

Съёмник шкворней гидравлический СПРУТ



ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Съемник предназначен для выпрессовки, запрессовки шкворней, диаметром до 56 мм, поворотных цапф грузовых автомобилей без демонтажа передней балки.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

| | |
|-----------------------------------------------------|----------------------------|
| Максимальное усилие выпрессовки (запрессовки) | 75 т |
| Максимальный ход поршня | 125 мм |
| Диаметр выпрессовываемого шкворня..... | 56 мм |
| Полная ёмкость бака | 2,2 л |
| Рабочая жидкость | масло индустриальное И-20А |
| Температура окружающей среды | -10°+50°С |
| Масса комплекта | 74 кг |

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

- | | |
|--------------------------------------------|-------|
| 1. Съемник в сборе | 1 шт. |
| 2. Насос плунжерный ручной | 1 шт. |
| 3. Рукав высокого давления | 1 шт. |
| 4. Адаптеры для установки на цилиндр | 4 шт. |

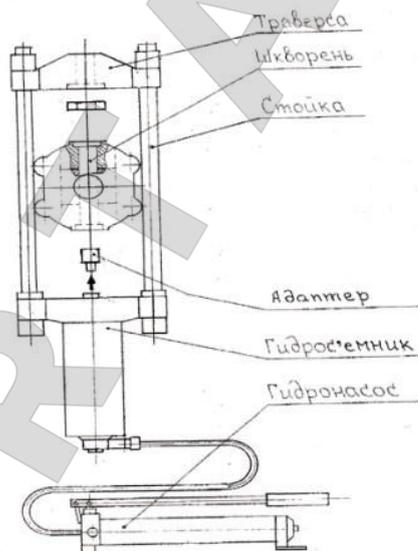


Рис 1.



4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА СЪЕМНИКА.

- 4.1 Съемник в сборе состоит: гидроцилиндра, стоек, траверсы, гаек, контргаяк, подводящего штуцера с шариковым клапаном.

Поршень приводится в действие от ручного плунжерного насоса. Рабочая жидкость насоса передается к съемнику через рукав высокого давления и клапаны эксцентриковый и шариковый, образующие быстроразъемное соединение, дающее возможность подключения насоса без применения инструмента (от руки). Для облегчения направления шкворня вдоль оси штока гидроцилиндра применяются адаптеры.

- 4.2 Выпрессовка шкворня производится следующим образом:

- ✓ Снять стойки и траверсу с цилиндра (открутить 2 гайки и снять гидравлический цилиндр, открутить стопорные гайки).
- ✓ Установить адаптер в полость гидравлического цилиндра.
- ✓ Установить гидравлический цилиндр под шкворнем.
- ✓ Установить стойки и траверсу над шкворнем, завернуть стопорные гайки. установить гидравлический цилиндр и закрепить его с помощью гаек.

- 4.3 Отцентрировать траверсу и гидравлический цилиндр относительно шкворня при помощи адаптера. Верхними гайками на стойках выбрать зазор между шкворнем и штоком, визуально обеспечив перпендикулярность траверсы и штока. **Верхние гайки стоек должны быть на одинаковом расстоянии от верхней кромки стойки** Траверсу устанавливать строго параллельно крышке. **Перекас стоек не допустим.**

- 4.4 Подсоединить насос и закрыть перепускной клапан насоса, произвести выпрессовку шкворня путем качательных движений рукоятки насоса. **Рукоятку насоса перемещать только от руки.** При этом происходит выдвигание штока гидравлического цилиндра с адаптером, и шкворень выталкивается во внутрь траверсы. Ход штока гидравлического цилиндра 125 мм.

- 4.5 После выпрессовки открыть перепускной клапан (вентиль) насоса, шток цилиндра возвратиться в исходное состояние. Возврат штока происходит под воздействием сжатого воздуха в штоковой полости гидроцилиндра. **Давление зарядки 1,2...1,5 атм.**

Примечание: Если при создании давления на шкворень он не выпрессовывается, (на рукоятке насоса чувствуется усилия) можно в течение минуты, с помощью газовой горелки, прогреть балку в месте посадки шкворня. Услышав (шкворень начал движение) щелчок прекратить нагрев.

- 4.6 Закрывать перепускной клапан, отсоединить насос и снять съемник.



5 ПОДГОТОВКА СЪЕМНИКА К РАБОТЕ.

5.1 Для подготовки съемника к работе необходимо:

- ✓ проверить наличие рабочей жидкости в баке насоса;
- ✓ соединить съемник с насосом при помощи рукава высокого давления и быстроразъемного соединения;
- ✓ удалить, при необходимости, воздух из рабочей полости гидроцилиндра и насоса.

5.2 Удаление воздуха из полости нагнетания насоса производится следующим образом:

- ✓ насос располагают так, чтобы его корпус оказался внизу;
- ✓ отклоняя насос от вертикали в сторону рукоятки, производят несколько качательных движений.

5.3 Удаление воздуха из гидроцилиндра и рукава высокого давления производится следующим образом:

- ✓ закрывают перепускной клапан насоса и нагнетая рабочую жидкость, производят рабочий ход поршня;
- ✓ располагают съемник таким образом, чтобы разъемные клапана оказались вверх;
- ✓ устанавливают насос на уровне, превышающем уровень разъемного соединения и открывают перепускной клапан;
- ✓ возвращают поршень в исходное положение в п.4.5.

6 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

| № п/п | Неисправность | Причина | Способ устранения |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | При работе насоса плунжер движется без сопротивления; перемещения поршня гидроцилиндра не происходит. | 1. Отсутствие жидкости в баке насоса. 2. Наличие воздуха в гидросистеме. 3. Попадание посторонних частиц под шарик впускного клапана. 4. Перепускной клапан не закрыт. | 1. Долить рабочую жидкость в бак. 2. Удалить воздух из гидравлической системы. 3. Установить максимальное плечо на рукоятке насоса и резкими движениями прокачать систему. Промыть седло впускного клапана. При необходимости промыть гидравлической систему и заменить рабочую жидкость. 4. Закрыть перепускной клапан. |
| 2 | При возвратно-поступательном движении плунжера насоса шток гидроцилиндра также совершает возвратно-поступательное движение. | 1. Попадание посторонних частиц под шарик нагнетательного клапана насоса | 1. Установить максимальное плечо на рукоятке насоса и резким движениями прокачать систему 2. Разобрать и промыть нагнетательный клапан. 3. При необходимости заменить рабочую жидкость |

7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Предприятие изготовитель гарантирует безотказную работу съемника в течении 1 года со дня продажи, при соблюдении покупателем гарантийных обязательств (изделие не должно иметь следов грязи и механических повреждений).