

ПРЕСС Р-525

ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Пресс гидравлический, передвижной модели Р-525 предназначен для монтажно-демонтажных работ, в том числе и для выпрессовки шкворней автомобилей КамАЗ, МАЗ, ЗИЛ, ГАЗ и автобусов.

Применяется в умеренном (У) и холодном (ХЛ) климате. Категория размещения – 4 по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

2.1. Тип – гидравлический, передвижной, с поворотной рамой.

2.2. Усилие на плунжере цилиндра, тн – 50.

2.3. Наибольший ход штока, мм – 160.

2.4. Наибольшее расстояние между столом и штоком, мм – 350.

2.5. Насос гидравлический ВКД-0.9 с ручным приводом (давление до 530 кгс/см²).

2.6. Гидроцилиндр СМК-50 (обеспечивает самостоятельный возврат в исходное положение).

2.7. Шланг высокого давления МАР-1.5.

2.8. Габариты, мм – 1200x700x1200

2.9. Масса, кг – 180.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

3.1. Пресс в сборе – 1 ед.

3.2. Ручка – 1 ед.

3.3. Стержень со втулкой в комплекте для выпрессовки шкворня – 3 ед.

3.4. Ключ для регулировки гаек рамы пресса.

3.4. Паспорт.

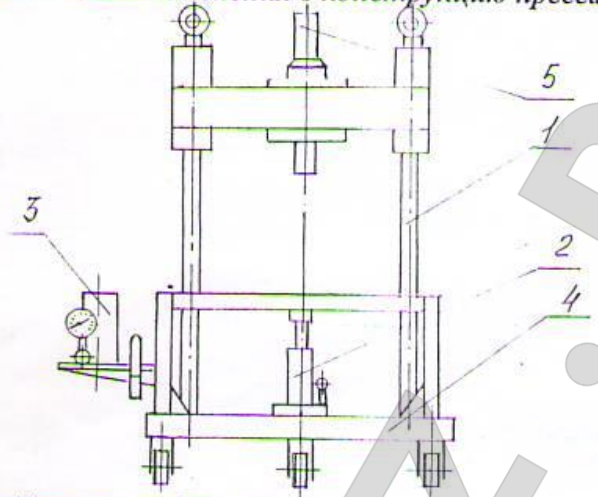
4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ПРЕССА.

4.1. Пресс мод. Р-525 состоит:

- рама (поз. 1);
- домкрат (поз. 2);

- насос гидравлический ВКД-0.9 (поз.3);
- основание (поз. 4);
- гидроцилиндр СМК-50 (поз. 5);

Внимание: *Предприятие оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить необходимые технические изменения в конструкцию пресса.*



4.2. Принцип работы:

4.2.1. Для монтажно-демонтажных работ:

- установить деталь на упорную площадку;
- проверить положение винта на гидронасосе (должен быть завёрнут);
- закачать ручным гидронасосом масло в гидроцилиндр (гидронасос имеет две скорости нагнетания масла);
- для снятия нагрузки винт гидравлического насоса вывернуть;

4.2.2. Для выпрессовки шкворня:

Для выпрессовки шкворня автотранспортное средство (далее по тексту АТС) поставить на опоры, снять колесо,

тормозной барабан, кожух тормозного барабана, рулевые тяги. Подкатить пресс к передней оси АТС и отрегулировать домкратом (поз.2) положение рамы пресса по высоте. Наклоном рамы установить необходимый угол наклона оси штока пресса. Ось шкворня должна совпадать с осью штока пресса. Между шкворнем АТС и штоком гидроцилиндра пресса установить стержень определённого диаметра. Нагнетая насосом жидкость, сдвинуть шкворень. Снять давление в гидроцилиндре, откатить пресс и извлечь шкворень.

Для выпрессовки шкворня снизу повернуть раму пресса на 180 градусов. Между шкворнем АТС и штоком гидроцилиндра пресса установить стержень определённого диаметра. Нагнетая насосом жидкость, сдвинуть шкворень. Снять давление в гидроцилиндре, откатить пресс и извлечь шкворень.

ВНИМАНИЕ: ПРИ РАБОЧЕМ ХОДЕ ПРЕССА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПЕРЕКОС ШТОКА, что ведёт к задиру штока и поломки гидроцилиндра.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

- 5.1. К работе на прессе допускаются лица не моложе 18-ти лет, изучившие инструкцию по пользованию прессом и прошедшие инструктаж по охране труда.
- 5.2. При установке деталей строго соблюдать соосность деталей и пресса.
- 5.3. Пресс передвигать плавно по твёрдому и ровному основанию.
- 5.4. Монтажно-демонтажные работы следует производить только при помощи специальных приспособлений с обязательным применением ограждений, предотвращающих возможность травматизма. Специальные приспособления



и ограждения изготавливаются по отдельному заказу или самостоятельно потребителем.

5.4. Запрещается:

- превышать усилие более 50 тн (давление по манометру 500 кгс/см²);
- использовать пресс для работы с хрупким материалом.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

6.1. Проверить перед началом работы:

- крепление гидроцилиндра, насоса;
- отсутствие подтекания масла;
- показания манометра,
- уровень и состояние масла.

6.2. Не допускать наличие воздуха в гидросистеме пресса, при обнаружении воздуха (скачкообразный ход штока) выпустить его через пробку на гидроцилиндре.

6.3. Заправлять ёмкость гидросистемы только профильтрованным и обезвоженным маслом; допускается замена индустриального масла маслом аналогичным по физико-химическим показателям. При доливе масла необходимо обеспечить удаление воздуха из гидроцилиндра.

