



**LICOTA**<sup>®</sup>

НОВЫЙ СТАНДАРТ ПРОФЕССИОНАЛОВ

[АТС-4010]

# Руководство по эксплуатации и паспорт изделия

Съемник шкворней гидравлический  
75т, на тележке





**LICOTA®**

НОВЫЙ СТАНДАРТ ПРОФЕССИОНАЛОВ

[АТС-4010]

Благодарим вас за приобретение продукции компании Licota™. Данное изделие изготовлено в соответствии с требованиями высоких стандартов качества, что обеспечивает долгую и безопасную его работу, при условии соблюдения изложенных здесь инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию.

**Внимание!** Прочтите данную инструкцию. Обратите внимание на требования по безопасности. Эксплуатация данного изделия должна производиться с осторожностью и строго по назначению. Невыполнение этих требований может привести к поломке оборудования, получению травм, а также отказу производителя от гарантийных обязательств. Сохраните данную инструкцию для будущего использования.

## Общие положения

Съемник предназначен для выпрессовки, запрессовки шкворней поворотных цапф грузовых автомобилей без демонтажа передней балки.

## Технические характеристики

Максимальное усилие выпрессовки(запрессовки) .....	75 тонн
Максимальный ход поршня .....	140 мм
Ёмкость масляного резервуара .....	1,8 литра
Рабочая жидкость.....	Масло гидравлическое
Ширина захвата.....	300 мм
Высота захвата.....	320-430 мм
Диапазон подъёма тележки.....	350-580 мм
Масса комплекта .....	172 кг

## Внешний вид и спецификация





№ Позиции	Название	Спецификация
1	Тележка	Дл.794*Шир.410*Выс.835 (мм)
2	Рукоятка	
3	Штанга подъёмного механизма	Дл.318*Шир.64*Выс.40 (мм)
4	Стрела подъёмного механизма	Дл.840*Шир.379*Выс.50 (мм)
5	Крепление подъёмного механизма	Дл.50*Шир.150*Выс.86 (мм)
6	Крепление гидравлического цилиндра	Ø 190, Длина 80 (мм)



**LICOTA®**

НОВЫЙ СТАНДАРТ ПРОФЕССИОНАЛОВ

**[АТС-4010]**

7	Соединительные пластины	Дл.50*Шир.12*Выс.220 (мм)
7-1	Крепёжные болты	M10*P1,5* Длина 30 мм
7-2	Шайба	M10
7-3	Соединительные пластины	Дл.50*Шир.12*Выс.320 (мм)
8	Фиксирующие болты	Ø 50* Длина 63 мм
9	Шпильки Траверсы	Ø 36* Длина 650 мм
9-1	Гайки Траверсы	M36*P4* Длина 28 мм
9-2	Гайки Траверсы	M33*P3,5* Длина 25 мм
10	Траверса	Дл.140*Шир.380*Выс.80 (мм)
10-1	Фиксатор сменного переходника	M10*P1,5* Длина 20 мм
11	Опорный стакан	Ø 98* Длина 75 мм, Вн. Ø 61 мм
12	Опорный стакан	Ø 98* Длина 75 мм, Вн. Ø 51 мм
13	Опорный стакан	Ø 98* Длина 75 мм, Вн. Ø 40 мм
14	Сменный переходник	Ø 70, Длина 80 (мм)
15	Оправка	Ø 47, Длина 80 мм
16	Оправка	Ø 47, Длина 120 мм
17	Оправка	Ø 47, Длина 170 мм
18	Оправка	Ø 47, Длина 126,5 мм
19	Оправка	Ø 47, Длина 121,5 мм
20	Сменный переходник	Ø 117, Длина 110 мм
НС	Гидравлический цилиндр	Ø 146, Длина 295 мм
Р	Пнеумогидравлический насос	Дл.140*Шир.305*Выс.203 (мм)
Р1	Гидравлический рукав	3/8» Длина 1800 мм
Р2	Крепёжные болты	M8*P1,25 Длина 20 мм
Р3	Шайба	M8



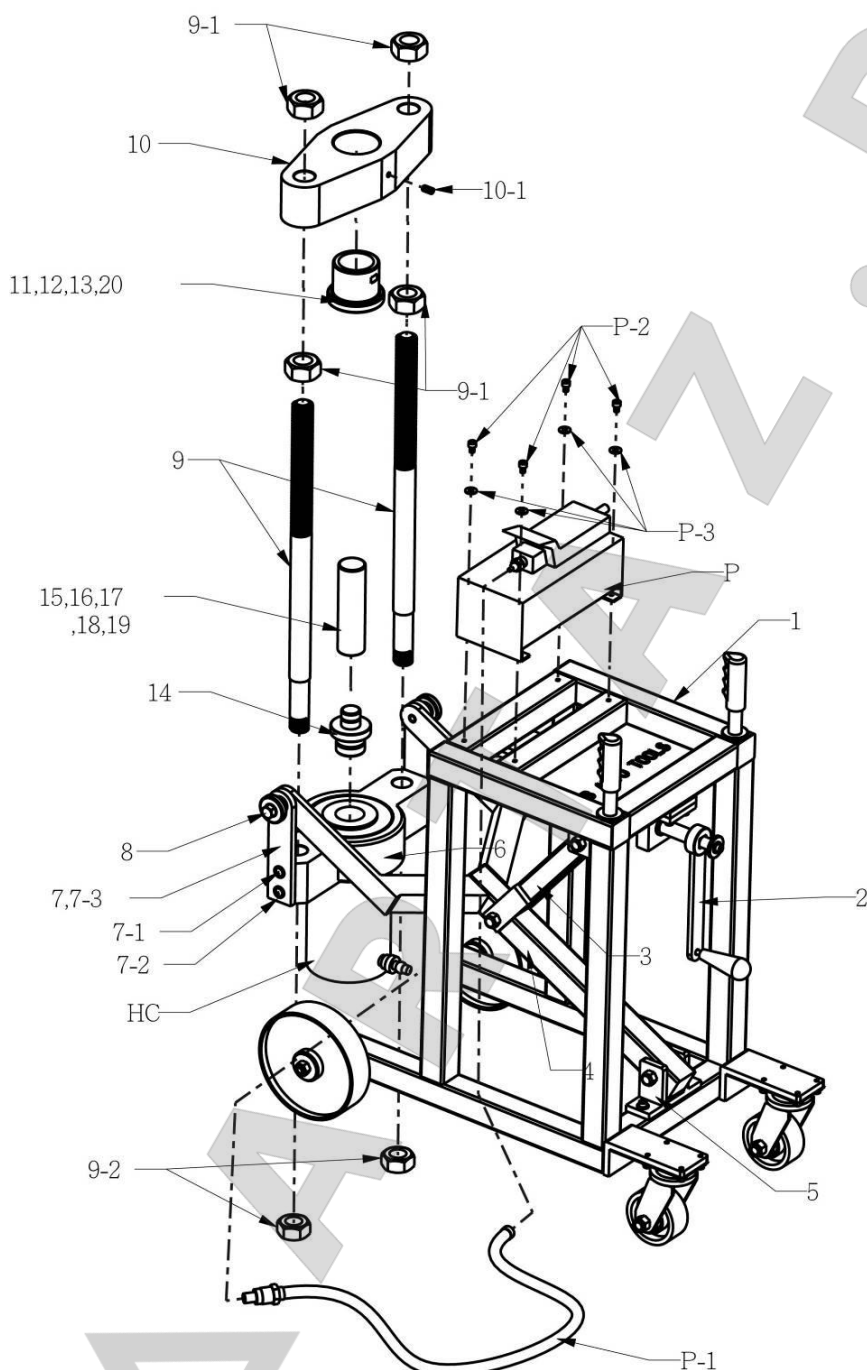


# LICOTA®

НОВЫЙ СТАНДАРТ ПРОФЕССИОНАЛОВ

## [ATC-4010]

### Сборка



Руководство по эксплуатации и паспорт изделия.  
Съемник шкворней гидравлический 75т, на тележке.

4

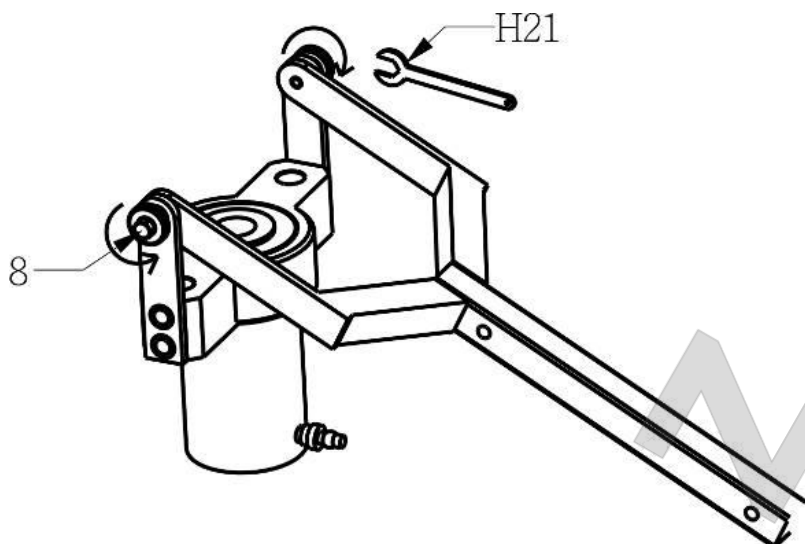


**LICOTA®**

НОВЫЙ СТАНДАРТ ПРОФЕССИОНАЛОВ

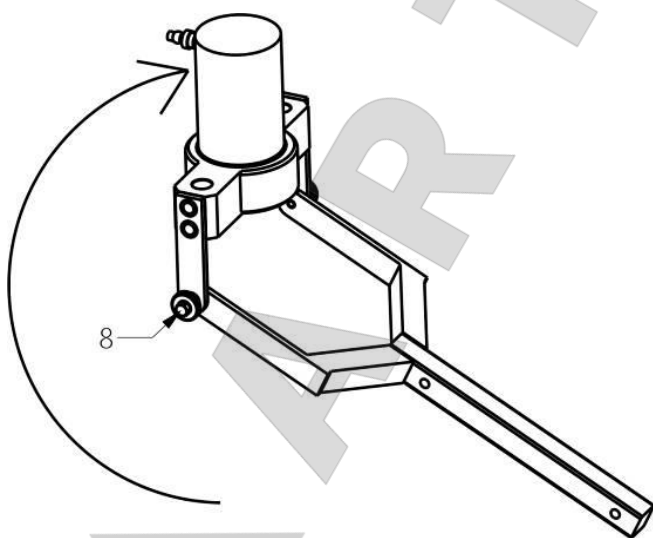
**[АТС-4010]**

При сборке гидравлического съёмника шкворней необходимо руководствоваться иллюстрацией представленной выше.



Для регулировки положения гидравлического цилиндра (НС) используйте ключ на 21 мм, ослабляя (против часовой стрелки) фиксирующие болты (8).

**Примечание.** Ключ 21 мм в комплект гидравлического съёмника шкворней не входит.



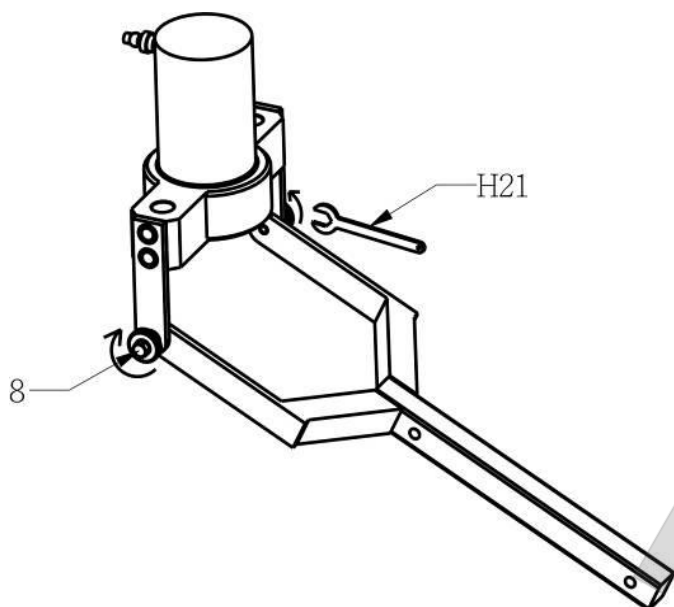
Установите гидравлический цилиндр в необходимое вам положение.



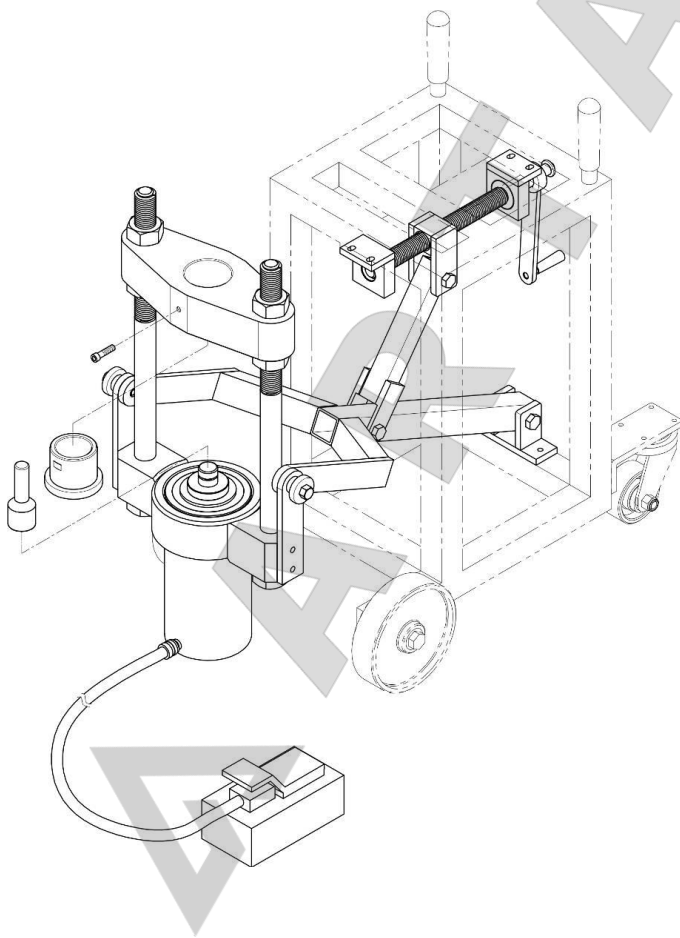
**LICOTA®**

НОВЫЙ СТАНДАРТ ПРОФЕССИОНАЛОВ

[ATC-4010]



Затяните (по часовой стрелке) фиксирующие болты (8). Для затяжки используйте ключ на 21 мм.



**LICOTA®**

НОВЫЙ СТАНДАРТ ПРОФЕССИОНАЛОВ

**[АТС-4010]**

Используя крепёжные болты из комплекта, установите на тележку (1) стрелу подъёмного механизма (4) и рукоятку (2).

Установите на крепление гидравлического цилиндра (6) шпильки траверсы (9) и траверсу (10), накрутите на шпильки траверсы (9) гайки траверсы (9-1) и (9-1) и затяните их. Сверху тележки (1) установите пневмогидравлический насос (P) и закрепите его крепёжными болтами (P2). Подсоедините гидравлический рукав (P1) к гидравлическому цилиндру (HC) и к пневмогидравлическому насосу (P).

Подключите пневмогидравлический насос станда к источнику сжатого воздуха, убедитесь что гидравлический плунжер станда свободно опускается вниз и возвращается в исходное положение.

**Примечание!** Для корректной работы станда убедитесь, что все требования по подаваемому воздуху соблюдены. (см раздел «Требование к подаваемому воздуху») Рабочее давление магистрали пневмолинии должно быть 6,3 кг/см<sup>2</sup>.

## Требования к подаваемому воздуху

Для работы гидравлическому съемнику шкворней необходим сухой очищенный обогащенный специальным маслом воздух. Недопустимо использование неочищенного воздуха, т.к. посторонние частицы могут привести к поломке и быстрому изнашиванию механизма инструмента, а влага вызовет коррозию.

Для очистки воздуха в системе подачи используют специальные фильтры – масловлагоотделители.

Для обогащения воздуха маслом применяют лубрикатеры, которые устанавливают после фильтров, например Licota PAP-C204B. У лубрикатера на верхней площадке имеется устройство для регулировки подачи масла. После подключения лубрикатера необходимо убедиться, что масло в систему действительно подается. Для контроля и регулировки давления в системе используйте регулятор давления с манометром.

Вы можете использовать модульную группу для подготовки воздуха, которая объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор с манометром и лубрикатер.

Шланги, использующиеся для подачи воздуха, должны удовлетворять следующим требованиям:

- выдерживать давление не менее 10 атмосфер;
- быть маслостойкими;
- иметь достаточный диаметр в сечении, позволяющий подавать необходимый объем воздуха.

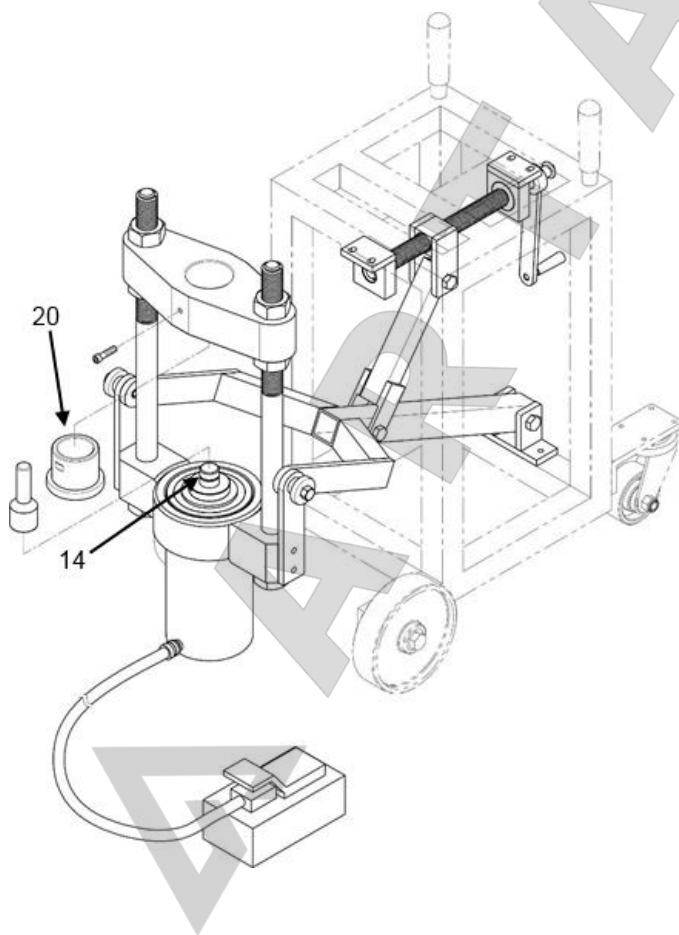




Предохраняйте пневматические шланги от воздействия тепла, агрессивных жидкостей и острых кромок. Перед началом работы убедитесь в том, что пневматические шланги не изношены, а все соединения надежно закреплены. Для присоединения шлангов используйте специальные переходники и фитинги. Перед подключением пневмоинструмента необходимо прочистить шланг струей сжатого воздуха. Это предотвратит попадание в пневмоинструмент влаги и пыли, накопившихся внутри шланга.

## Подготовка к работе

Перед началом работы установите сменные переходники: позиции (14) и (20) отмечены на иллюстрации ниже. Для фиксации сменного переходника (20) используйте винт (10-1) (фиксатор сменного переходника). При дальнейшей работе, на сменные переходники устанавливаются подходящие по ситуации опорные стаканы и оправки.



## Эксплуатация

1. По размеру поворотного кулака и шкворня подбираются соответствующие опорный стакан и оправка, которые устанавливаются на сменные переходники: позиции (14) и (20).
2. Съёмник подкатывается к поворотному кулаку автомобиля и при помощи рукоятки (2) и фиксирующих болтов (8) задаётся нужная высота и положение траверсы (10) и гидравлического цилиндра (НС), после чего производится установка съёмника на поворотный кулак.
3. При необходимости отрегулируйте зазор между шкворнем и установленной оправкой. Для этого открутите или закрутите гайки траверсы (9-1) и (9-2) на нужную высоту.
4. После установки съёмника на поворотный кулак необходимо проверить затяжку гаек траверсы: позиции (9-1) и (9-2).

**Примечание! Во избежание поломки съёмника, траверса (10) и крепление гидравлического цилиндра (6) должны быть строго параллельны.**

5. Используя пневмогидравлический насос (Р) произведите выпрессовку шкворня.

**Примечание! Если при создании давления шкворень не выпрессовывается, то в течение минуты, с помощью газовой горелки, прогревайте балку в месте посадки шкворня. Услышав щелчок (шкворень начал движение) прекратите нагрев.**

6. Используя пневмогидравлический насос (Р) стравите давление из гидравлического цилиндра (НС) и демонтируйте съёмник.
7. Запрессовка шкворня производится аналогичным образом.

**Внимание!!! В инструкции даны только общие указания работе гидравлического съёмника шкворней, более подробную информацию вы можете получить в руководстве по ремонту вашего транспортного средства.**

## Хранение

Избегайте хранения гидравлического съёмника шкворней в местах повышенной влажности. Попадание воды внутрь приводит к коррозии и к преждевременной поломке.



## Правила по технике безопасности

1. Перед выполнением работ по техническому обслуживанию, отключите гидравлический съёмник шкворней от источника подачи воздуха.
2. Перед применением убедитесь, что инструмент не имеет повреждений и исправно функционирует. Не пытайтесь устранить неисправности самостоятельно – это может привести к получению травм и приведет к аннулированию гарантии. Пользуйтесь услугами авторизованных сервисных центров
3. Предохраняйте пневматические шланги от воздействия тепла, агрессивных жидкостей и острых кромок. Перед началом работы убедитесь в том, что пневматические шланги не изношены, а все соединения надежны.
4. Избегайте попадания одежды и волос и конечностей на движущиеся части гидравлического съёмника во время работы.
5. Во время работы поддерживайте равновесие и надежную опору. Убедитесь в том, что пол не скользкий, носите обувь с подошвой, не допускающей скольжение.
6. Пользуйтесь перчатками во избежание травм.
7. Не оставляйте подключенный к пневмолинии инструмент без присмотра.
8. Используйте инструмент только по назначению.
9. Используйте индивидуальные средства защиты органов зрения и слуха.
10. Использование в системе воздуха слишком высокого давления и работа на холостом ходу ускоряет процесс износа и может вызвать поломку инструмента.
11. Не допускается эксплуатация гидравлического съёмника шкворней работниками, находящимися в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения, а также под воздействием медицинских препаратов.
12. Запрещается использовать гидравлический съёмник шкворней во взрывоопасной среде, в присутствии воспламеняемых материалов, дымов и пыли.
13. При работе гидравлического съёмника шкворней, могут образоваться осколки и разлетаться в разные стороны с высокой скоростью. Осколки могут ранить оператора и других. Для предотвращения этого риска:
  - Следует работать в защитной одежде, в каске и очках с боковой защитой.
  - Не допускать попадания в рабочую зону посторонних людей.



14. В данных правилах по безопасности невозможно описать все ситуации которые могут произойти, поэтому при работе со стендом необходимо руководствоваться осторожностью и здравым смыслом.

### Гарантийные обязательства

1. Для осуществления гарантийных обязательств изделие следует предоставить в представительство компании в чистом виде в сопровождении документов, подтверждающих дату продажи (кассовый чек или товарный чек, гарантийный талон, если есть).
2. Гарантия распространяется на поломки, вызванные заводским браком или дефектом материала. В таких случаях компания берет на себя обязательства по ремонту или замене изделия.
3. Для сохранения гарантийных обязательств при эксплуатации следует соблюдать правила, установленные производителем. Это означает: избегать грубого обращения, использовать по назначению, осуществлять бережное хранение и уход, самостоятельно не ремонтировать и не вносить изменений в конструкцию оборудования.
4. На резьбовые соединения инструмента распространяется ограниченная гарантия (сорванная резьба во время эксплуатации не является заводским браком).
5. Гарантия не распространяется на поломки, связанные с нарушением режима смазки.
6. Течь масла по причине естественного износа не является гарантийным случаем.
7. Гарантия не распространяется на естественный износ инструмента.
8. Бесплатный гарантийный ремонт не будет произведен в следующих случаях:
  - отсутствие гарантийного талона, документов подтверждающих дату продажи;
  - использование инструмента не по назначению;
  - наличие механических повреждений, в том числе полученных в результате замерзания конденсата;
  - наличие внутри инструмента посторонних предметов;
  - наличие признаков самостоятельного ремонта;
  - наличие признаков изменения пользователем конструкции изделия;
  - наличие внутренних и наружных загрязнений.

Срок гарантии: **12 месяцев** со дня продажи.