

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию



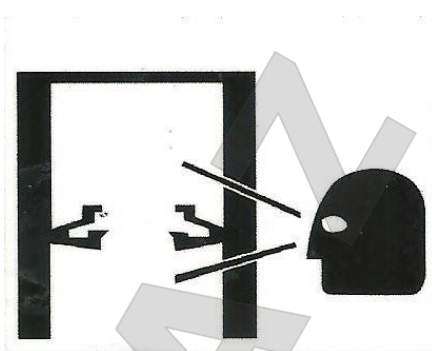
Двухстоечный электрогидравлический подъемник **ES-5H**

Предупреждающие знаки

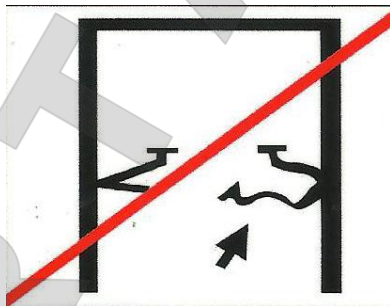
(1) Внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации и обслуживанию



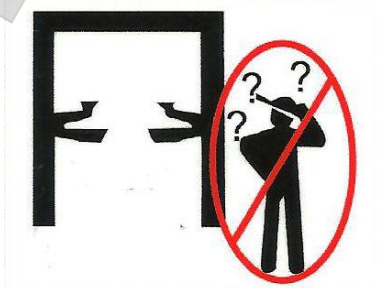
(2) Требуется надлежащее обслуживание и своевременный контроль для безопасной работы на подъемнике



(3) Не работайте на подъемнике при наличии в нем неисправности



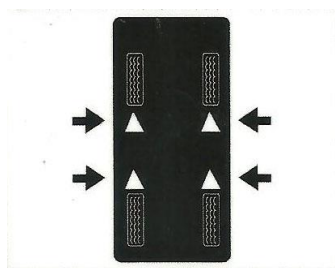
(4) К работе допускается только квалифицированный и обученный специалист



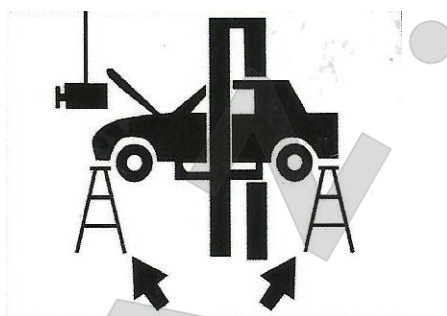
(5) Запрещен доступ в рабочую зону подъемника посторонним лицам



(6) Заводите лапы только под рекомендованные автопроизводителем места подхвата



(7) Всегда используется страховочные стойки при снятии и установке тяжелых агрегатов автомобиля



(8) Применение удлинительных проставок снижает грузоподъемность



(9) Немедленно покиньте рабочую зону при возникновении опасности падения автомобиля



(10) Центр тяжести автомобиля должен находиться между удлинительными проставками

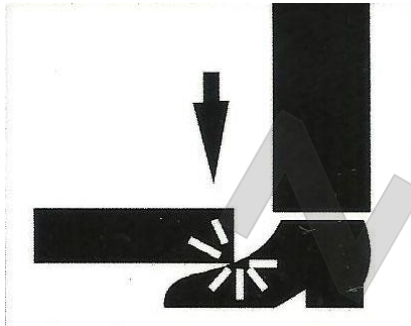




(11) Не раскачивайте автомобиль на подъемнике



(12) Берегите ноги от защемления при опускании механизмов подъемника



(13) Освободите рабочую зону при подъеме и опускании кареток автомобиля





ГЛАВА 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	6
1.1 ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ ПОДЪЕМНИКА.....	6
1.2 НАЗНАЧЕНИЕ	6
1.3 ФУНКЦИИ И ОСОБЕННОСТИ.....	6
1.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
1.5 ТРЕБОВАНИЯ К ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ	7
ГЛАВА 2 ВНЕШНИЙ ВИД	7
ГЛАВА 3 ЗАМЕЧАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	8
3.1 РАБОЧИЕ ИНСТРУКЦИИ	8
3.2 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ	8
3.3 В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ	9
3.4 ПОДЪЕМ АВТОМОБИЛЯ	9
3.5 ОПУСКАНИЕ АВТОМОБИЛЯ	9
ГЛАВА 4 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМЫ ПОДЪЕМНИКА.....	10
4.1 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА.....	10
4.2 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА.....	11
ГЛАВА 5 ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.....	12
ГЛАВА 6 МОНТАЖ И РЕГУЛИРОВКИ	15
ДАННЫЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ СМАЗКИ ПОДЪЕМНИКА..	19
СРОК ХРАНЕНИЯ, СРОК СЛУЖБЫ.....	30
КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ.....	31
УКАЗАНИЯ ПО ВЫВОДУ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИИ.....	32





СВЕДЕНИЯ О КВАЛИФИКАЦИИ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.....	32
КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ, УПОЛНОМОЧЕННОГО ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПРЕДСТАВИТЕЛЯ (ИМПОРТЁРА).....	32
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	32

ARTAZ.RU



Глава 1 Общие сведения

1.1 Описание модели подъемника

Модель	Описание
ES-5H	Грузоподъемность 5000кг, Электрогидравлический механизм подъема и опускания кареток

1.2 Назначение

Этот подъемник можно использовать для подъема транспортных средств малых и средних размеров весом менее 5т.

1.3 Функции и особенности

1. Аккуратный внешний вид благодаря скрытому размещению электрических кабелей и гидравлических шлангов, проложенных в коробах и закрытых металлическим кожухом.
2. Разработан в соответствии с международными стандартами качества.
3. Применяются электромагнитные приводы для разблокировки стопорных механизмов.
4. Простая процедура опускания кареток с применением электромагнитного клапана опускания.
5. Каретки приводятся в движение с помощью двух гидроцилиндров через многозвенную цепь и шкивы, это решение делает подъем и опускание кареток плавным и устойчивым.
6. Для равномерного подъема и опускания применяются два троса синхронизации.
7. Минимальная высота подъема 100 мм удобна для обслуживания дорогих автомобилей с низким дорожным просветом.

1.4 Технические характеристики

Основные данные:

Модель	Грузоподъемность (кг)	Макс. высота подъема (мм)	Время подъема (с)	Время опускания (с)	Вес подвешенной каретки (кг)	Ширина между стойками (мм)	Габаритная ширина (мм)	Габаритная высота (мм)
ES-5H	5000 кг	1900 мм	<60сек	40сек	1080 кг	3260 мм	3896мм	4420 мм

Шум

Рабочий шум: ≤ 75дБ (А)

Трехфазное питания 400В/50Гц/3фазы 3кВт

Гидравлическая система

Рабочее давление: 16МПа

Электрические характеристики

Электродвигатель (доп. оснащение)
Напряжение: по запросу клиента

1.5 Требования к окружающей среде

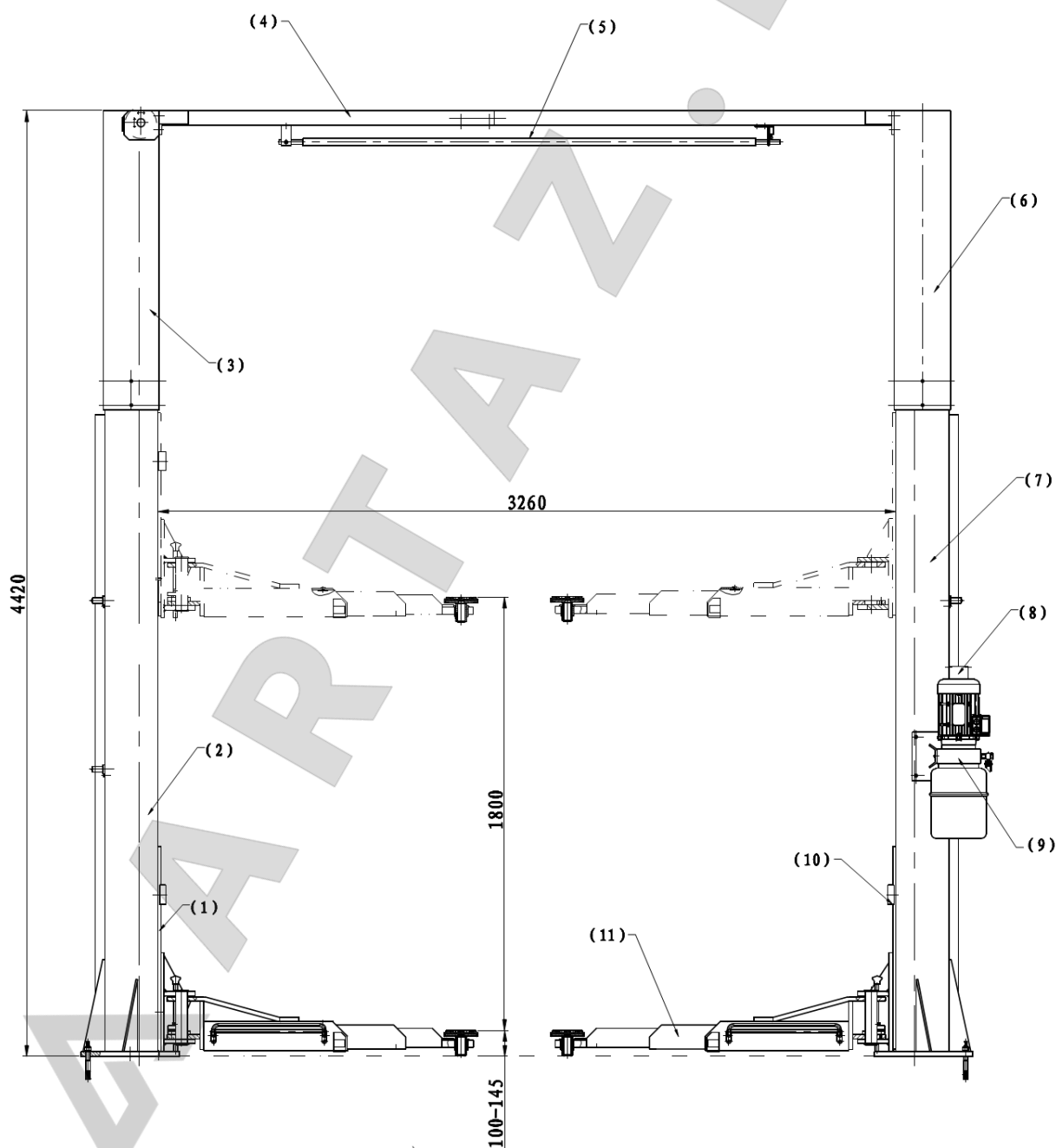
Рабочая температура: -5~+40°C

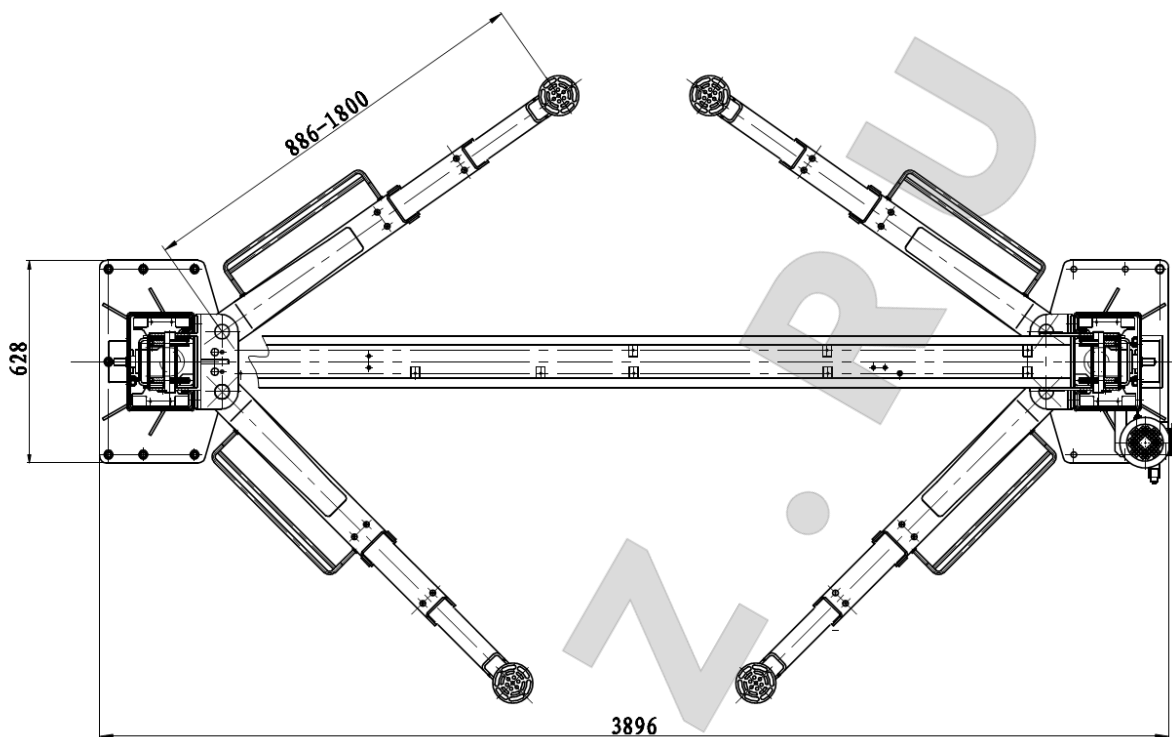
Влажность: 80% при 30°C

Температура хранения/транспортировки: -5~+40°C

Рабочая высота: ниже 2000м над уровнем моря

Глава 2 Внешний вид





Перечень основных деталей подъемника

1. Каретка ведомой стойки
2. Ведомая стойка
3. Верхняя секция ведомой стойки
4. Балка синхронизации
5. Планка предельного подъема
6. Верхняя секция ведущей стойки
7. Ведущая стойка
8. Пульт управления
9. Силовая станция
10. Каретка ведущей стойки
11. Лапы

Глава 3 Замечания по эксплуатации

3.1 Рабочие инструкции

3.1.1 Каждый автомобиль имеет собственный центр тяжести. До начала работы необходимо определить центр тяжести транспортного средства, затем расположить транспортное средство в рабочей зоне подъемника. Центр тяжести автомобиля должен находиться в плоскости, образованной двумя стойками подъемника. Затем отрегулируйте длину лап, заведите их под места подхвата, рекомендованные производителем автомобиля.

3.1.2 Внимательно ознакомьтесь с предупреждающими знаками.

3.1.3 Регулировка гидравлических клапанов выполняется производителем, запрещено регулировать клапаны подъемника самостоятельно. В противном случае, ответственность за отрицательные последствия подобной регулировки несет пользователь подъемника.

3.2 Подготовительные операции

3.2.1 Заправьте смазку на литиевой основе между ползунами кареток и поверхностями стоек (GB7324-87). Важно равномерно нанести смазку на всю поверхность скольжения ползунов.

3.2.2 Залейте 8 л гидравлического масла (N32 или N46) в масляный бак гидравлической станции.

3.3 В процессе эксплуатации

3.3.1 Проверьте правильность подключения двигателя.

3.3.2 Проверьте надежность всех болтовых соединений.



Замечание: Не эксплуатируйте подъемник с поврежденным стальным тросом синхронизации или поврежденными / отсутствующими деталями до тех пор, пока он не будет отремонтирован специалистом.

Порядок работы

Заведите лапы подъемника под места подхвата, рекомендованные автопроизводителем. Отрегулируйте опоры подхватов подъемника на одинаковую высоту. Каждый раз после опускания лап на пол проверяйте их положение под местами подхвата кузова (шасси) автомобиля, прежде чем снова поднимать каретки.

3.4 Подъем автомобиля

Установите главный переключатель в положение 1 и нажмите кнопку «ВВЕРХ», поднимайте каретки до требуемой высоты. В процессе подъема предохранительные пластины (защелки стопоров) перемещаются по поверхности выступов кареток.



Замечание:

1. При подъеме транспортного средства необходимо использовать все четыре лапы, запрещено поднимать автомобиль за одну сторону.
2. Перед подъемом необходимо проверить все наконечники шлангов на предмет отсутствия утечки масла. Если утечка обнаружена, выключите подъемник. Все протекшие соединения необходимо разобрать, выполнить герметизацию и собрать повторно. Затем шланги необходимо повторно проверить на отсутствие утечки.
3. Всегда используйте страховочные подставки для сохранения устойчивости автомобиля при снятии или установке тяжелых агрегатов.

Фиксация автомобиля в поднятом положении

После подъема кареток на требуемую высоту нажмите кнопку фиксации. Каретки останавливаются и предохранительных пластины (защелки стопоров) блокируются в пазах выступов кареток.

3.5 Опускание автомобиля

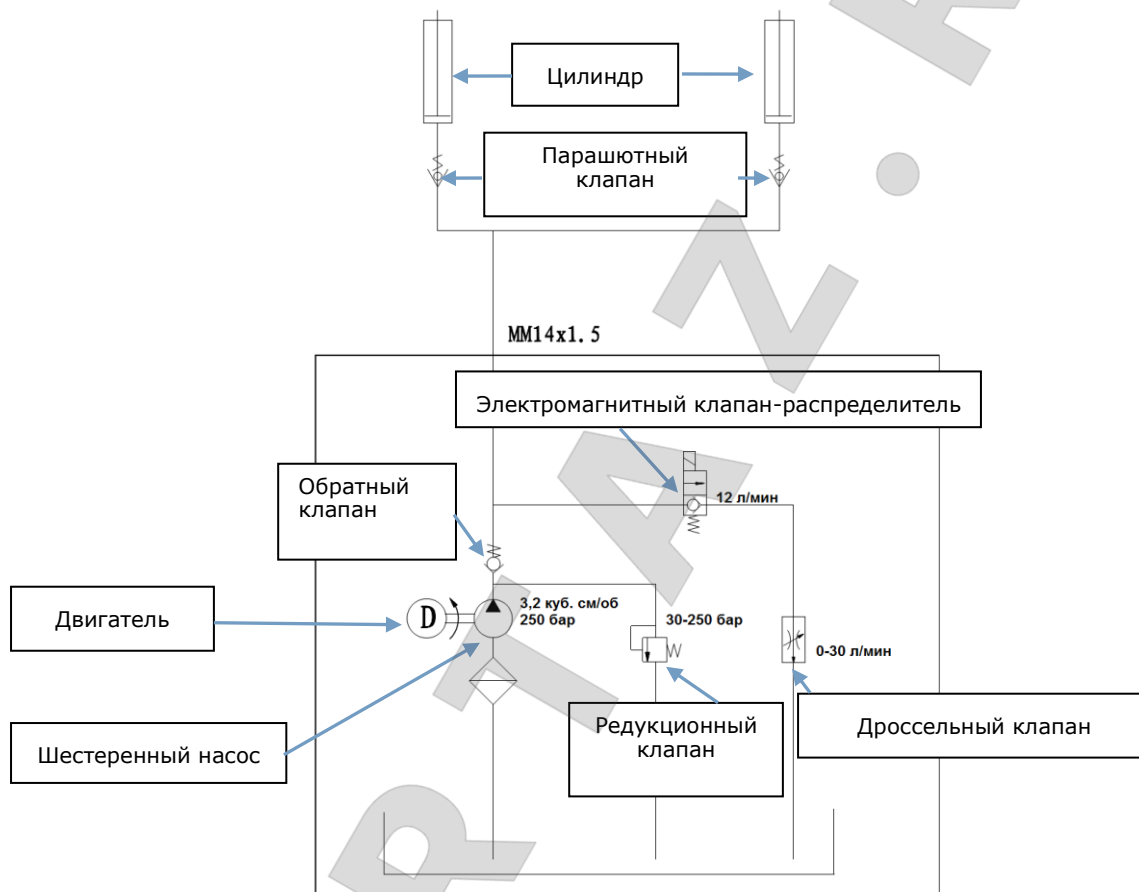
Перед опусканием кареток предохранительные пластины выводятся из зацепления с выступами кареток. Нажмите кнопку опускания, каретки немного приподнимаются, затем производится автоматическое освобождение предохранительных пластин и, наконец, срабатывает электромагнитный клапан опускания кареток. Скорость опускания регулируется дроссельным клапаном, установленным в насосной станции. Опускание кареток останавливается, когда гидроцилиндры полностью разгружены. После опускания лап на пол, автоматическое устройство блокировки лап отключается и лапы можно свободно поворачивать.



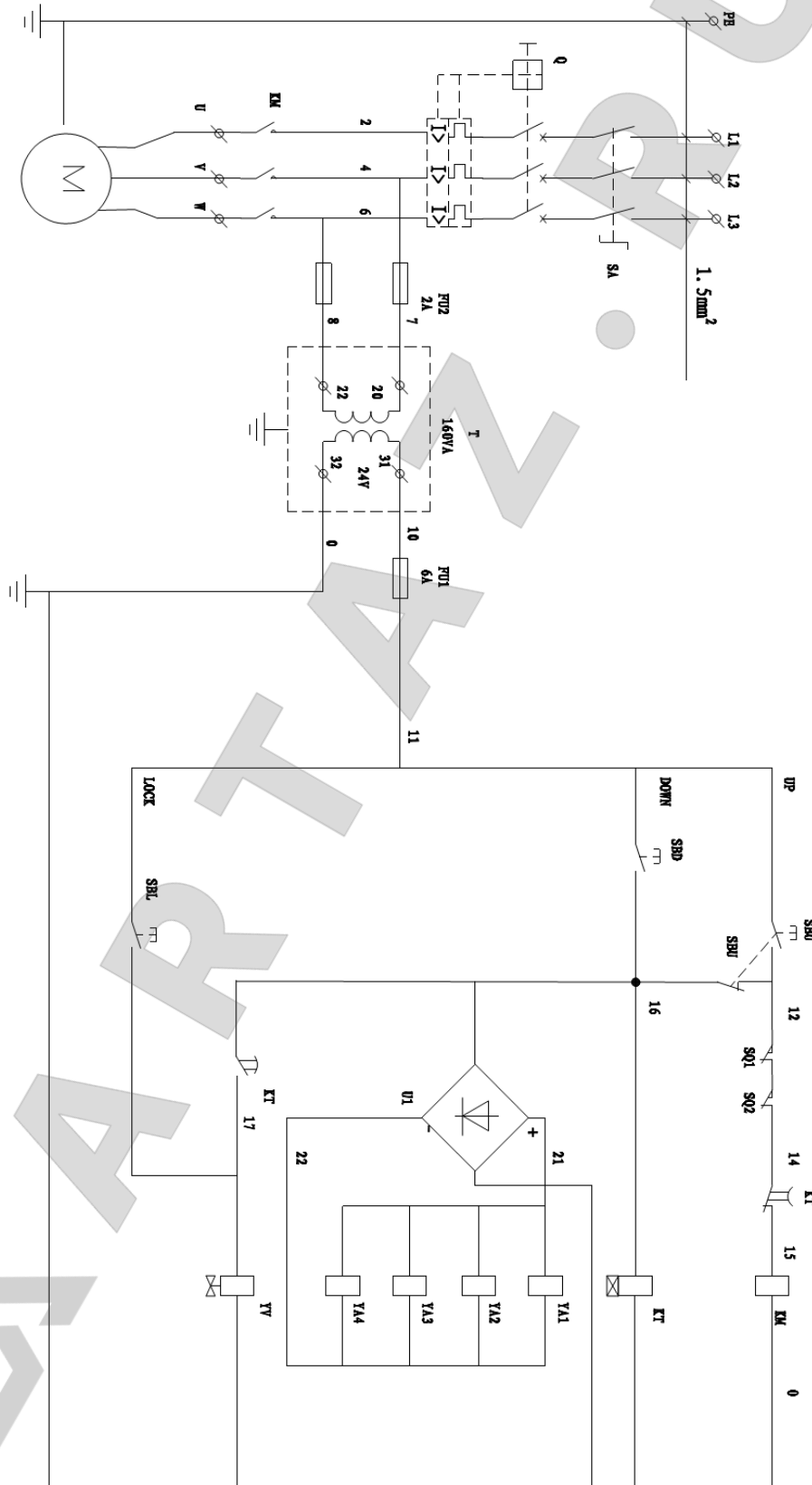
Замечание: выключите питание, если подъемник не используется в работе.

Глава 4 Гидравлическая и электрические системы подъемника

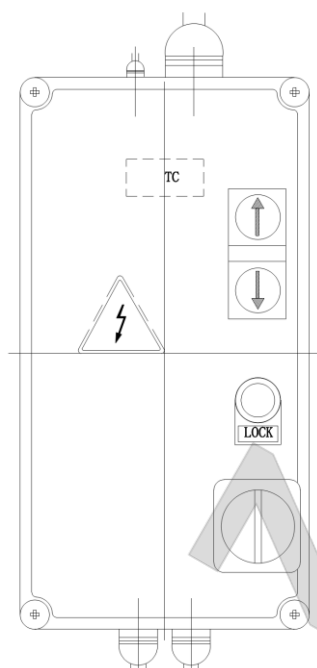
4.1 Гидравлическая система



4.2 Электрическая система



4.3 Пульт управления



4.4 Операции подъема и опускания кареток

4.4.1 Главный выключатель

Положение 0: подъемник отключен от источника питания. Можно заблокировать выключатель, чтобы предотвратить несанкционированное включение подъемника.

Положение 1: подъемник подключен, дверь пульта запирается, чтобы исключить ее случайное открытие.

4.4.2 Кнопка «Вверх»

Работает под напряжением 24В, приводит в действие электродвигатель и механизмы, поднимающие каретки.

4.4.3 Кнопка «Вниз»

Работает под напряжением 24В, приводит в действие электромагниты предохранительных пластин (стопоров) и электромагнитных клапан слива масла гидравлической станции.

4.4.4 Кнопка «Блокировка»

Работает под напряжением 24В, приводит в действие электромагнитный клапан слива масла в гидравлической станции, отключает электромагниты, в результате этого предохранительные пластины входят в зацепление с выступами кареток.

Глава 5 Обслуживание и ремонт

5.1 Ежедневное обслуживание и контроль

№	Наименование	Операция
1	Синхронизация кареток	Регулировка троса синхронизации
2	Надежность запорного механизма лап	Регулировка зубчатых зацеплений лап
3	Износ резиновых проставок	Следите за чистотой и своевременно заменяйте (не менее 1 раз за 6 месяцев)
4	Надежность кнопок и электрического пульта	Отключите питание, если подъемник не эксплуатируется

5	Работа двигателя и насоса	Проверьте надежность подключения электродвигателя
6	Утечки масла в цилиндре и шланге	Содержите в чистоте, проверьте месте соединений
7	Работа всех систем	Содержите в чистоте, выполните смазку

5.2 Ежемесячное обслуживание и контроль

№	Наименование	Операция
1	Коррозия на деталях	Удалите следы коррозии, смажьте, восстановите окрасочное покрытие
2	Состояние всех креплений	Проверьте и при необходимости затяните
3	Состояние всех подшипников и шкивов	Смажьте (не менее 1 раза за 3 месяца)
4	Утечка масла в цилиндре и шлангах	После очистки проверьте надежность соединений фитингов
5	Состояние всех концевых выключателей и соединительной проводки	Очистите
6	Работа кнопок пульта управления	Проверьте все соединения
7	Все подключения в пульте управления	Очистите
8	Кол-во и состояние гидравлического масла	Заправьте или замените масло

5.3 Поиск и устранение неисправностей

Проблема	Причина	Решение
Не работает двигатель	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неправильное подключение или неправильный выбор источника питания 2. Неисправный контактор 3. Неисправный концевой выключатель 4. Неисправный двигатель 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Подключите к источнику питания с требуемыми характеристиками 2. Замените контактор 3. Отремонтируйте или замените концевой выключатель 4. Замените двигатель
Двигатель работает, но каретки не поднимаются	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вал двигателя вращается в обратном направлении 2. Повреждено уплотнение клапана ручного опускания 3. Присутствует воздух в гидравлической станции 4. Недостаточное количество гидравлического масла 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Переподключите фазы 2. Отремонтируйте или замените клапан 3. Затяните все фитинги 4. Долейте масло в бак
Двигатель работает и каретки поднимаются без нагрузки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Двигатель работает под низким напряжением 2. Засорение клапана ручного опускания 3. Неправильная регулировка сливного клапана 4. Перегрузка 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Подключите двигатель к источнику с правильным напряжением 2. Удалите засор из клапана ручного опускания. 3. Правильно отрегулируйте сливной клапан 4. Не превышайте грузоподъемность

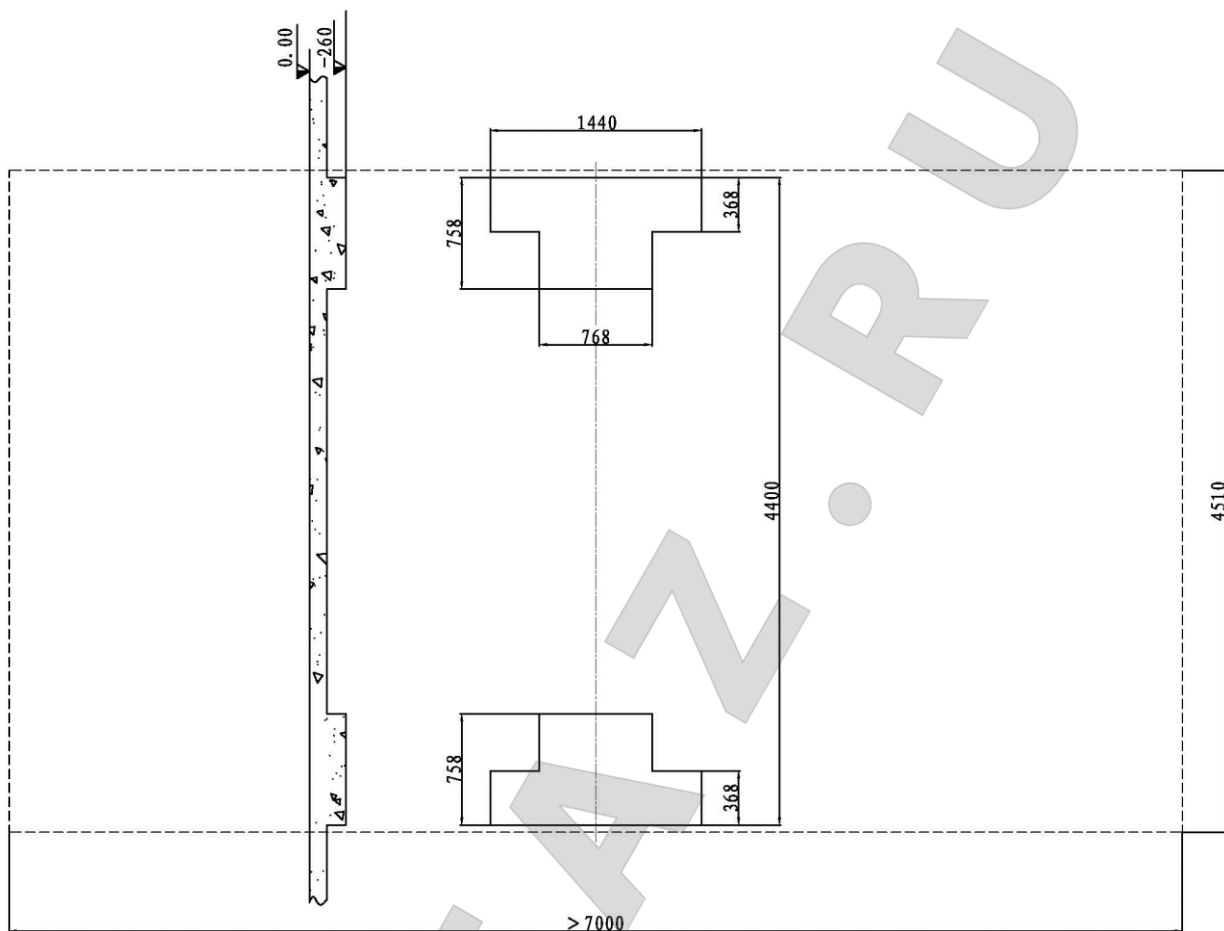


Проблема	Причина	Решение
Каретки внезапно опускаются	1. Засорение в электромагнитном клапане 2. Низкая герметичность обратного клапана 3. Утечка масла	1. Удалите загрязнения из клапана ручного опускания 2. Очистите обратный клапан 3. Устраните утечку масла
Каретки медленно поднимаются	1. Гидравлическое масло смешивается с маслом 2. Неправильное давление срабатывания редукционного клапана 3. Утечка в масляном контуре	1. Замените гидравлическое масло 2. Отрегулируйте давление в клапане, вращая винт по часовой стрелке. 3. Отремонтируйте или замените
Отсутствует синхронизация	Ослаблен стальной трос синхронизации	Отрегулируйте стальной трос синхронизации
Каретки опускаются слишком медленно	Низкий расход масла через дроссельный клапан	Поверните клапан против часовой стрелки

Глава 6 Монтаж и регулировки

6.1 Подготовка фундамента для установки подъемника





Технические требования

1. Размеры места для установки подъемника: не менее 7000 мм x 4510 мм, не менее 4000 мм по высоте.
2. Толщина бетонного фундамента: не менее 260 мм;
 Марка бетона: \geq С30; сопротивление бетона \geq 19,6 МПа
 Допустимый предел выравнивания при установке на бетонном полу: \leq 5 мм
3. Электрический кабель RVV должен иметь сечение не менее 4x1,5 мм²

6.2 Установка подъемника

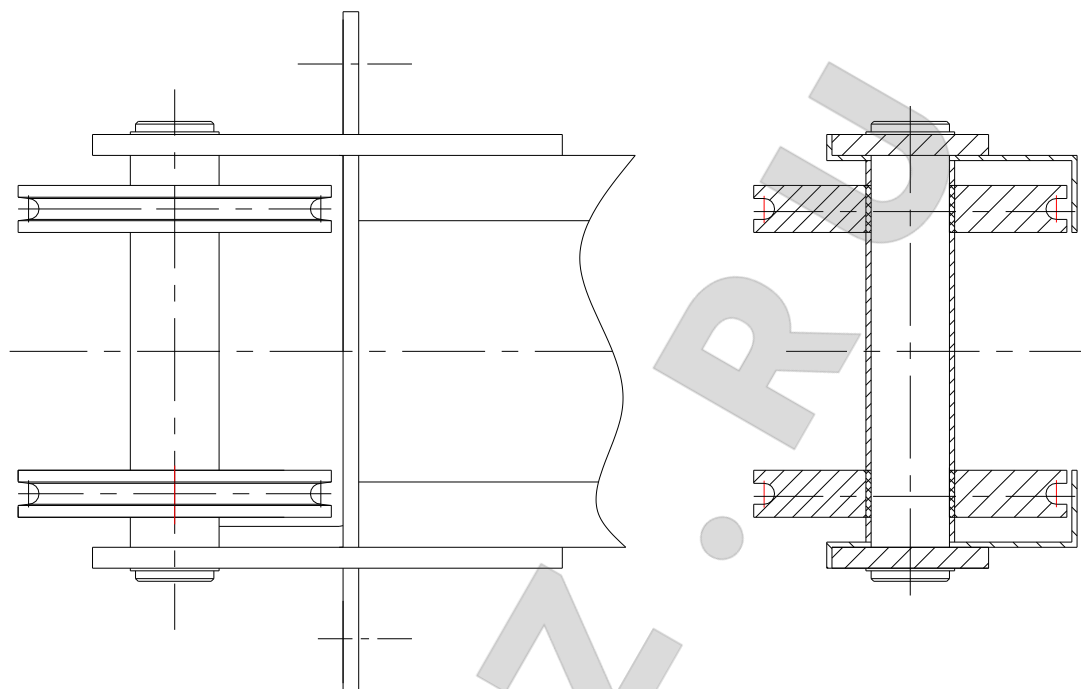
6.2.1 Коробки с деталями подъемника необходимо поднимать и перемещать с помощью погрузчика или крана. Во время транспортировки следите за сбалансированностью груза, чтобы исключить его падение.

6.2.2 После вскрытия транспортировочной тары убедитесь в наличии всех перечисленных в упаковочном листе компонентов и деталей.

6.2.3 Расположите стойки на месте установки открытой частью внутрь и подложите под каждую стойку деревянный брусок толщиной не менее 100 мм.

6.2.4 Соедините верхнюю секцию с нижней секцией ведущей и ведомой стойки с помощью болтов М12×25. Установите концевой выключатель на верхнюю секцию ведущей стойки.

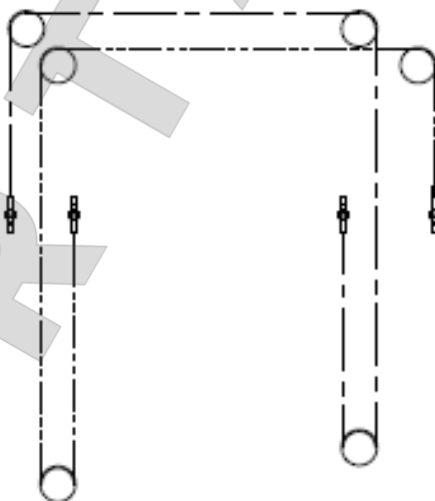
6.2.5 Соедините верхние секции стоек балкой синхронизации с помощью болтов М12×25.



6.2.6 Как показано на рисунке выше, установите на балку синхронизации шкив стального троса синхронизации, осевую втулку и предохранительное устройство.

6.2.7 Установите монтажную пластину, подвижную пластину и верхнюю защитную пластину на балку синхронизации.

6.2.8 Как показано на рисунке выше, установите стальной трос синхронизации.



6.2.9 Установите обе стойки в вертикальное положение (при этом каретки должны находиться в самом нижнем положении), закрепите опорные платформы и нижнюю раму с помощью болтов M18×35, отрегулируйте перпендикулярность стоек, воспользовавшись деревянным брусом, а затем закрепите опорные платформы обеих стоек с помощью анкерных болтов на бетонном фундаменте.

6.2.10 Установите гидравлическую станцию и электрический пульт управления, соедините их масляными шлангами и электрическими кабелями.

6.2.11 Установите защитные кожухи на обе стойки подъемника.

6.2.12 Установите лапы, совместив зубчатые секторы с зубчатыми блоками кареток, отрегулируйте взаимное положение.

6.2.13 Подключите требуемый источник питания.



6.3 Регулировки

6.3.1 Регулировка синхронизации перемещения кареток

Нажмите кнопку «ВВЕРХ» на пульте управления и поднимите каретки на высоту 500 мм, затем нажмите рукоятку ручного клапана гидравлической станции, чтобы выступы кареток вошли в контакт с предохранительными стопорными пластинами, затем проверьте расхождение по высоте от уровня пола между нижними поверхностями. Отрегулируйте обе гайки на концах стальных тросов синхронизации, чтобы добиться одинаковой степени затяжки.

6.3.2 Регулировка перемещения кареток

Нажмите кнопку «ВВЕРХ» на пульте управления и поднимите каретки до касания верхней ограничительной пластины верхнего концевого выключателя, после этого обе каретки остановятся.

Измерение: расстояние между нижними поверхностями обеих кареток и поверхностью пола составляет примерно 1700 мм. При необходимости отрегулируйте верхний концевой выключатель, чтобы добиться указанной высоты подъема.

6.3.4 Тест под нагрузкой

1. Подкатите автомобиль в рабочую зону подъемника и остановите в требуемом положении.
2. Заведите лапы под места подъема, отмеченные производителем транспортного средства, затем отрегулируйте опоры подхватов лап, чтобы они коснулись поверхности кузова автомобиля.
3. Нажмите кнопку «ВВЕРХ» на пульте управления и поднимите каретки на высоту 100 мм. Убедитесь, что вокруг и сверху нет препятствий для подъема автомобиля.
4. Отрегулируйте стальные тросы синхронизации, чтобы обеспечить точность синхронного подъема обеих кареток.
5. Поднимайте каретки вверх до момента срабатывания верхнего концевого выключателя и автоматической остановки подъема.
6. Проверьте отсутствие неисправностей, ненормального шума и утечки масла.
7. Повторите этот процесс несколько раз, убедитесь в отсутствии неисправностей.





Данные по безопасности смазки подъемника

Литиевая консистентная смазка 2#

Поз.	Индекс качества
Обработка под конус (0,1мм)	265-295
Точка конденсации (°C)	175
Коррозия (медная накладка Т2, 100°C, 24ч)	Без изменения
Распределение масла медной проволочной сеткой (100°C, 24ч) %	5
Испарение (100°C, 24ч) %	2
Стабильность окисления (99°C, 100ч)	0,2
Защита от коррозии (52°C, 18ч)	1
Относительная вязкость (-15°C, 10с ⁻¹ ,/(Па*с)	1000
Потери при испарении влаги (38°C/1ч)%	8

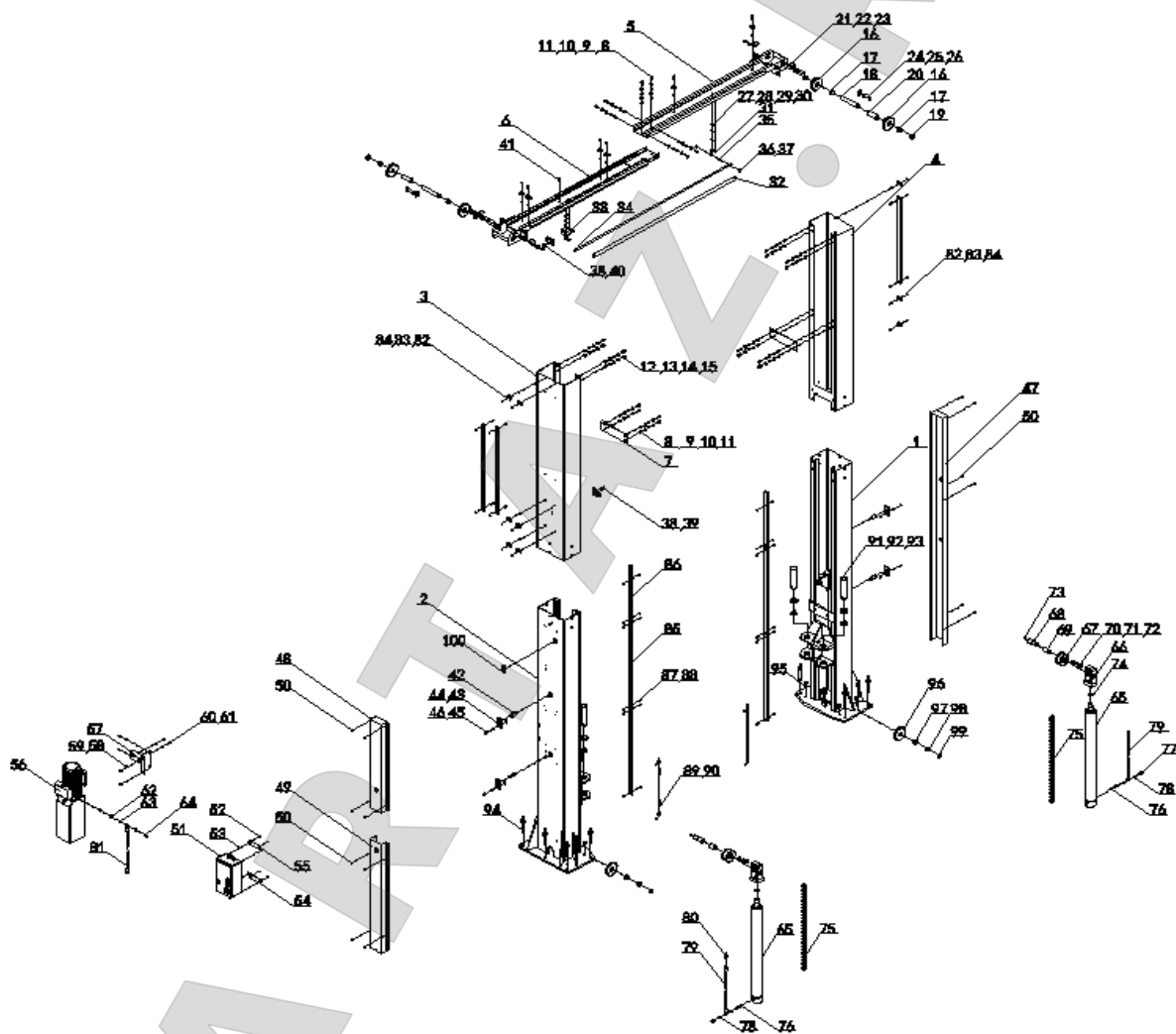
Гидравлическое противоизносное масло N32 (при низких температурах окружающей среды)

Поз.	Индекс качества
Кинематическая вязкость 40°C	28,8 – 35,2
Температура застывания /°C не более чем	-25
Температура воспламенения /°C не ниже чем	170

Гидравлическое противоизносное масло N46 (при высоких температурах окружающей среды)

Поз.	Индекс качества
Кинематическая вязкость 40°C	41,4 – 50,6
Температура застывания /°C не более чем	-25
Температура воспламенения /°C не ниже чем	170





1	QWJ205AD-100-00	QWJ205AD1001	Ведомая стойка	1
2	QWJ205AD-300-00	QWJ205AD1002	Ведущая стойка	1
3	QWJ205AD-310-00C	QWJ205AD1003	Верхняя секция ведущей стойки	1
4	QWJ205AD-120-00C	QWJ205AD1004	Верхняя секция ведомой стойки	1
5	QWJ205AD-210-00	QWJ205AD1005	Левая часть балки синхронизации	1



6	QWJ205AD-220-00	QWJ205AD1006	Правая часть балки синхронизации	1
7	QWJ205A-000-18	QWJ205AD1007	Соединительная пластина	2
8	GB/T 5781	QWJ205AD1008	Болт М12×25	34
9	GB/T 97.1	QWJ205AD1009	Плоская шайба 12	68
10	GB/T 93	QWJ205AD1010	Пружинная шайба 12	34
11	GB/T 6170	QWJ205AD1011	Гайка М12	34
12	GB/T 5781	QWJ205AD1012	Болт М12×35	8
13	GB/T 97.1	QWJ205AD1013	Плоская шайба 12	16
14	GB/T 93	QWJ205AD1014	Пружинная шайба 12	8
15	GB/T 6170	QWJ205AD1015	Гайка М12	8
16	QWJ205A-000-09	QWJ205AD1016	Шкив	4
17	SF-2	QWJ205AD1017	Композитная втулка 3520	4
18	QWJ205A-000-14	QWJ205AD1018	Ось	2
19	QWJ205A-000-11	QWJ205AD1019	Короткая втулка	4
20	QWJ205A-000-12	QWJ205AD1020	Длинная втулка	2
21	QWJ205A-000-13	QWJ205AD1021	Кабельная перегородка	4
22	GB/T 93	QWJ205AD1022	Пружинная шайба 5	8
23	GB/T 70.1	QWJ205AD1023	Болт М5×10	8
24	QWJ205A-000-15	QWJ205AD1024	Перегородка	2
25	GB/T 93	QWJ205AD1025	Пружинная шайба 6	4
26	GB/T 5781	QWJ205AD1026	Болт М6×18	4
27	GB/T 5781	QWJ205AD1027	Болт М6×20	





				4
28	GB/T 93	QWJ205AD1028	Пружинная шайба 6	4
29	GB/T 97.1	QWJ205AD1029	Плоская шайба 6	4
30	GB/T 6170	QWJ205AD1030	Гайка М6	4
31	QWJ209A-000-02	QWJ205AD1031	Опорный стержень	1
32	QWJ209A-000-03	QWJ205AD1032	Защитная муфта	1
33	QWJ209A-000-04	QWJ205AD1033	Подвижная опорная пластина	1
34	QWJ209A-000-05	QWJ205AD1034	Верхняя труба (планка)	1
35	QWJ209A-000-13	QWJ205AD1035	Длинная втулка	1
36	GB/T 5781	QWJ205AD1036	Болт М8×40	1
37	GB/T 889	QWJ205AD1037	Стопорный винт М8	1
38	ME-8108	QWJ205AD1038	Концевой выключатель	2
39	GB/T 818	QWJ205AD1039	Болт М4×25	2
40	GB/T 818	QWJ205AD1040	Болт М5×12	2
41	QWJ209B-000-25	QWJ205AD1041	Защита проводки	2
42		QWJ205AD1042	Электромагнит 24В	4
43	QWJ209B-000-21	QWJ205AD1043	Фиксирующая пластина	4
44	QWJ209B-000-22	QWJ205AD1044	Подвесная пластина	4
45	GB/T 70.1	QWJ205AD1045	Болт М5×16	4
46	GB/T 97.1	QWJ205AD1046	Плоская шайба 5	4
47	QWJ204A-000-01A	QWJ205AD1047	Крышка ведомой стойки	1
48	QWJ205AD-000-02	QWJ205AD1048	Верхняя крышка ведущей стойки	1





49	QWJ209A-000-09	QWJ205AD1049	Нижняя крышка ведущей стойки	1
50	GB/T 818	QWJ205AD1050	Болт М6×12	14
51	QWJ209A-1000-00	QWJ205AD1051	Пульт управления	1
52	GB/T 818	QWJ205AD1052	Болт М5×12	4
53	GB/T 818	QWJ205AD1053	Болт М4×10	4
54	QWJ209B-000-23	QWJ205AD1054	Нижняя монтажная пластина для пульта управления	1
55	QWJ209B-000-26	QWJ205AD1055	Верхняя монтажная пластина для пульта управления	1
56	QWJ205AD-000-00II	QWJ205AD1056	Гидравлическая станция	1
57	QWJ209B-030-00	QWJ205AD1057	Монтажная пластина для гидравлической станции	1
58	GB/T 5781	QWJ205AD1058	Болт М8×10	4
59	GB/T 97.1	QWJ205AD1059	Плоская шайба 8	4
60	GB/T 5781	QWJ205AD1060	Болт М10×20	2
61	GB/T 97.1	QWJ205AD1061	Плоская шайба 10	2
62	QWJ209B-000-04A	QWJ205AD1062	Фитинг	1
63	QWJ209B-000-05	QWJ205AD1063	Композитная втулка	3
64	QWJ209B-000-07	QWJ205AD1064	Короткий зажимной болт	1
65	QWJ205A-600-00	QWJ205AD1065	Цилиндр	2
66	QWJ205A-621-00	QWJ205AD1066	Опора шкива цепи	2
67	QWJ205A-620-02	QWJ205AD1067	Шкив цепи	2
68	QWJ205A-620-03	QWJ205AD1068	Ось шкива цепи	2
69	SF-2	QWJ205AD1069	Композитная втулка 4058	





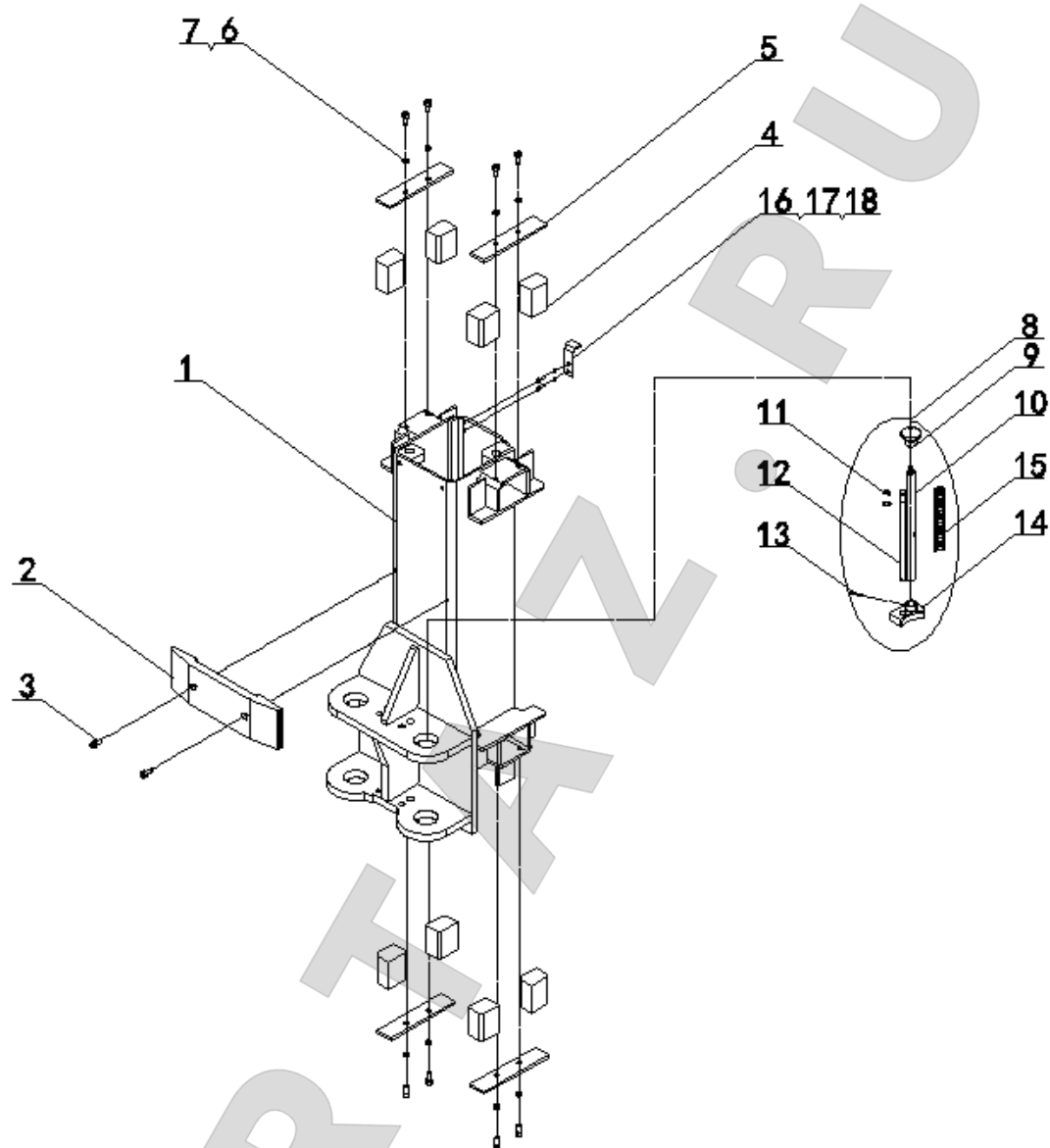
				2
70	QWJ205A-620-01	QWJ205AD1070	Перегородка	2
71	GB/T 70.1	QWJ205AD1071	Болт М6*12	4
72	GB/T 97.1	QWJ205AD1072	Плоская шайба 6	4
73	JB/T 7940.2	QWJ205AD1073	Крышка масляного соединения М10*1	2
74	GB/T 894.1	QWJ205AD1074	Осевое кольцо 30	2
75	QWJ205A-000-19	QWJ205AD1075	Цепь	2
76	QWJ205A-000-07	QWJ205AD1076	Фитинг шланга гидроцилиндра	2
77	QWJ209B-000-07	QWJ205AD1077	Короткий стяжной болт	2
78	QWJ209B-000-05	QWJ205AD1078	Композитная втулка	4
79	QWJ205A-000-16	QWJ205AD1079	Шланг высокого давления	2
80		QWJ205AD1080	Тройник А10	1
81	QWJ205A-000-17	QWJ205AD1081	Шланг высокого давления	1
82	QWJ209A-000-21	QWJ205AD1082	Шланг	15
83	GB/T 5781	QWJ205AD1083	Болт М6×30	15
84	GB/T 889	QWJ205AD1084	Стопорный винт М6	15
85	QWJ209A-000-10	QWJ205AD1085	Шланг	7
86	QWJ204A-000-04	QWJ205AD1086	Шланг	2
87	GB/T 5781	QWJ205AD1087	Болт М6×30	18
88	GB/T 889	QWJ205AD1088	Стопорный винт М6	18
89	QWJ205A-000-06	QWJ205AD1089	Кабель	2
90	GB/T 91	QWJ205AD1090	Шплинт 3×25	





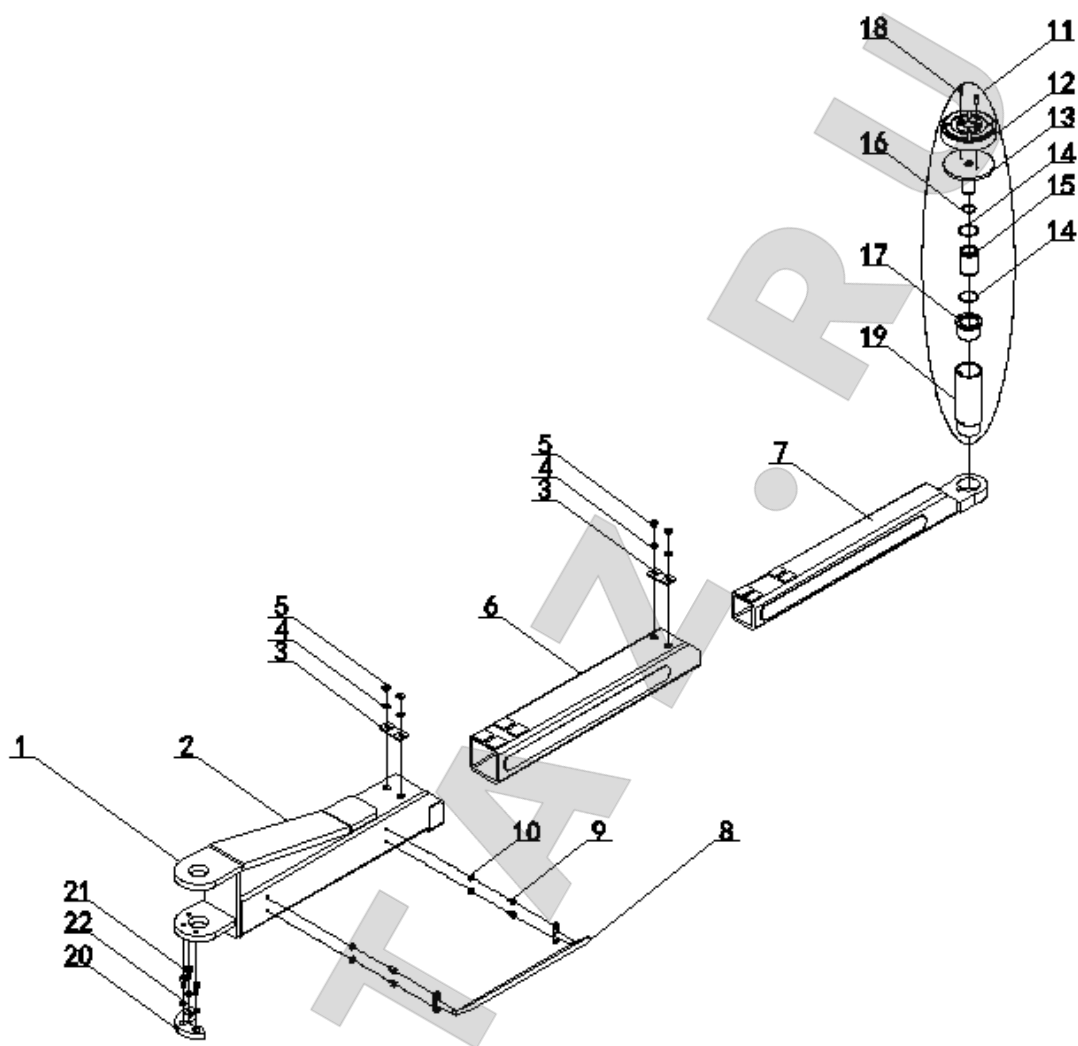
				4
91	QWJ205A-000-02	QWJ205AD1091	Шайба	4
92	QWJ205A-000-03	QWJ205AD1092	Ось	4
93	GB/T 894.1	QWJ205AD1093	Осевое кольцо 50	4
94		QWJ205AD1094	Анкер М18×180	18
95	GB/T 5781	QWJ205AD1095	Болт М16×30	8
96	QWJ205A-000-09	QWJ205AD1096	Шкив троса	2
97	SF-2	QWJ205AD1097	Композитная втулка 3520	2
98	QWJ205A-000-08	QWJ205AD1098	Шайба	2
99	GB/T 894.1	QWJ205AD1099	Осевое кольцо 35	2
100	QWJ204A-000-30A	QWJ205AD1100	Защита масляного шланга	1





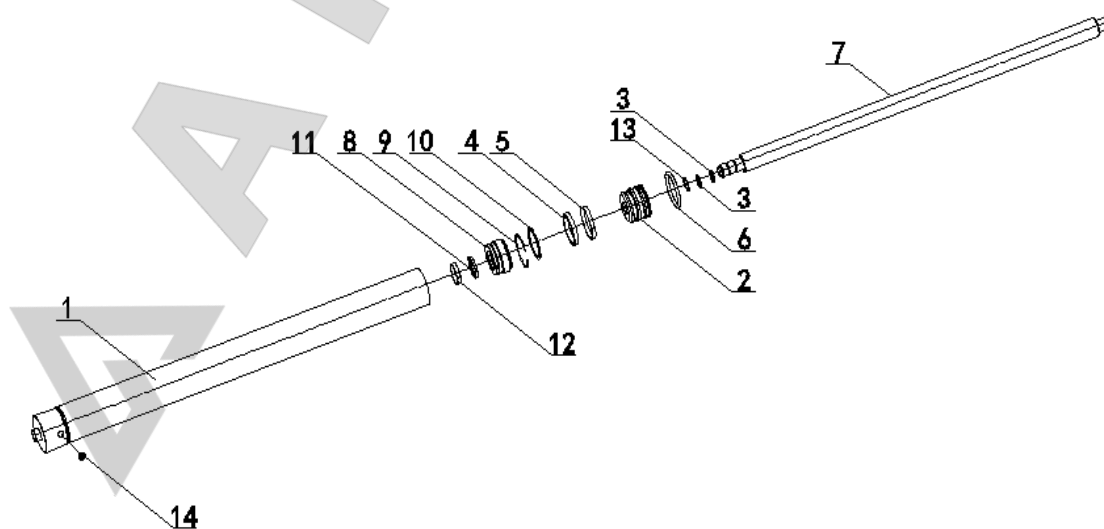
1	QWJ205AD-700-00	QWJ205AD2001	Каретка	2
2	QWJ208-000-06	QWJ205AD2002	Накладка для защиты от удара	2
3	GB/T 70.1	QWJ205AD2003	Болт М8×18	4
4	QWJ205A-000-04	QWJ205AD2004	Ползун каретки подъемника	16
5	QWJ205A-000-05	QWJ205AD2005	Прижимная пластина	8
6	GB/T 70.1	QWJ205AD2006	Болт М8×18	16
7	GB/T 93	QWJ205AD2007	Пружинная шайба 8	16
8	QWJ205A-400-00	QWJ205AD2008	Фиксатор лапы	

				4
9	QWJ203-300-03	QWJ205AD2009	Рукоятка	4
10	QWJ205A-400-01	QWJ205AD2010	Шток	4
11	GB/T 894.1	QWJ205AD2011	Пружинная шайба 12	8
12	QWJ205A-400-02	QWJ205AD2012	Защитный шток	4
13	GB/T 879	QWJ205AD2013	Пружинный штифт 5×25	4
14	QWJ204BH-410-00	QWJ205AD2014	Зубчатый блок	4
15	QWJ205A-400-04	QWJ205AD2015	Пружина	4
16	QWJ255AD-000-04	QWJ205AD2016	Пластина концевого выключателя	1
17	GB/T 70.1	QWJ205AD2017	Болт М6×12	2
18	GB/T 93	QWJ205AD2018	Пружинная шайба 6	2



1	QWJ205A-500-00	QWJ205AD3001	Лапа	По 2
2	QWJ205A-510-00	QWJ205AD3002	Первая секция лапы	По 2
3	QWJ205A-500-01	QWJ205AD3003	Пластина	8
4	GB/T 819-85	QWJ205AD3004	Болт М10*10	16
5	GB/T 956.1-87	QWJ205AD3005	Шайба 10	16
6	QWJ205A-520-00	QWJ205AD3006	Средняя секция лапы	4
7	QWJ205A-530-00	QWJ205AD3007	Третья секция лапы	4
8	QWJ209B-540-00	QWJ205AD3008	Рамка безопасности для ног	4
9	GB/T 5781	QWJ205AD3009	Болт М8х12	16

10	GB/T 97.1	QWJ205AD3010	Плоская шайба 8	16
11	QWJ205A-540-00	QWJ205AD3011	Дополнительная накладка	4
12	QWJ209B-530-03A	QWJ205AD3012	Резиновая накладка	4
13	QWJ205A-541-00	QWJ205AD3013	Опорная часть подхвата	4
14	GB/T 895.2	QWJ205AD3014	Кольцо 45	8
15	QWJ205A-540-01	QWJ205AD3015	Резьбовая втулка	4
16	GB/T 895.2-86	QWJ205AD3016	Кольцо 32	4
17	QWJ205A-540-02	QWJ205AD3017	Винт	4
18	GB/T 70.1	QWJ205AD3018	Болт М6х16	8
19	QWJ205A-540-03A/B	QWJ205AD3019	Удлинительная проставка	По 4
20	QWJ205A-400-03	QWJ205AD3020	Зубчатый сектор	4
21	GB/T 70.1	QWJ205AD3021	Болт М10×20	12
22	GB/T 93	QWJ205AD3022	Пружинная шайба 10	12



1	QWJ205A-611-00	QWJ205AD4001		
---	----------------	--------------	--	--



			Цилиндрический корпус	2
2	QWJ205A-610-01	QWJ205AD4002	Поршень	2
3	GB/T 3452.1	QWJ205AD4003	Уплотнительное кольцо φ25*2,65	4
4	D1 (65A) 65*80*10	QWJ205AD4004	Манжета	2
5	C17-002-0800S-47	QWJ205AD4005	Износостойкое кольцо T47	2
6	GB/T 3452.1	QWJ205AD4006	Уплотнительное кольцо φ71*5,3	2
7	QWJ205A-610-02	QWJ205AD4007	Шток поршня	2
8	QWJ205A-610-03	QWJ205AD4008	Направляющая втулка	2
9	GB/T 895.1	QWJ205AD4009	Кольцо 80	2
10	GB/T 894.1	QWJ205AD4010	Осевое кольцо 75	2
11	DN45(45*53*5)	QWJ205AD4011	Пылезащитное кольцо	2
12	C18-002-0450S-47	QWJ205AD4012	Износостойкое кольцо T47	2
13	GB/T 894.1	QWJ205AD4013	Осевое кольцо 30	2
14	QWJ209B-720-00	QWJ205AD4014	Мембранный предохранительный клапан	2

НАЗНАЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ:

Срок службы техники: 7 лет, при проведении регламентных работ и соблюдении условий эксплуатации.

Категория хранения транспортирования оборудования 7 (Ж1) для стран с умеренным климатом и 9 (ОЖ1) - для стран с тропическим климатом по ГОСТ 15150., из расчета хранения без переконсервации не менее 12 месяцев.





ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ, ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К ИНЦИДЕНТУ ИЛИ АВАРИИ

Несоблюдении требований руководства по эксплуатации ES-5H и техники безопасности может привести к критическим отказам, которые могут являться возможными причинами причинения вреда жизни и здоровью человека.

Перечень критических отказов при несоблюдении требований ES-5H:

- Проникающая коррозия жил и концевиков троса.
- потеря прочности корпусных деталей, сварных швов ниже установленного предела;
- потеря плотности материалов корпусных деталей, сварных швов ниже установленного предела;
- отказ системы электропитания;
- отказ системы управления;
- износ вакуумных присосок;
- невыполнение функций по назначению.

К критическому отказу, инциденту или аварии может привести:

- включение неправильной команды с пульта управления во время работы подъемника;
- нахождение оператора под поднятым автомобилем;
- допуск к работе посторонних лиц.

Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии:

- немедленно остановить работу;
- опустить подъемник с автомобилем;
- выключить подъемник;
- провести осмотр подъемника и выяснить причину отказа;
- доложить руководителю работ о возникшей ситуации;
- действовать в соответствии с указаниями руководителя работ.

Критерии предельного состояния подъемника

Наименование и обозначение детали, узла	Параметр, характеризующий предельное состояние	Предельное значение параметра
Колонна подъемника	Возникновение трещин на корпусных деталях, подъемной проушине и раме подъемника	Толщина стенки, измеренная методом ультразвуковой диагностики -4мм и менее
Стопорный механизм	Износ стопорных пластин	При статических испытаниях, не обеспечивается удержание кареток нагруженного подъемника





УКАЗАНИЯ ПО ВЫВОДУ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИИ.

Рабочие жидкости (должны быть слиты), электрические (электронные) и механические компоненты должны быть переданы для утилизации соответствующим организация и должны быть утилизированы согласно действующих на момент утилизации нормативных документов.

СВЕДЕНИЯ О КВАЛИФИКАЦИИ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.

К работе на оборудовании допускаются лица не моложе 21 года и прошедшие обучение в специализированном центре.

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ, УПОЛНОМОЧЕННОГО ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПРЕДСТАВИТЕЛЯ (ИМПОРТЁРА):

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Hefei Weijia Machinery Science and Technology Company Ltd

ИМПОРТЁР: ООО «ТЕХНОСОЮЗ»

Юр.адрес: 109029, Москва г, Нижегородская ул, дом № 32, строение 15 Э 3пом I к 30 оф 302к
8 (800) 100-70-96 бесплатно для РФ
8 (963) 710-30-11 отдел сервиса

Факт. Адрес: 143960, Московская обл, Городской округ Реутов, Фабричная ул, дом № 7 оф 310

WWW.TECHNOSOUZ.RU

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Модель _____

Дата выпуска _____

Дата продажи _____

Печать фирмы и подпись продавца _____

