





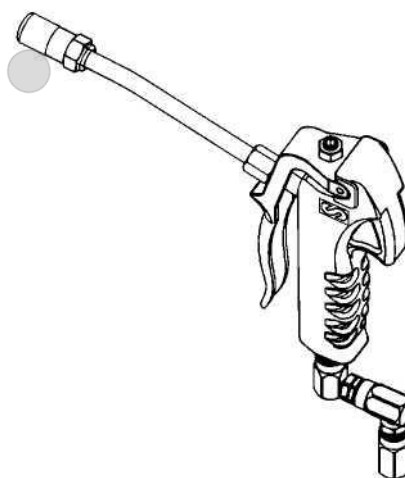
АНКАС

ООО «АНКАС» ИНН 7451376055 КПП 745101001
Тел.: (351) 776-55-66; (495) 50-60-503
www.ankas.ru mail@ankas.ru; info@ankas.ru

	ПИСТОЛЕТ ДЛЯ РАЗДАЧИ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ (ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ)	Номер оборудования:  413 080 413 077
	Руководство по компонентам и техническому обслуживанию	

Описание

- Высокопрочный пистолет, выполненный из стали и алюминия. Предназначен для использования в системах подачи консистентной смазки высокого давления (500 бар).
- Нажимной рычаг обеспечивает непрерывный поток смазочного материала. Пистолет должен использоваться вместе с вертлюгом во избежание перекручивания шланга высокого давления и для обеспечения доступа к точкам нанесения консистентной смазки из любого положения.
- Модель PG-77/Z включает в себя z-образный вертлюг.

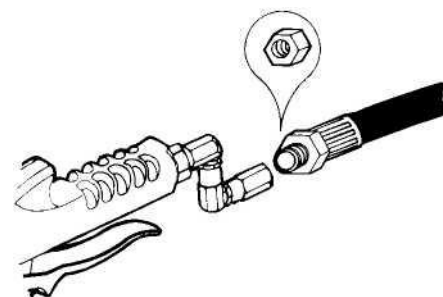


PG-77/Z

Монтаж и эксплуатация устройства

- Присоедините пистолет к линии подачи смазочного материала, нанеся резьбовой герметик на резьбу 1/4-дюймового соединения между шлангом и вертлюгом пистолета.
- Если необходимо присоединить вертлюг высокого давления, то нанесите резьбовой герметик на резьбу соединения между пистолетом и указанным вертлюгом.
- Для подачи консистентной смазки присоедините гидравлическую соединительную муфту пистолета со смазочным фитингом и нажмите на рычаг. Когда рычаг отпускается, подача смазки прекращается, если только не имеется внутренней неисправности (см. главу, посвященную техническому обслуживанию).

ГЕРМЕТИК ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ



R.1/98 841801 1

Samoa Industrial, S.A. · Box 103 Alto Pumarín · 33211 Gijón - Asturias Spain · Тел.: +34 985 381 488 · Факс: + 34 985 384 163



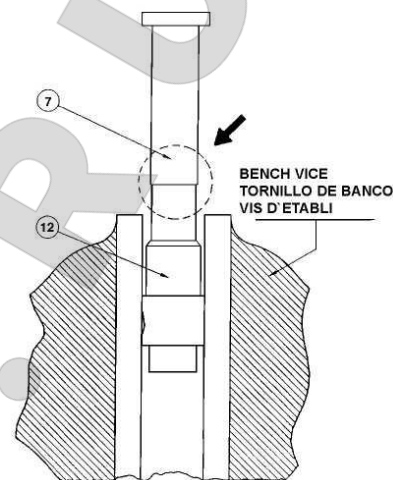


АНКАС

ООО «АНКАС» ИНН 7451376055 КПП 745101001
Тел.: (351) 776-55-66; (495) 50-60-503
www.ankas.ru mail@ankas.ru; info@ankas.ru

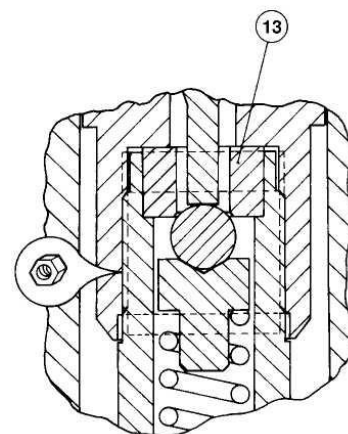
Техническое обслуживание пистолета

- Присутствующая в консистентной смазке грязь может повредить седло клапана, что, в свою очередь, приведет к утечке смазки (даже когда не нажат рычаг).
ОЧИСТКА КЛАПАНА
- Отсоедините выходную соединительную муфту (6) и направляющую вала (5), после чего извлеките внутренний корпус пистолета.
- Зажмите верхнюю половину корпуса (12) в тисках (рис. 1), вставив в гнездо соединительной муфты стержень, который предотвратит вращение элемента между зажимными губками тисков.
- Отвинтите нижнюю половину корпуса с помощью гаечного ключа STILSON (гаечный ключ должен располагаться в месте, показанном на рис. 1).
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: для предотвращения падения внутренних деталей, после завершения отвинчивания аккуратно отделите оба элемента друг от друга.
- При выполнении сборки скошенная часть элемента 13 должна находиться в контакте с шариком (см. рис. 2).
- Соедините верхнюю и нижнюю половины корпуса с нанесением резьбового герметика.
- Завинтите элементы 5 и 6 с нанесением резьбового герметика.
- Если во время проверки клапана обнаруживается серьезное повреждение шарика или седла, то внутренний корпус пистолета должен быть заменен. Эти элементы поставляются в собранном виде для обеспечения правильности сборки и расположения всех деталей. Благодаря этому SAMOA гарантируют идеальное функционирование пистолета после ремонта.
ЗАМЕНА ВНУТРЕННЕГО КОРПУСА
- Отсоедините выходную соединительную муфту (6) и направляющую вала (5). Извлеките внутренний корпус пистолета и замените его на новый. Завинтите элементы 5 и 6 с нанесением герметика для резьбовых соединений.



Подпись к рисунку:
BENCH VICE - ТИСКИ

РИС. 1



ГЕРМЕТИК ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ T-150

РИС. 2

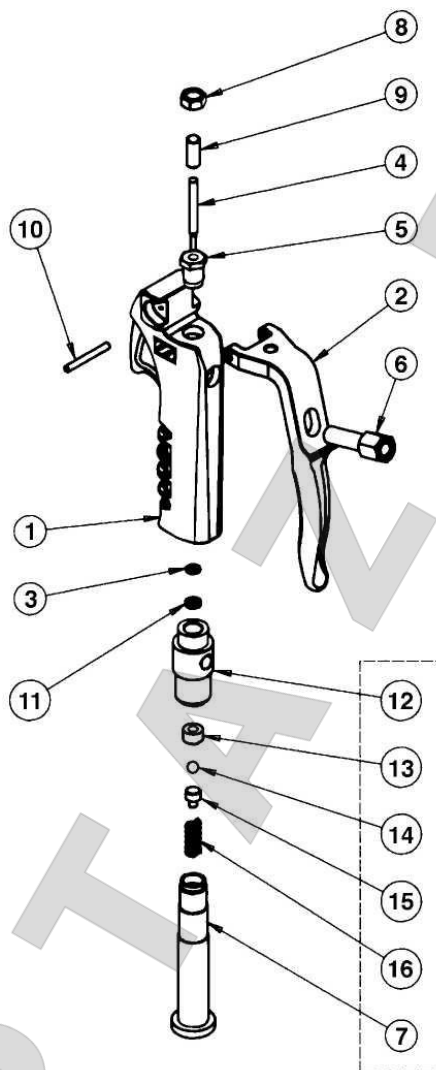




АНКАС

ООО «АНКАС» ИНН 7451376055 КПП 745101001
Тел.: (351) 776-55-66; (495) 50-60-503
www.ankas.ru mail@ankas.ru; info@ankas.ru

Перечень деталей



КОМПЛЕКТ А (741315)

Позиция	Описание	Номер детали	Количество	Комплект
1	Корпус	741 101	1	
2	Рычаг	741 102	1	
3	Износные кольца	841 601	1	
4	Поршень	741 312	1	
5	Направляющая вала	741 313	1	
6	Выходная соединительная муфта	741 314	1	
7	Нижняя половина корпуса	741 316	1	A
8	Гайка M8 DIN 934	941 008	1	
9	Резьбовой стержень M8 x 20	941 531	1	
10	Ось 4 x 35DIN 1475	943 350	1	
11	Уплотнительное кольцо 5x2'5	946 066	1	
12	Верхняя половина корпуса	741 319	1	A
13	Клапан	741 318	1	A
14	Стальной шарик	944 153	1	A
15	Опора шарика	741 317	1	A
16	Пружина	841 300	1	A
A	Корпус в сборе	741 315	1	





ARTAZ
ГРУППА КОМПАНИЙ

Москва, шоссе Энтузиастов 31с50
Санкт-Петербург, ул. Заусадебная 31

ООО «АРТАЗ» +7 (958) 762-88-45, <https://artaz.ru>, Почта: info@artaz.ru
Видеобзоры оборудования: <https://youtube.com/@artazru>

АНКАС

ООО «АНКАС» ИНН 7451376055 КПП 745101001
Тел.: (351) 776-55-66; (495) 50-60-503
www.ankas.ru mail@ankas.ru; info@ankas.ru

ARTAZ.RU



ARTAZ
ГРУППА КОМПАНИЙ

Москва, шоссе Энтузиастов 31с50
Санкт-Петербург, ул. Заусадебная 31

ООО «АРТАЗ» +7 (958) 762-88-45, <https://artaz.ru>, Почта: info@artaz.ru
Видеобзоры оборудования: <https://youtube.com/@artazru>



ARTAZ
ГРУППА КОМПАНИЙ

Москва, шоссе Энтузиастов 31с50
Санкт-Петербург, ул. Заусадебная 31

ООО «АРТАЗ» +7 (958) 762-88-45, <https://artaz.ru>, Почта: info@artaz.ru
Видеобзоры оборудования: <https://youtube.com/@artazru>

АНКАС

ООО «АНКАС» ИНН 7451376055 КПП 745101001
Тел.: (351) 776-55-66; (495) 50-60-503
www.ankas.ru mail@ankas.ru; info@ankas.ru

ARTAZ.RU

4 841801 R.1/98

Samoa Industrial, S.A. · Box 103 Alto Pumarín · 33211 Gijón - Asturias Spain · Тел.: +34 985 381 488 · Факс: + 34 985 384 163



ARTAZ
ГРУППА КОМПАНИЙ

Москва, шоссе Энтузиастов 31с50
Санкт-Петербург, ул. Заусадебная 31

ООО «АРТАЗ» +7 (958) 762-88-45, <https://artaz.ru>, Почта: info@artaz.ru
Видеобзоры оборудования: <https://youtube.com/@artazru>



ARTAZ
ГРУППА КОМПАНИЙ

Москва, шоссе Энтузиастов 31с50
Санкт-Петербург, ул. Заусадебная 31

ООО «АРТАЗ» +7 (958) 762-88-45, <https://artaz.ru>, Почта: info@artaz.ru
Видеобзоры оборудования: <https://youtube.com/@artazru>

АНКАС

ООО «АНКАС» ИНН 7451376055 КПП 745101001
Тел.: (351) 776-55-66; (495) 50-60-503
www.ankas.ru mail@ankas.ru; info@ankas.ru

ARTAZ.RU



ARTAZ
ГРУППА КОМПАНИЙ

Москва, шоссе Энтузиастов 31с50
Санкт-Петербург, ул. Заусадебная 31

ООО «АРТАЗ» +7 (958) 762-88-45, <https://artaz.ru>, Почта: info@artaz.ru
Видеобзоры оборудования: <https://youtube.com/@artazru>