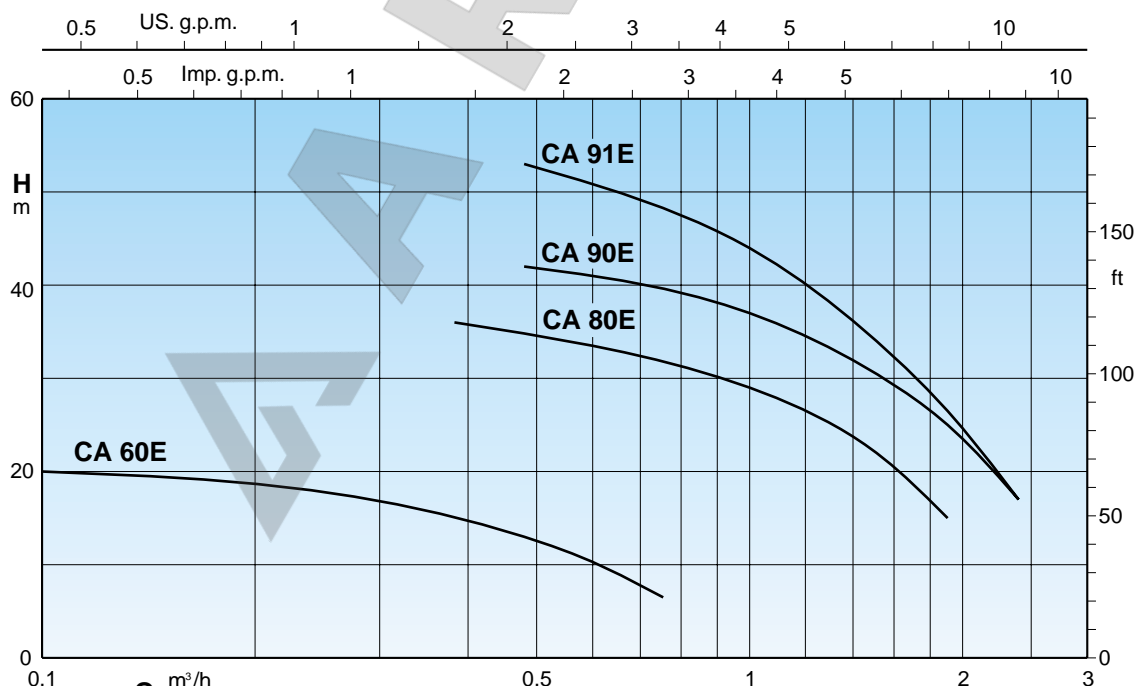
специальные мех. уплотнения

для работы с жидкостями или в среде с более высокой температурой

### Конструкционные материалы

Составная часть	CA	B-CA
Корпус насоса	Чугун	Бронза
Соединит. часть	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 UNI 7013
Рабочее колесо	Латунь P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Вал	Хромовая сталь, стандарт 1.4104 EN 10088 (AISI 430)	Хромоникелевомолибденовая сталь 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Мех. уплотнение	Уголь - керамика - NBR	

### Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



**Тех. характеристики  $n \approx 2900$  об./мин.**

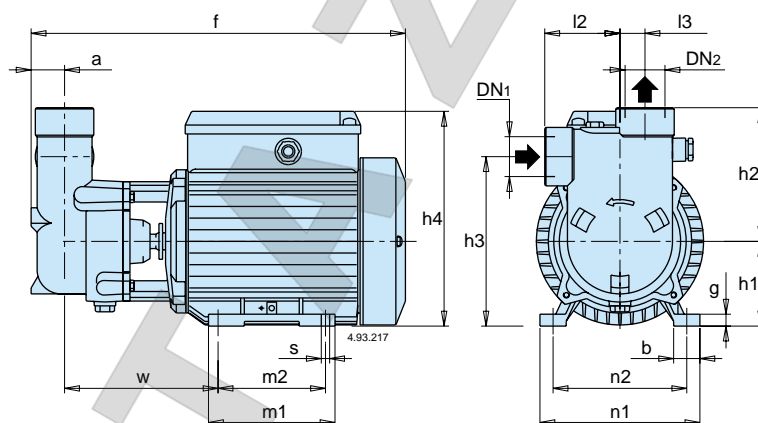
3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	Q													
	A	A		A	kW				kW	HP	m <sup>3</sup> /h	0,12	0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89
CA 60E		B-CA 60E		CAM 60E		B-CAM 60E		H	l/min	2	4	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	
CA 80E		B-CA 80E		CAM 80E		B-CAM 80E			20	18	15,5	13	10,5	6,5							
CA 90E		B-CA 90E		CAM 90E		B-CAM 90E					36	35	33,5	31,5	29	26	22	15			
CA 91E		B-CA 91E		CAM 91E		B-CAM 91E						42	41	40	37	34	30	25	17		
											53	51	48	44	39	34	26,5	17			

 P<sub>1</sub> Максимальная потребляемая мощность.

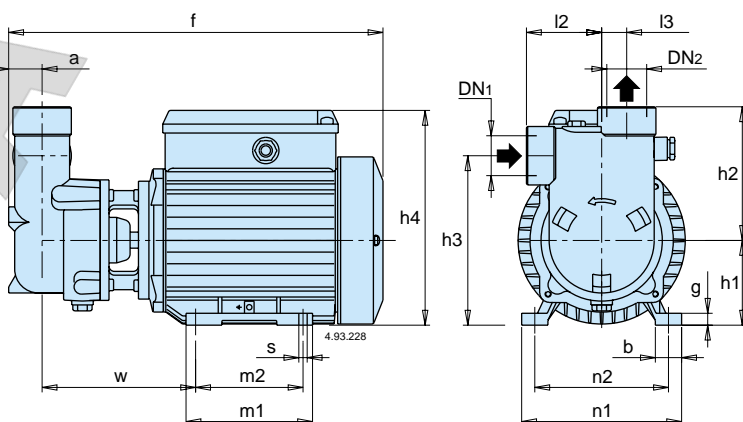
 P<sub>2</sub> Номинальная мощность двигателя.

B-CA = Исполнение из бронзы

H Общая высота напора в м

**Размеры и вес**


ТИП	DN <sub>1</sub>	DN <sub>2</sub>	мм														kg			
			ISO 228	a	f	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	m <sub>1</sub>	m <sub>2</sub>	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	b	s	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	w	g	CA
CA 60E - B-CA 60E	G 1/2	G 1/2	18	256	63	65	103	158	96	80	122	100	22	7	45	14	103	8	6	6,8
CA 80E	G 3/4	G 3/4	23	272	63	90	126	158	96	80	122	100	22	7	55	17	109	8	7,6	
CA 90E	G 1	G 1	28	318	71	112	142	180	106	90	134	112	22	10	63	21	128	10	10,8	
CA 91E																			11,4	



ТИП	DN <sub>1</sub>	DN <sub>2</sub>	мм														kg			
			ISO 228	a	f	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	m <sub>1</sub>	m <sub>2</sub>	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	b	s	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	w	g	B-CA
B-CA 80E	G 3/4	G 3/4	23	307	71	90	134	180	106	90	134	112	22	10	55	17	122	10	10	
B-CA 90F																			12,1	

**Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.**

