

NORDBERG

Пресс гидравлический 20т NORDBERG N3620A



Паспорт-Инструкция



Содержание

1. Требования безопасности:	2
1.1. Общие	2
1.2. При работе с прессом	3
2. Назначение	3
3. Транспортировка	3
4. Комплектация	3
5. Технические характеристики	4
6. Требования к месту эксплуатации	4
7. Распаковка и сборка	4
8. Эксплуатация	5
8.1 Перед началом эксплуатации	5
8.2 Эксплуатация	5
9. Возможные неисправности и способы их устранения	5
10. Обслуживание	6
11. Хранение	6
12. Детализовка	6
13. Отметка о продаже	9
14. Гарантия	9

Настоящее оборудование не является бытовым прибором(изделием) и относится к специализированному профессиональному оборудованию, подлежащему использованию на станциях технического обслуживания или в иных производственных помещениях. Эксплуатация оборудования должна осуществляться лицами, имеющими необходимую профессиональную подготовку. Производитель и продавец товара несут гарантийные обязательства только в отношении оборудования, обслуживание которого осуществлялась в производственных условиях лицами, имеющими специальные знания и навыки, и в соответствии с требованиями Паспорта-Инструкции.

1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:

1.1. ОБЩИЕ

- Данное руководство содержит инструкции по технике безопасности и эксплуатации. Внимательно прочитайте его перед использованием или обслуживанием устройства. Не пренебрегайте этим, так как неправильное обращение может привести к травме оператора или выходу устройства из строя.
- Дети и посторонние не должны допускаться в рабочую зону.
- Используйте подходящую для работы одежду: Снимите галстуки, часы, кольца и другие атрибуты. Уберите длинные волосы. Эти меры необходимы для предотвращения попадания всего вышеуказанного в подвижные части оборудования(изделия). При работе с оборудованием(изделием) рекомендуется использовать защитные очки, защитный шлем и перчатки для дополнительной гарантии безопасности пользователя. Используйте подходящую нескользящую обувь во избежание потери равновесия.
- Оборудование(изделие) должно регулярно обслуживаться квалифицированным персоналом и быть чистым для эффективной и безопасной работы, а также продления срока службы оборудования (изделия).
- Запрещено использовать оборудование (изделие) в состоянии усталости, под воздействием алкоголя, наркотиков или медицинских препаратов, оказывающих влияние на внимательность и моторику.
- Каждый раз перед началом работы с оборудованием (изделием) необходимо провести его визуальный осмотр на наличие внешних повреждений. Запрещено приступать к работе при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных частей, а также если оборудование (изделие) одновременно получило сильные удары. Обратитесь к продавцу (дилеру) для получения помощи в ремонте и сервисном обслуживании.
- Запрещен допуск к работе с оборудованием (изделием) неквалифицированного и не прошедшего инструктаж по технике безопасности персонала



- Оборудование (изделие) должен эксплуатироваться только в местах, удовлетворяющих требованиям, указанным в пункте «Требования к месту эксплуатации» и не противоречить соответствующим нормативным документам, действующим на территории, где используется оборудование (изделие) NORDBERG., в случае неудовлетворения данных требований, пользователь берет на себя все риски, а также оборудование (изделие) может быть снято с гарантийного обслуживания.
- Если оборудование (изделие) требует ремонта, и/или какие-либо его части требуют замены, обратитесь за квалифицированной технической помощью к продавцу оборудования; рекомендуется использовать только оригинальные запасные части.

1.2 ПРИ РАБОТЕ С ПРЕССОМ

- При работе с прессом используйте ANSI-одобренные защитные очки, защитный шлем и рабочие перчатки для тяжелых условий работы
- При работе с прессом берегите руки и пальцы, держите их подальше от частей пресса, которые могут двигаться или сжиматься.
- НЕ подвергайте прессованию пружины или иные детали, которые могут выталкиваться из пресса и стать причиной травм. Никогда не стойте перед нагруженным прессом и никогда не оставляйте нагруженный пресс без присмотра.
- НЕ используйте тормозную жидкость, спирт, глицерин, моющие средства, моторное масло или отработанное масло, или любую другую неподходящую жидкость. Неправильная жидкость может причинить серьезный ущерб внутренним частям насоса. При доливке или замене масла, всегда используйте высококачественное гидравлическое масло. Избегайте смешивания типов масла.

Внимание!

Пожалуйста, строго следуйте пунктам инструкции. В случае если правила не соблюдаются, прекращается обязательства по гарантии, а также возможны травмы пользователя

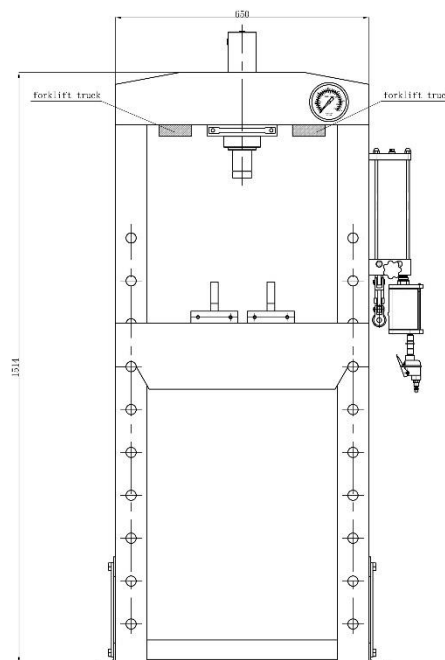
2. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс гидравлический N3620A предназначен для следующих ремонтно-монтажных работ:

- выпрессовки подшипников;
- выпрессовки втулок;
- правки различных деталей;
- запрессовывания;
- контроля допустимой нагрузки и надёжности сварочных швов.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА

По прибытию оборудования проверьте комплектность оборудования, а также целостность упаковки. В случае повреждения упаковки при транспортировке, проверьте оборудование на наличие механических повреждений. При обнаружении некомплектности либо повреждений, незамедлительно свяжитесь с продавцом. Перемещайте пресс вилочным погрузчиком либо похожим механизмом, используя отмеченные на рисунке места.



4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Позиция	Кол-во, шт
Пресс гидравлический 20т NORDBERG N3620A	1
Инструкция на русском языке	1

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	N3620A	Ход штока, мм	190
Максимальное давление, кг	20000	Максимальное давление гидросистемы, МПа	69.36
Вес изделия, кг	145	Рабочая высота между штоком и столом, мм	55 - 1044
Габаритная высота, мм	1618	Рабочее давление воздуха, бар	6-8

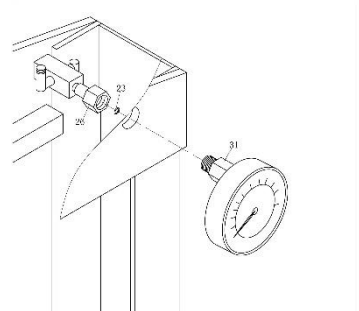
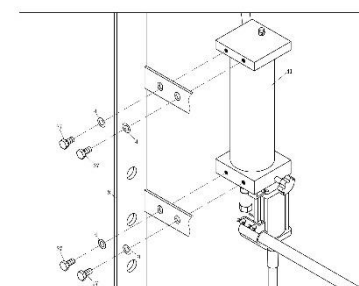
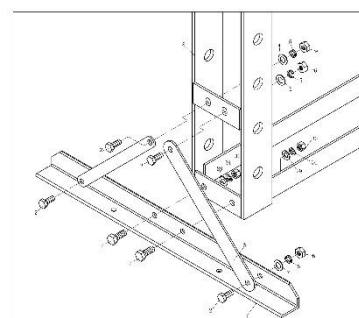
6. ТРЕБОВАНИЯ К МЕСТУ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Уклон поверхности не более 3°
- Перед началом работ убедитесь, что пресс устойчиво находится на несущей поверхности.
- Неровная, недостаточная по прочности или с превышающим уклоном поверхность создаст опасные для выполнения работы условия.
- Расстояние до ближайшего препятствия должно быть достаточным, чтобы не мешать безопасному выполнению работ.

7. РАСПАКОВКА И СБОРКА

- Используйте изображение в развернутом виде в качестве руководства. Рекомендовано осуществлять сборку оборудования в соответствии с детализовкой.
- Перед началом сборки разложите перед собой все детали и узлы.
- Убедитесь, что у вас есть все необходимые инструменты для сборки оборудования.
- Соберите и закрепите на прессе его нижние опоры. Каждая опора снабжена двумя укосинами для придания устойчивости прессу
- Следует закрепить насос на наружной стороне пресса болтами с шайбами, которые входят в комплект поставки.
- Убедитесь, что количество всех деталей соответствует списку, приведенному в детализовке. В случае возникновения каких-либо проблем, обратитесь к поставщику вашего оборудования.
- Удалите заглушку из гидравлической системы и закрутите на её место манометр, используя уплотнительное кольцо для предотвращения протечек масла
- Не используйте корпус манометра для того чтобы его закрутить, манометр может получить сильнейшие повреждения. Используйте для этого шестиугольную часть манометра и гаечный ключ

Примечание: закрутить манометр следует со значительным усилием, поскольку давление в гидравлической системе очень высокое.





8. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

8.1 ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед первым использованием, необходимо стравить воздух из гидравлической системы. Для этого откройте спускной клапан гидравлического насоса, повернув его против часовой стрелки, произведите несколько полных нагнетаний рукояткой насоса.
- Не поворачивайте спускной клапан гидравлического насоса более чем на 1,5 оборота, т.к. это необходимо для корректной работы пресса.
- Ежедневно перед началом эксплуатации добавляйте несколько капель высококачественного пневматического масла в штуцер подачи сжатого воздуха пресса.
- Проверьте состояние всех деталей. При обнаружении поломанных деталей, прекратите эксплуатировать пресс и немедленно свяжитесь с поставщиком.
- Закрепите пресс на полу с помощью анкерных болтов, это предотвратит его случайное падение.

8.2 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Отрегулируйте высоту рабочего стола, поместив пальцы рабочего стола на необходимую высоту в соответствии с размером рабочей детали и одев на них рабочий стол специальными пазами.
- Перед началом работ убедитесь, что рабочий стол пресса надёжно зафиксирован.
- Поместите деталь на рабочий стол, зафиксируйте ее при помощи пластин рабочего стола.
- При использовании источника сжатого воздуха в качестве привода, подключите его к пневмогидравлическому насосу при помощи быстросъемных соединений. Открыв клапан подачи воздуха, подведите шток гидравлического цилиндра к детали, и прекратите подачу воздуха. При отсутствии источника сжатого воздуха, воспользуйтесь ручным приводом пневмогидравлического насоса.
- Выполните подгонку положения детали, чтобы нагрузка на неё равномерно распределялась, и она устойчиво фиксировалась на рабочем столе пресса.
- Для приложения нагрузки на деталь вновь откройте клапан подачи воздуха или воспользуйтесь ручным приводом.
- После выполнения операции над деталью, верните шток цилиндра в исходное положение, медленно поворачивая клапан насоса против часовой стрелки.
- Отсоедините источник подачи сжатого воздуха.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Насос работает, а цилиндр не развивает положенного давления	Утечка масла из соединений РВД, течь цилиндра	Протянуть соединения гидросистемы, поменять манжеты на цилиндре
При открытии спускного клапана, цилиндр не возвращается	Переизбыток масла в насосе	Удалите лишнее масло из насоса
	Цилиндр повреждён	Обратитесь в сервисную службу для ремонта либо замены цилиндра
Оба насоса работают, цилиндр не опускается	Клапан сброса не закрыт	Закройте клапан сброса
	Система завоздушена	Проведите процедуру развоздушивания, как описано в п. 8.1
Цилиндр не опускается на свой полный ход	Недостаточно масла в насосе	Добавьте масла в насос
Пневмонасос не работает	Неверное входное давление воздуха	Отрегулируйте давление воздуха, чтобы оно было в пределах 6-8 бар
	Пневмонасос сломан	Обратитесь в сервисную службу для ремонта либо замены насоса



10. ОБСЛУЖИВАНИЕ

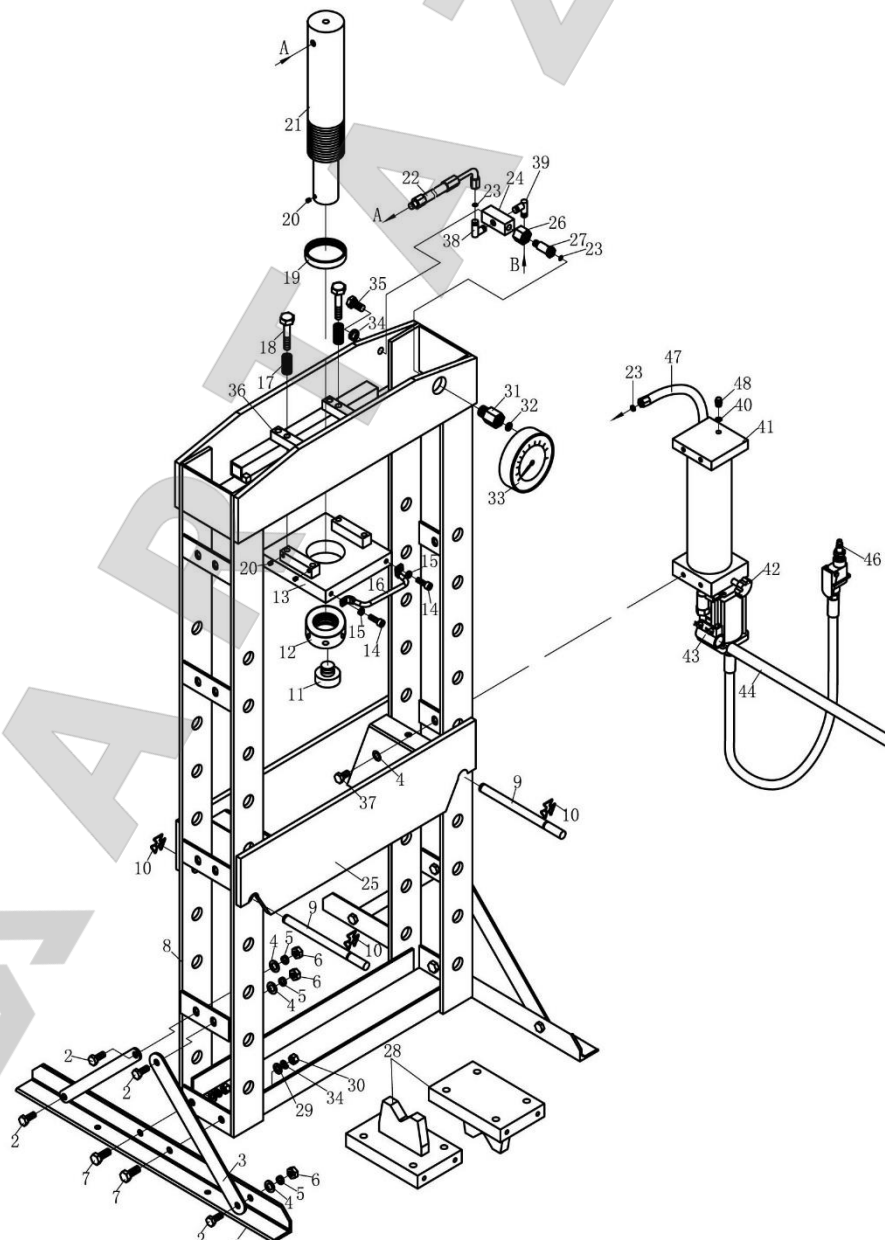
- Рекомендуется использовать WD-40 или аналогичные по консистенции смазки для обработки подвижных наружных частей преса во избежание появления следов коррозии.
- Замену масла в гидравлической системе необходимо производить один раз в 12 месяцев. Использовать гидравлическое масло с вязкостью, подходящей климатическим условиям использования преса
- Для замены масла следует удалить маслосливную пробку с верхней части насоса, шприцом с подходящей насадкой необходимо выкачать масло из масляного бака. Залить гидравлическое масло вязкости 22, 32, 46 либо 68 (в зависимости от климатических условий региона). Нормальный уровень масла – 3-5 мм под маслосливной пробкой. После замены масла необходимо провести процедуру развоздушивания гидросистемы.

11. ХРАНЕНИЕ

Хранение изделия допускается в закрытом помещении с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -10 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +25°C без конденсации влаги. Содержание примесей, вызывающих коррозию, в окружающем воздухе не допускается. Хранить пресс следует в положении, чтобы шток находился в цилиндре, для избежания появления на штоке следов коррозии и раковин.

12. ДЕТАЛИРОВКА

Общий вид



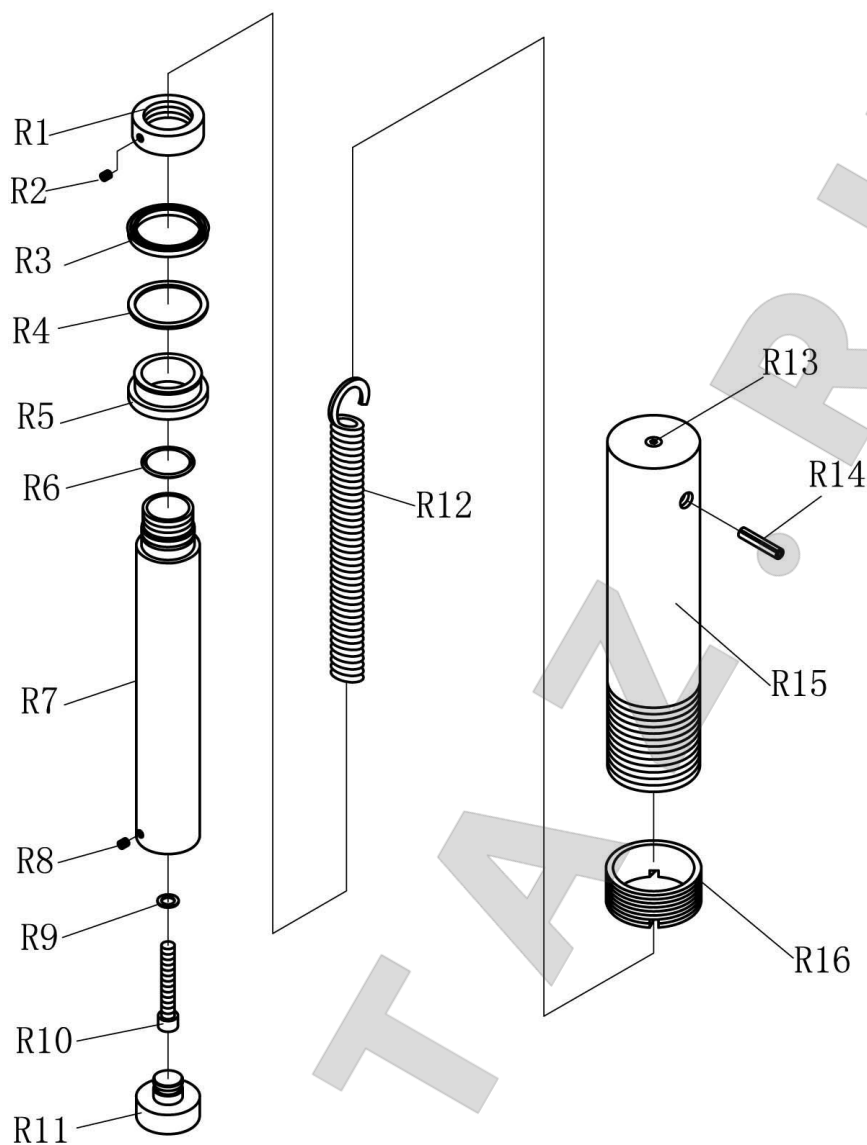


№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1.	Нижняя опора	2	25.	Рабочий стол	1
2.	Болт М10х25	8	26.	Гайка	1
3.	Укосина	4	27.	Штуцер	1
4.	Шайба 10	12	28.	Пластина рабочего стола	2
5.	Гровер 10	8	29.	Шайба 12	4
6.	Гайка М10	8	30.	Гайка М12	4
7.	Болт М12х30	4	31.	Штуцер манометра	1
8.	Рама	1	32.	Уплотнительное кольцо	1
9.	Палец рабочего стола	2	33.	Манометр	1
10.	Стопорное кольцо	4	34.	Гровер 12	5
11.	Насадка	1	35.	Болт М12х25	1
12.	Нижняя основная гайка	1	36.	Пластина	2
13.	Нижняя пластина	1	37.	Болт М10х25	4
14.	Винт	2	38.	Штуцер	1
15.	Гровер	2	39.	Штуцер	1
16.	Рычаг	1	40.	Уплотнительное кольцо	1
17.	Пружина	4	41.	Насос	1
18.	Болт	4	42.	Клапан сброса	1
19.	Верхняя основная гайка	1	43.	Гнездо ручки	1
20.	Винт	5	44.	Ручка	1
21.	Цилиндр	1	45.	Болт	1
22.	РВД	1	46.	БРС	1
23.	Резиновое кольцо	3	47.	РВД	1
24.	Гидроплита	1	48.	Маслозаливная пробка	1





Цилиндр



№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1.	Гайка	1	9.	Уплотняющая шайба	1
2.	Винт М6х6	1	10.	Болт	1
3.	Манжета	1	11.	Пуансон	1
4.	Дистанционное кольцо	1	12.	Пружина	1
5.	Втулка	1	13.	Винт	1
6.	Резиновое кольцо	1	14.	Палец	1
7.	Шток	1	15.	Корпус цилиндра	1
8.	Винт М6х10	1	16.	Нижняя гайка	1





13. ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по обслуживанию и уходу, условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Серийный номер изделия: _____

Дата продажи: _____

14. ГАРАНТИЯ

- 14.1. Гарантийный период: один год с момента покупки.
- 14.2. Бесплатная гарантия касается только дефектов в материале и качестве, исключая любое другое несоответствующее действие. Доставка и транспортировка до уполномоченных дилеров осуществляется за счет покупателя.
- 14.3. Гарантия не распространяется на оборудование, имеющие конструктивные изменения, механические или технические повреждения, следы коррозии, химического воздействия вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения.

