

Huger N333





- Короткое время переналадки благодаря быстросменной установке инструмента □
Ход клепки 50 мм обеспечивает бесперебойную работу даже при затрудненном доступе.

Точная заклепка тормозных колодок является важным требованием для безопасной работы тормозов автомобиля и предотвращения основного источника тормозного визга. N 333 обеспечивает качественную работу и, следовательно, качественную работу тормозов.

- Максимальное усилие клепки 50 000 Н при рабочем давлении 9 бар. Силу заклепывания можно бесступенчато изменять в зависимости от диаметра заклепки и считывать непосредственно с манометра. Это способствует безупречным результатам без повреждений вблизи заклепки.
- Ход клепки 50 мм обеспечивает бесперебойную работу даже при затрудненном доступе. Скорость инструмента 1,65 м/мин обеспечивает высокую производительность.
- Рабочее давление от 1 до 9 бар с бесступенчатой регулировкой
- Короткое время переналадки благодаря быстросменной установке инструмента

Технические характеристики:

Рабочие данные

Привод пневматический 9 бар
Макс. допустимое
давление
давления

Максимум. клепальная сила ок. 50 000 Н при 9 бар

Рабочий ход 50 мм

скорость барана 1,65 м/мин

Расход воздуха при
5 циклах/мин ок. 123 л.

Отверстия для крепления инструмента 20 мм диам.

Емкость

Максимум. ширина тормозной колодки 300 мм





башмаках с двойной паутиной

Размеры и вес

Настольный станок

Д x Ш x В

180 x 575 x 775 мм

Требуемая
площадь станка + рабочая зона

1,0 x 1,0 м

Вес машины вкл. стандартные
аксессуары и упаковка

85 кг

Уровень шума

Уровень шума при максимальном расходе воздуха, измеренный в соответствии со стандартом DIN EN 31201 на расстоянии 1 м от поверхности машины на открытом пространстве, составил 8 МБ(А) в рабочем положении.

