



Предупреждение

Настоящее руководство содержит важную информацию о шиномонтажном стенде, о технике безопасности при работе на нем и о процедурах его технического обслуживания. Настоящее руководство стенда следует внимательно прочитать перед началом установки и эксплуатации шиномонтажного. Руководство должно надежно храниться в доступном месте, на случай возникновения вопросов по эксплуатации или ремонту.

1. Введение

Назначение. Шиномонтажный стенд предназначен для монтажа и демонтажа шин.

Предостережение. Шиномонтажный стенд следует использовать строго по прямому назначению. Запрещается использовать шиномонтажный стенд в целях, для которых он не предназначен.

Производитель не несет ответственности за повреждения и травмы, полученные в следствии не выполнения инструкций настоящего руководства.

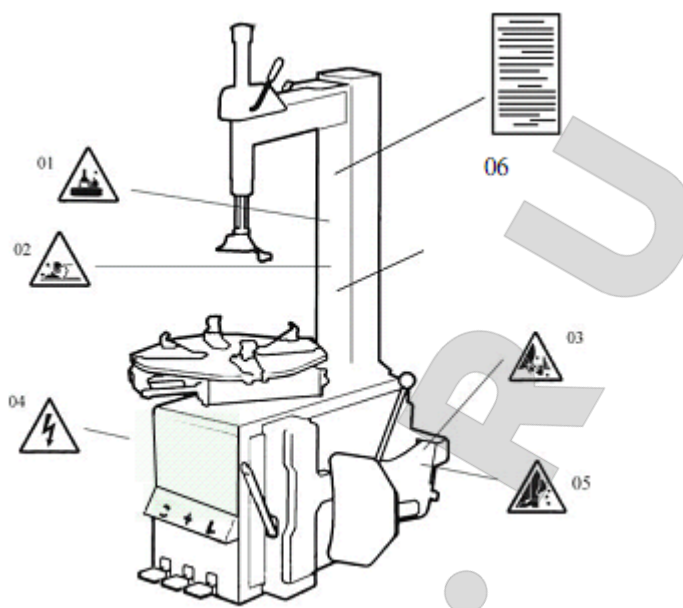
Безопасность

К работе на стенде допускаются только квалифицированные и надлежащим образом обученные рабочие. Любые изменения конструкции стенда, выполненные без разрешения производителя, могут привести к его неисправности и повреждению. Кроме того, в этом случае производитель оставляет за собой право прекратить гарантийное обслуживание. Для замены поврежденных деталей стенда следует руководствоваться списком запасных частей. (Внимание: срок гарантийного обслуживания составляет один год с даты поставки; гарантия не распространяется на легко ломающиеся детали).

2. Наклейки с предупреждениями и их местоположение

- 1 Запрещается располагать руки под монтажной головкой во время работы
- 2 Запрещается располагать руки между кулачками во время работы
- 3 Запрещается располагать руки на борте шины во время работы
- 4 Убедитесь в том, что стенд заземлен надлежащим образом
- 5 Запрещается располагать ноги между отжимной лапой и корпусом стенда во время работы
- 6 Список предупреждений





3. Технические характеристики

Параметр	Величина
Размеры обода для фиксации снаружи, дюйм	12-23
Размеры обода для фиксации изнутри, дюйм	14-26
Наибольший диаметр колеса, мм (дюйм)	1143 (45)
Наибольшая ширина колеса, мм (дюйм)	406 (16)
Рабочее давление, бар	8-10
Параметры сети питания	110 В (1 ф) / 220 В (1 ф) / 380 В (3 ф)
Варианты мощности двигателя, кВт	0,75 / 0,55 / 1,1
Наибольший крутящий момент стола, Нм	1078
Габаритные размеры, мм	1130 x 900 x 1050
Уровень шума, дБ	< 75

Примечание:

Размеры в таблице выше указаны для железных ободов. Алюминиевые обода толще, чем железные, поэтому размеры ободов даны справочно.

4. Транспортировка

Во время транспортировки стенд должен находиться в оригинальной упаковке. Для погрузки и разгрузки стенда должен использоваться вилочный погрузчик необходимой грузоподъемности. Место упора вилок подъемника показано на рис. 1.

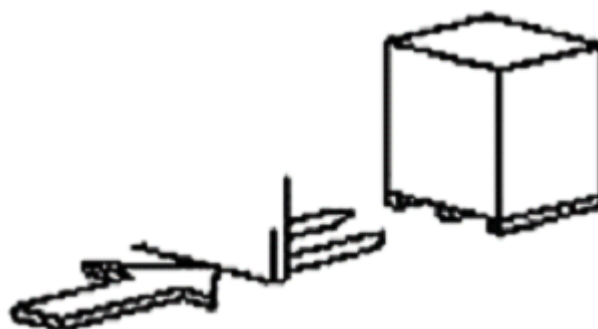


Рис. 1

5. Распаковка

Выньте гвозди из крышки. Снимите картонную и пластиковую упаковки. Убедитесь в том, что все детали станда, согласно списку запасных частей, на месте. Если каких-либо деталей не хватает или они сломаны, немедленно свяжитесь с производителем или дилером.

6. Требования к рабочей зоне

Рабочая зона должна соответствовать требованиям техники безопасности. Подключение к сети питания и к источнику сжатого воздуха должно выполняться согласно описанию в руководстве. Рабочая зона должна быть хорошо вентилируемой. Для надлежащей работы станда, необходимо обеспечить вокруг него свободное пространство, как показано на рис. 2. Вне помещения станда должен быть установлен под навесом для защиты от дождя и прямых солнечных лучей.

Предупреждение. Запрещается эксплуатация станда, оборудованного двигателем, в помещениях со взрывоопасной атмосферой.

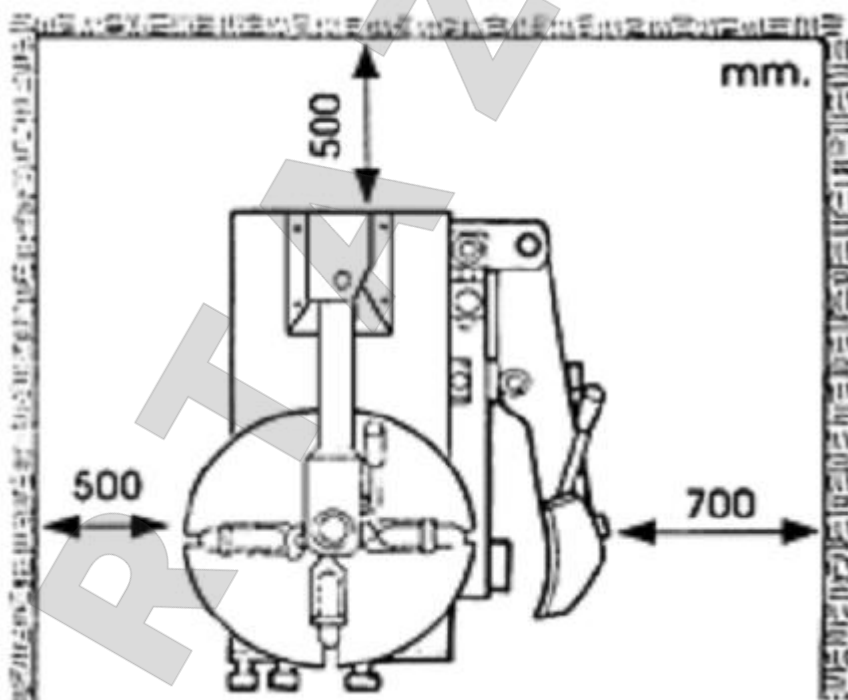


Рис. 2

7. Монтаж

7.1 Установите колонну (принадлежности указаны на подетальной схеме)

1) Подготовьте необходимый инструмент:

2) Установите седло (3, рис 3) на корпус (1, рис 3) с помощью 4 болтов (M12). Протяните воздушный шланг (2, рис 3) через отверстие в колонне. Затяните 4 самоконтрящиеся гайки (8, рис 3).

- 3) Вставьте винт (9, рис 3) в отверстия на колонне и штоке наклоняющего цилиндра (11, рис 3). Зафиксируйте его с помощью самоконтрящейся гайки (10, рис 3).
- 4) Вывинтите два болта на левой крышке и снимите крышку. Подсоедините ранееупомянутый воздушный шланг (2, рис 3) к боковым отверстиям для управления 5-ти ходовым распределителем наклона. Закрепите левую крышку.
- 5) Закрепите пластиковую крышку (7, рис 3) с помощью двух болтов (4, рис 3).
- 6) Закрепите на колонне заднюю пластиковую крышку (5, рис 3) с помощью винта (6, рис 3).

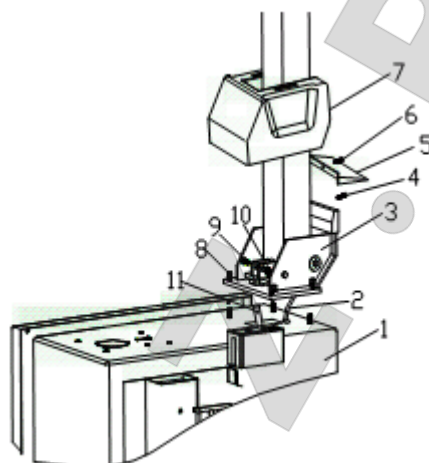


Рис. 3

7.2. Установите резервуар для сжатого воздуха в сборе

- 1) Отвинтите левую крышку, закрепите резервуар для сжатого воздуха на корпусе станда с помощью болта (1) и гайки (2).
- 2) Закрепите металлическую трубу (4) с коннектором (3), убедитесь что нет утечки воздуха (рис. 4)

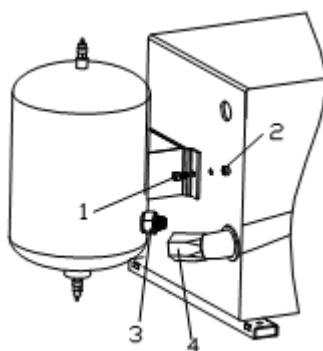


Рис. 4

9. Подключение к сети питания и источнику сжатого воздуха

Предупреждение. Перед монтажом и подключением убедитесь что параметры сети питания совпадают с техническими характеристиками станда. Установка электро- и пневматических устройств должна выполняться профессиональным электриком.

Подсоедините разъем сжатого воздуха, находящийся на правом боку станда к системе сжатого воздуха. Сеть питания, к которой подключается станд, должна иметь предохранительное устройство и хороший контур заземления. Автоматический выключатель должен быть настроен на 30 А.

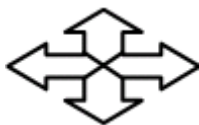
Предостережение. Настоящий станд не укомплектован вилкой. Пользователь должен самостоятельно подсоединить вилку рассчитанную не менее чем на 16А и соответствующую вольтажу станда. Или подсоединить станд напрямую в соответствии с указанными выше требованиями.

9. Операции по настройке

Обозначения операций:



Педаль наклона (Н)



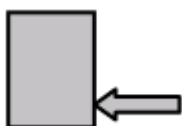
Педаль сжатия кулачков (V)



Педаль взрывной накачки (В)



Педаль вращения поворотного стола (Z)



Педаль отбортовки (U)

В указанных ниже операциях ссылки относятся к рис. Е

При нажатии на педаль (Z), поворотный стол (Y) вращается по часовой стрелке.

При поднятии на педали (Z), поворотный стол (Y) вращается против часовой стрелки.

При нажатии на педаль (U), отжимная лапа (F) зажимает; при отпуске педали (U) отжимная лапа (F) возвращается в исходное положение.

При нажатии педали (V) до конца вниз, четыре зажима (G) на поворотном столе открываются. При нажатии еще раз, четыре зажима (G) закрываются. Когда педаль в среднем положении, четыре зажима прекращают движение.

При отжатии кнопки (K) подвижная рука (N) и вертикальная рука (M) блокируются.

При нажатии педали (Н) отклоняющаяся колонна (С) откидывается назад; при отжатии вновь, колонна возвращается.

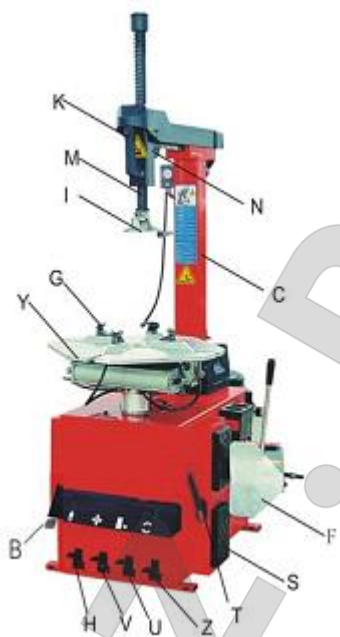


Рис. Е

Процедура шиномонтажа состоит из трех частей:

- 1) Демонтаж борта шины
- 2) Демонтаж шины
- 3) Монтаж шины

Предостережение. При работе запрещается быть одетым в свободную одежду, необходимо одеть защитный головной убор, перчатки и нескользящую обувь. Полностью стравите воздух из шины и удалите все балансировочные грузики с обода.

9.1 Высвобождение борта шины

Убедитесь что весь воздух стравлен из шины. Поместите шину у резинового упора (S). Переместите лапу (F) на расстояние 10 см от обода (рис. 5) Отожмите педаль (U) чтобы завести лопатку в шину. Повторите эти операции по периметру шины с обеих сторон, пока борт не будет высвобожден полностью.

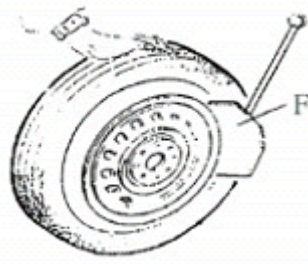


Рис. 5

9.2 Демонтаж шины

Перед началом этой операции убедитесь, что с обода сняты все грузики и из шины полностью спущен воздух. Нанесите смазку по периметру борта шины. Отсутствие смазки может привести к сильному износу шины.

Зажмите колесо одним из нижеуказанных способов исходя из размеров.

А) для зажима колеса снаружи:

Отожмите педаль (V) в среднее положение, располагая четыре кулачка (G) ориентируясь по шкале на поворотном столе (Y); поместите шину на поворотный стол, удерживайте шину и отожмите педаль (V) пока колесо не будет надежно зажато кулачками.

Б) для зажима колеса изнутри:

Сведите кулачки (G). Поместите шину на поворотный стол и отожмите педаль (V) чтобы раскрыть кулачки и таким образом зафиксировать колесо на месте.

Предостережение. Перед переходом к следующему шагу убедитесь, что колесо надежно зафиксировано.

Опустите вертикальную руку (M) так чтобы монтажная головка (I) оперлась на кромку обода. Зафиксируйте положение вертикальной руки (M) и горизонтальной руки с помощью кнопки (K). Убедитесь, что расстояние между монтажной головкой и краем обода составляет 2-3 мм. Вставьте монтировку (T) между бортом шины и передней частью монтажной головки (I) и переместите шину на монтажную головку как показано на рис. 6.

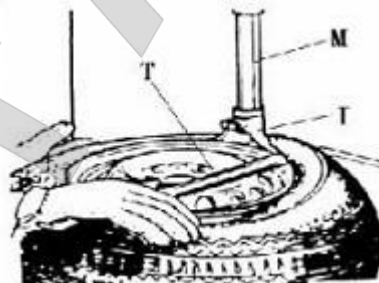


Рис. 6

Предостережение. Цепочки, браслеты, свободная одежда и другие предметы находящиеся близко к вращающимся частям создают опасность для оператора.

Удерживая монтировку в данном положении, отожмите педаль (Z), вращайте поворотный стол (Y) по часовой стрелке пока шина не будет полностью отделена от обода колеса.

Для демонтажа другой стороны шины, продолжая использовать монтировку чтобы поднять шину, отделите другую сторону шины от обода колеса. Отожмите педаль (H), колонна отклонится назад, выньте шину.

9.3 Монтаж шины

Предостережение. Перед началом монтажа убедитесь в том, что шина и обод колеса одного размера. Чтобы не допустить повреждений шины, смажьте ее шины и обод колеса средством, рекомендованным производителем.

Предостережение. Чтобы не допустить травм во время зажима колеса, не помещайте руки на обод.

Зафиксируйте шестигранную вертикальную руку. Поместите шину на обод. Переместите отклоняющуюся колонну назад в положение как при демонтаже шины. Поместите одну сторону нижнего борта шины поверх задней части монтажной головки, а другую сторону под переднюю часть монтажной головки. Прижмите шину руками или с помощью вспомогательной руки и затем начните вращать поворотный стол, чтобы монтировать нижний борт шины.

Повторите указанные выше операции для монтажа верхнего борта (рис. 7).

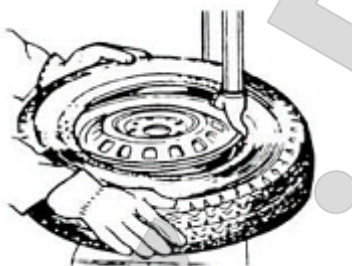


Рис. 7

10. Накачка шины

Внимание. Накачка шины является очень опасной операцией. При ее выполнении необходимо строго следовать инструкции. При возникновении проблем с ободом или шиной оператор подвергнется чрезвычайной опасности. При разрыве сила действия направлена наружу вверх и может причинить травмы оператору или окружающим людям, а также стать причиной смерти.

Причины разрыва шины могут быть следующими:

- 1) Обод и шина разного размера
- 2) Шина или обод повреждены
- 3) Давление в шине превышает рекомендуемое производителем
- 4) Оператор не выполняет требования техники безопасности

Последовательность действий:

- 1) Снимите колпачок с клапана.
- 2) Убедитесь что воздушный разъем одет на клапан до конца.
- 3) Убедитесь что шина и обод одного размера.
- 4) Смажьте борт шины и обод колеса.
- 5) Выполняйте накачку поэтапно, останавливаясь и проверяя давление на манометре, а также зафиксирован ли борт. Выполняйте накачку пока борт не будет надежно установлен; при накачке выпуклых и двояковыпуклых ободов необходимо руководствоваться последовательностью указанной в п. 13 настоящего руководства.
- 6) Продолжайте накачку регулярно проверяя давление пока оно не достигнет необходимой величины.

Примечание:

Запрещается превышать максимальное давление накачки указанное производителем шины.

Не прикасайтесь руками и другими частями тела к накачиваемой шине.

Только надлежащим образом подготовленным рабочим разрешено выполнять эту операцию. Не позволяйте посторонним находиться поблизости или работать на шиномонтажном стенде.

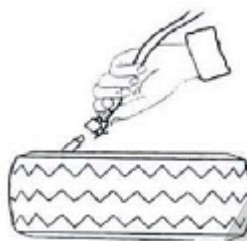


Рис. 8

11. Перемещение стенда

Для перемещения стенда необходимо использовать вилочный подъемник. Отсоедините стенд от электросети и источника сжатого воздуха. Приподнимите основание и вставьте вилы подъемника. Переместите стенд на новое место и надежно зафиксируйте.

Примечание. Место выбранное для установки стенда должно соответствовать требованиям безопасности.

12. Техническое обслуживание.

Предостережение. Техническое обслуживание шиномонтажного стенда должно выполняться только профессионально подготовленными сотрудниками.

Для продления срока службы стенда необходимо своевременно проводить процедуры его технического обслуживания согласно указаниям в руководстве. Невыполнение этой рекомендации скажется на надежности работы стенда и даже может стать причиной травм оператора и находящихся рядом рабочих.

Предостережение. Перед началом выполнения любых процедур технического обслуживания необходимо отключить стенд от сети питания и от источника сжатого воздуха. Так же необходимо 3-4 раза отжать педаль отбортовки, чтобы стравить весь сжатый воздух, оставшийся в пневматической системе стенда. Поврежденные детали необходимо заменить на новые, полученные от производителя. Выполнять замену поврежденных частей должны профессионально подготовленные сотрудники.

В конце каждого рабочего дня необходимо выполнять очистку стенда.

Один раз в неделю необходимо очищать поворотный стол дизельным маслом, а так же смазывать ползуны и кулачки.

Не реже чем один раз в месяц необходимо:

– Проверять уровень масла в маслораспылителе. При необходимости доливать в маслораспылитель масло SAE30#.

Отвинтите с помощью шестигранника винт (E).

После доливки масла необходимо 5-6 раз отжать педаль отбортовки, и убедиться, что из маслораспылителя вышла капля масла. Во время работы капля масла должна появляться после каждых двух нажатий на педаль. Если этого не происходит необходимо отрегулировать винт (D) с помощью шлицевой отвертки (рис. 9).

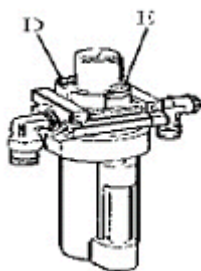


Рис. 9

Примечание. После первых 20 дней работы необходимо затянуть винты кулачков (В) на поворотном столе (рис. 10).

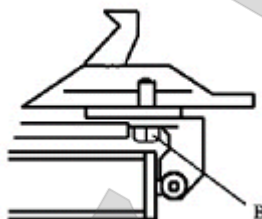


Рис. 10

Примечание. В случае снижения усилия, развиваемого шиномонтажным стендом, необходимо проверить степень натяжения ремня. Для этого снимите левую крышку корпуса стенда и натяните ремень отрегулировав винты на опорной пластине двигателя. Необходимо обеспечить подходящее расстояние между опорой двигателя и его основанием. После этого затяните винты, чтобы создать натяжение ремня (рис. 11).

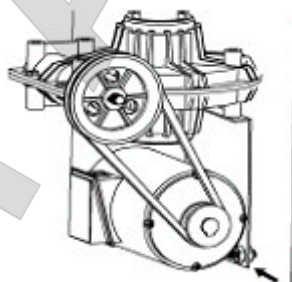


Рис. 11

Предостережение. Отключите стенд от сети питания и от источника сжатого воздуха.

Примечание. Если вертикальная рука не зафиксирована или монтажная головка не устанавливается на расстоянии 2-3 мм от обода, необходимо отрегулировать шестигранную фиксирующую пластину (X, рис. 12).

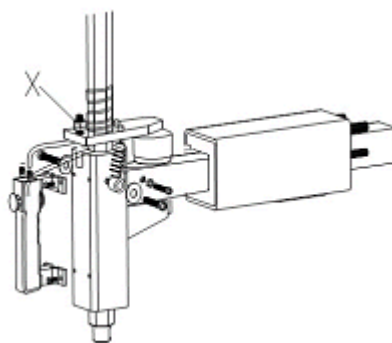


Рис. 12

Для обеспечения исправной работы кулачков и отжимной лапы необходимо регулярно прочищать соответствующие клапаны руководствуясь следующей последовательностью действий.

1. Снимите левую крышку корпуса станда, отвинтив два винта.
2. Ослабьте глушители клапанов (А) педалей сжатия кулачков и отбортовки (рис. 13).
3. Прочистите глушители клапанов продув их сжатым воздухом. Если они повреждены – замените их (рис. 13).

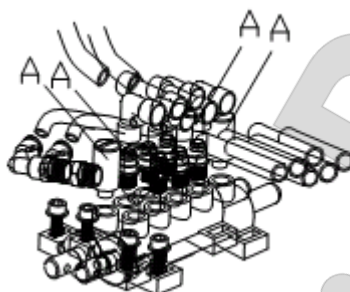


Рис. 13

13 Система взрывной накачки шины (только для IT моделей)

13.1. Устройство взрывной накачки

Примечание. Перед началом накачки, убедитесь, что подсоединение к источнику сжатого воздуха выполнено надлежащим образом.

Перед выполнением операции, проверьте что устройства исправны:

- А) Нажмите педаль взрывной накачки и переместите ее в среднее положение (поз. 1, рис. 14), из головки накачки должен начать подаваться воздух.
- Б) Нажмите педаль взрывной накачки и переместите полностью вниз (поз. 2, рис. 14), из отверстий на ползунах кулачков должен с силой податься воздух (рис. 15)

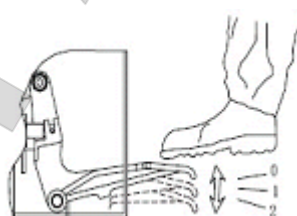


Рис. 14



Рис. 15

13.2. Фиксация обода колеса и накачка шины.

Примечание. Шина может взорваться если:

- 1) диаметр обода не в точности соответствует диаметру шины
- 2) обод или шина имеют дефект
- 3) шина накачана до давления превышающего максимально рекомендуемое производителем
- 4) оператор работает не соблюдая требования техники безопасности.

13.3 Накачка шины с камерой

- 1) Удалите шток клапана
- 2) убедитесь что шина и обод одинакового диаметра
- 3) убедитесь что на шине и ободе находится достаточно смазки
- 4) для начала накачки переведите педаль в среднее положение
- 5) регулярно отпускайте педаль для проверки давления по манометру. Если давление слишком большое, нажмите кнопку под манометром чтобы выпустить избыток воздуха пока не установится необходимое давление.

13.4 Накачка бескамерной шины

Примечание. При накачке бескамерной шины используя сильный поток воздуха, колесо должно быть зажато по внутренней поверхности обода.

- 1) Удалите шток клапана
- 2) убедитесь что шина и обод одинакового диаметра
- 3) убедитесь что на шине и ободе находится достаточно смазки
- 4) для начала накачки переведите педаль в среднее положение
- 5) Если борт шины из-за своей жесткости не может быть надлежащим образом установлен, необходимо поднять шину так, чтобы верхний борт сомкнулся с ободом, и затем нажать на педаль до конца вниз. Сильный поток воздуха будет подан из ползунов кулачков, что поможет установить борт.
- 6) Отпустите шину, переместите педаль в среднее положение и продолжайте накачивать шину до требуемого давления. Если давление слишком большое, нажмите кнопку под манометром чтобы выпустить избыток воздуха пока не установится необходимое давление.

Примечание.

Примечание.

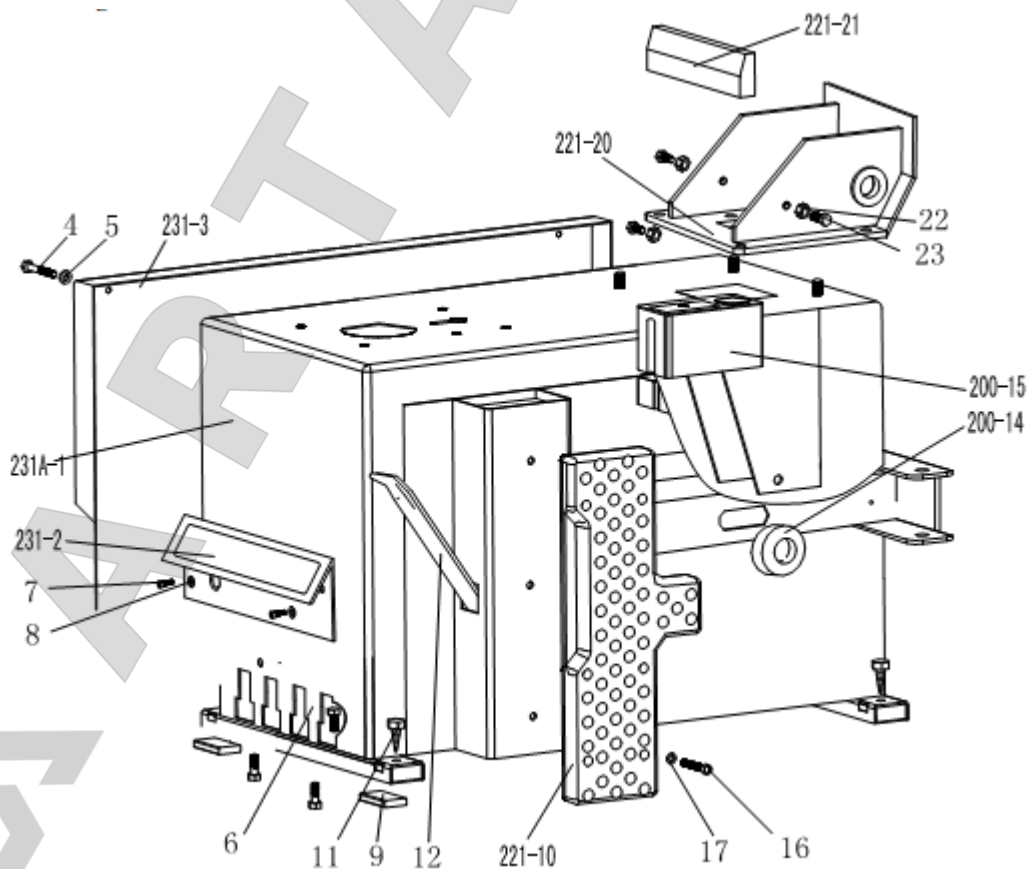
- 1) Несоблюдение инструкций и требований техники безопасности может стать причиной серьезных травм или смерти оператора или находящихся рядом людей. Запрещается превышать уровень давления в 3,5 бар (50 psi) при посадке бортов или при накачке шин.
- 2) Если требуется больший уровень давления в шине, то необходимо снять колесо с шиномонтажного стенда и продолжить накачку, поместив колесо в специальную защитную клетку. Запрещается превышать максимальное давление накачки, указанное производителем шины.
- 3) Данные операции разрешается выполнять только специально подготовленным рабочим. Не допускайте посторонних к работе на шиномонтажном стенде. Не разрешайте посторонним находиться рядом с работающим шиномонтажным стендом.

14. Устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Метод устранения
Поворотный стол вращается только в одном направлении	Поврежден переключатель	Замените переключатель
	Поврежден ремень	Замените ремень

или не вращается совсем	Не работает двигатель	Проверьте проводку; замените двигатель, если он неисправен
Кулачки начинают двигаться с задержкой. Поворотный стол не зажимает колесо.	Пневматическая система травит воздух	Проверьте все детали пневматической системы
	Неисправен цилиндр	Замените шток цилиндра
	Изношены кулачки	Замените кулачки
	Повреждены шайбы цилиндра зажима	Замените шайбы
Монтажная головка все время касается обода.	Неверно отрегулировано положение пластины фиксации или установлена не верная пластина	Отрегулируйте положение пластины фиксации или замените ее
	Винты на зажиме не затянуты; пластина фиксации не может быть зажата	Затяните винты; замените пластину
Отжимная лапа и кулачки не возвращаются в исходное положение	Неисправно пружина педали	Замените пружину
Отжимная лапа работает не надлежащим образом.	Глушитель заклинило	Прочистите глушитель или замените его
	Повреждена шайба цилиндра отжима	Замените шайбу

15. Подетальная схема

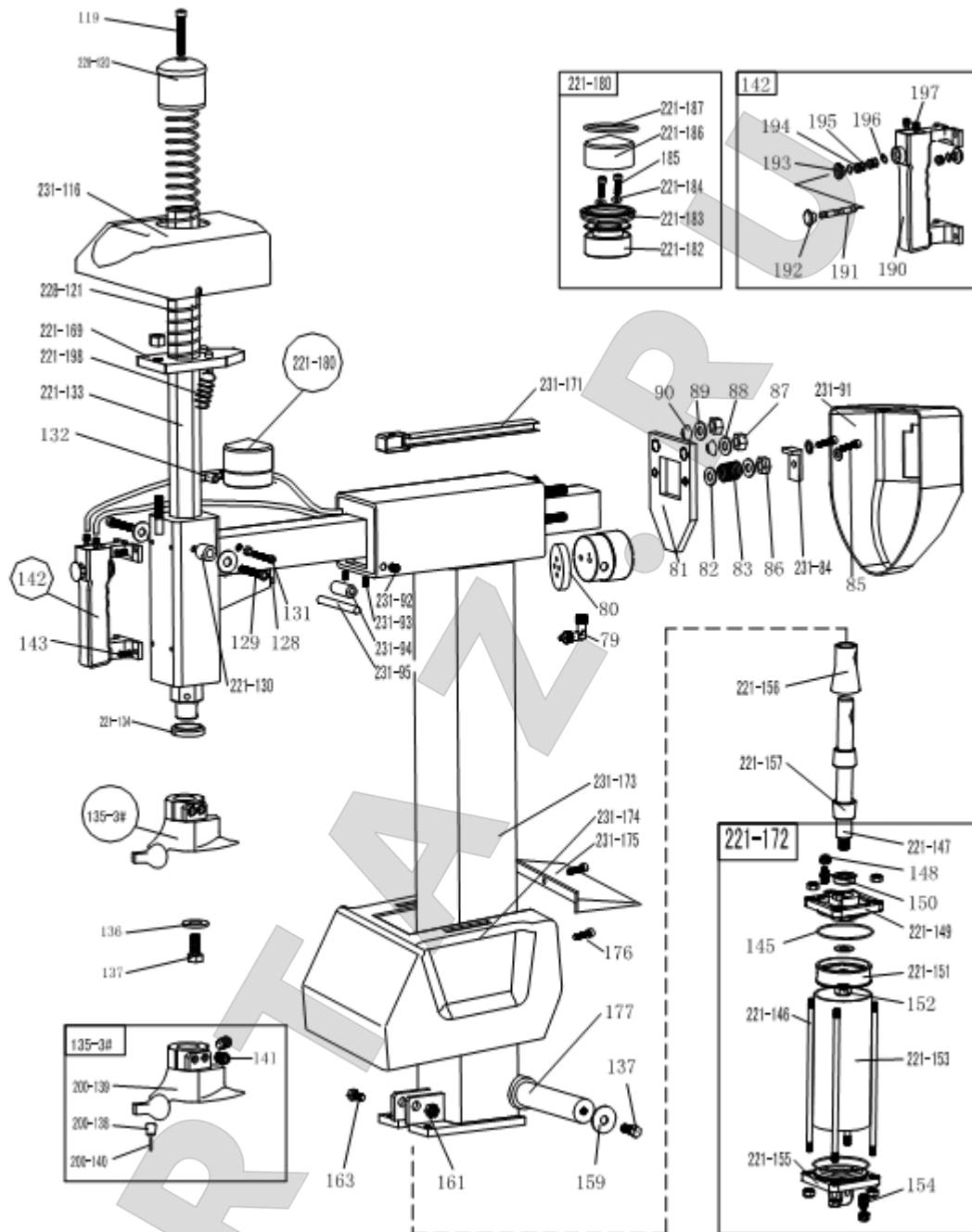


Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
231A-1	CX-231-010000-0	Machine body	Корпус станда
231-2	CZ-231-080000-0	Pedal front cover	Передняя крышка педали



231-3	CX-231-020000-0	Left cover	Лева крышка
4	B-010-060101-0	Hex socket head bolt M6×10	Болт с внутренним шестигранником M6×10
5	B-040-061412-1	Flat washer Ø6*14*1.2	Плоская шайба Ø6*14*1.2
6	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8x25	Болт с шестигранной головкой M8x25
7	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20	Болт с внутренним шестигранником M6×20
8	B-040-082220-1	Flat washer Ø 8*22*2	Плоская шайба Ø 8*22*2
9	C-000-001020-0	Rubber foot buffer	Резиновая подкладка
221-10	C-221-500000-0	Bead breaker buffer	Резиновый упор
11	B-027-060401-0	Grounding screw M6x40	Установочный винт M6x40
12	C-200-580000-0	Lifting lever	Монтировка
200-14	C-200-510000-0	Bead breaker arm rubber	Упор отжимной лапы
200-15	C-200-470000-0	Oil-water box	Водомаслоотделитель
16	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8x20	Болт с внутренним шестигранником M8x20
17	B-040-081715-0	Flat washer Ø8*17*1.5	Плоская шайба Ø8*17*1.5
221-20	CX-221-010106-0	Tilting seat	Отклоняющееся седло
221-21	C-221-820000-0	Tilting protect cover	Защитная крышка
22	B-001-100001-0	Self-locking nut M10	Самоконтрящаяся гайка M10
23	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10*25	Болт с шестигранной головкой M10*25





Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
79	S-012-010806-0	Quick union 1/8-Ø6	Быстроразъемное соединение 1/8-Ø6
80	C-221-250600-0	Locking cylinder plate	Пластина фиксирующего цилиндра
81	CX-231-190000-0	Horizontal arm locking plate	Фиксирующая пластина горизонтальной руки
82	B-040-081715-1	Flat washer Ф8*17*1.5	Плоская шайба Ф8*17*1.5
83	C-221-410000-0	Horizontal arm locking spring	Фиксирующая пружина горизонтальной руки
231-84	CX-231-240000-0	Horizontal arm block	Блок горизонтальной руки
85	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8*20	Шестигранный болт M8*20
86	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	Самоконтрящаяся гайка M8
87	B-001-120001-0	Self-locking nut M12	Самоконтрящаяся гайка M12
88	B-040-122520-1	Flat washer Ф 12*25*2	Плоская шайба Ф 12*25*2
89	B-040-122520-1	Flat washer Ф 12*25*2	Плоская шайба Ф 12*25*2
90	C-221-230000-0	Locking spacer	Фиксирующая проставка



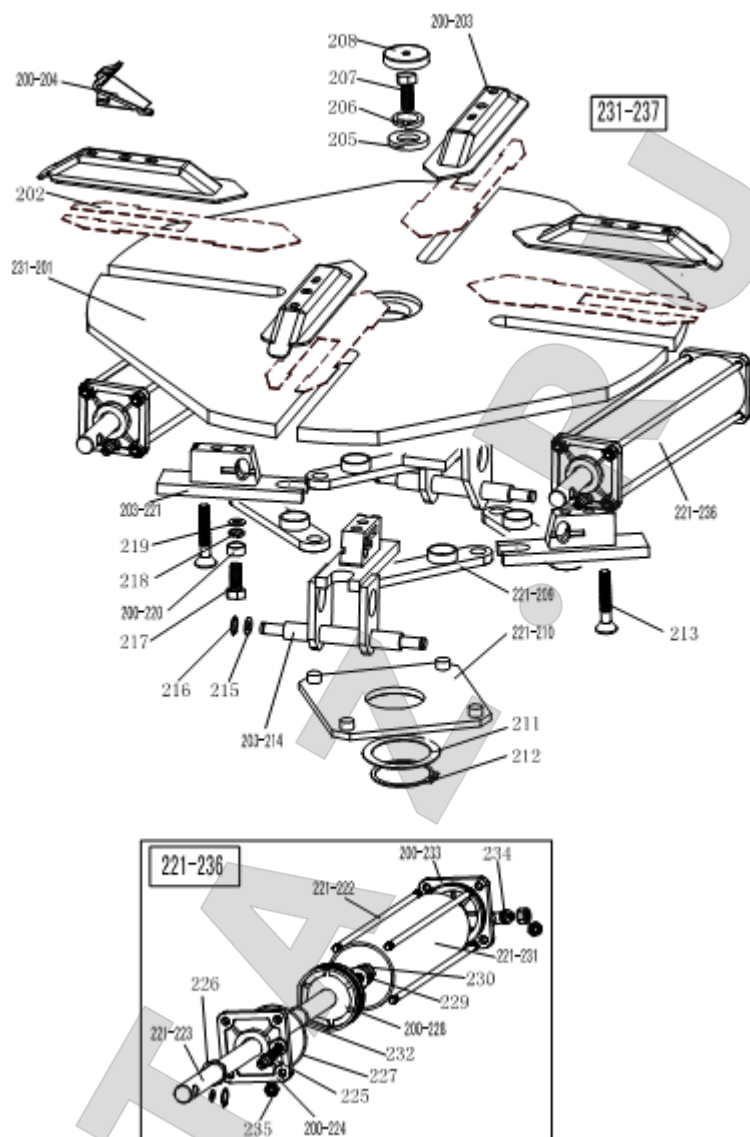
231-91	C-231-780000-0	Horizontal arm protection back cover	Задняя защитная крышка горизонтальной руки
231-92	B-007-100161-0	Hex socket head bolt M10*16	Болт с внутренним шестигранником M10*16
231-93	B-007-080161-0	Hex socket head bolt M8*16	Болт с внутренним шестигранником M8*16
231-94	CX-231-251300-0	column side pulley	Боковой шкив колонны
231-95	C-231-251400-0	column side pulley pin	Ось бокового шкива колонны
231-116	C-231-480000-0	Horizontal arm protection front cover	Передняя защитная крышка горизонтальной руки
119	B-010-100501-0	Hex socket head bolt M10x50	Болт с внутренним шестигранником M10x50
228-120	C-228-490000-0	Vertical arm cap 228	Колпак вертикальной руки 228
228-121	C-228-390000-0	Vertical arm spring	Пружина вертикальной руки
128	C-221-200000-0	Shock absorber	Амортизатор
129	B-010-060351-0	Hex socket head bolt M6x35	Болт с внутренним шестигранником M6x35
221-130	P-120-260000-0	guide pulley	Направляющий шкив
131	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6x16	Болт с внутренним шестигранником M6x16
132	S-017-010806-2	T-union 1/8-2*O6	Тройник 1/8-2*O6
221-133	CX-221-160000-0	Vertical arm	Вертикальная рука
221-134	C-228-520000-0	Vertical arm washer	Шайба вертикальной руки
135-3#	CW-113-020003-0	Complete Mount/demount head 3#	Монтажная головка в сборе 3#
136	CX-200-170000-0	3# Mount/demount head protection washer	Защитная шайба монтажной головки
137	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10x25	Шестигранный болт M10x25
200-138	CX-200-150200-0	Mount/demount head pulley	Шкив монтажной головки
200-139	C-200-150100-3	Mount/demount head 3#	Монтажная головка
200-140	C-200-150400-0	hex round pin	Шестигранная ось
141	B-007-120161-0	Hex socket head bolt M12X16	Болт с внутренним шестигранником M12X16
142	CW-119-021100-0	Complete Pneumatic locking switch	Переключатель пневматического зажима в сборе.
143	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6x16	Болт с внутренним шестигранником M6x16
145	S-000-068353-0	O seal Ø68.26*3.53	Уплотнительное кольцо O-обр. сечения Ø68.26*3.53
221-146	C-221-350900-0	Tilting cylinder threaded	Отклоняющий цилиндр с резьбой
221-147	C-221-350200-0	Tilting cylinder piston rod	Шток отклоняющего цилиндра
148	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	Самоконтрящаяся гайка M8
221-149	C-221-350100-0	Tilting cylinder cover without handle	Крышка отклоняющего цилиндра без ручки
150	S-005-020075-0	V seal Ø20*28*7.5	Уплотнительное кольцо V-обр. сечения Ø20*28*7.5
221-151	C-221-550000-0	Tilting cylinder piston	Поршень отклоняющего цилиндра
152	B-004-120071-0	Nut (silver) M12*1.5*7	Гайка M12*1.5*7
221-153	C-221-350500-0	Tilting cylinder barrel	Корпус отклоняющего цилиндра
154	S-010-010806-0	Straight union 1/8-Ø6	Штуцер 1/8-Ø6
221-155	C-221-350300-0	Titling cylinder cover with	Крышка отклоняющего цилиндра с





		handle	ручкой
221-156	CX-221-351000-0	Tilting cylinder piston rod cover	Крышка поршня отклоняющего цилиндра
221-157	C-221-350700-0	Titling cylinder rubber sheath 1	Резиновая оболочка отклоняющего цилиндра 1
159	B-040-104030-1	Flat washer 10*40*3	Плоская шайба 10*40*3
161	B-001-120001-0	Self-locking nut M12	Самоконтрящаяся гайка M12
163	B-014-120651-0	Outer hex bol tM12x65	Шестигранный болт tM12x65
221-169	CX-221-220000-0	Hex locking board 221	Шестигранная фиксирующая пластина 221
231-171	C-231-790000-0	hose guide	Направляющая шланга
221-172	CW-105-021102-0	Complete titling cylinder	Отклоняющий цилиндр в сборе
231-173	CX-231-250000-A	Column	Колонна
231-175	C-231-460000-0	Titling Column back cover	Задняя крышка отклоняющейся колонны
231-174	C-231-450000-0	Column protection cover	Защитная крышка колонны
176	B-024-050161-1	Cross head screw 5*16	Крестовой винт 5*16
177	CX-221-260000-0	Column shaft	Ось колонны
221-180		Complete locking cylinder	Фиксирующий цилиндр в сборе
221-182	CZ-221-090100-0	Complete locking cylinder piston	Поршень фиксирующего цилиндра с сборе
221-183	S-005-050065-0	V seal Ø60*50*6.5	Уплотнительное кольцо V-обр. сечения Ø60*50*6.5
221-184	S-000-005200-0	O seal Ø5.6X2	Уплотнительное кольцо O-обр. сечения Ø5.6X2
185	B-010-060551-0	Hex socket head bolt M6x55	Болт с внутренним шестигранником M6x55
221-186	CX-221-090200-0	Locking cylinder cover Ø60	Крышка фиксирующего цилиндра Ø60
221-187	S-000-052200-0	O seal Ø52X2	Уплотнительное кольцо O-обр. сечения Ø52X2
190	C-221-210100-0	Pneumatic handle switch plate	Пластина пневматического переключателя
191	C-221-210200-0	Pneumatic handle valve rod	Стержень клапана ручки пневмо управления
192	C-221-210500-0	Pneumatic valve rod cap	Колпачок стержня пневматического клапана
193	C-221-210300-0	Pneumatic handle cover	Крышка ручки пневмо управления
194	C-221-210400-0	Pneumatic handle spacer	Проставка ручки пневмо управления
195	S-000-007265-0	O seal 7.5*2.65	Уплотнительное кольцо O-обр. сечения 7.5*2.65
196	B-055-080001-0	Snap ring Ø8	Стопорное кольцо Ø8
197	S-010-010806-0	Stright union	Штуцер
221-198	C-221-400000-0	Hex locking board spring	Пружина шестигранной фиксирующей пластины



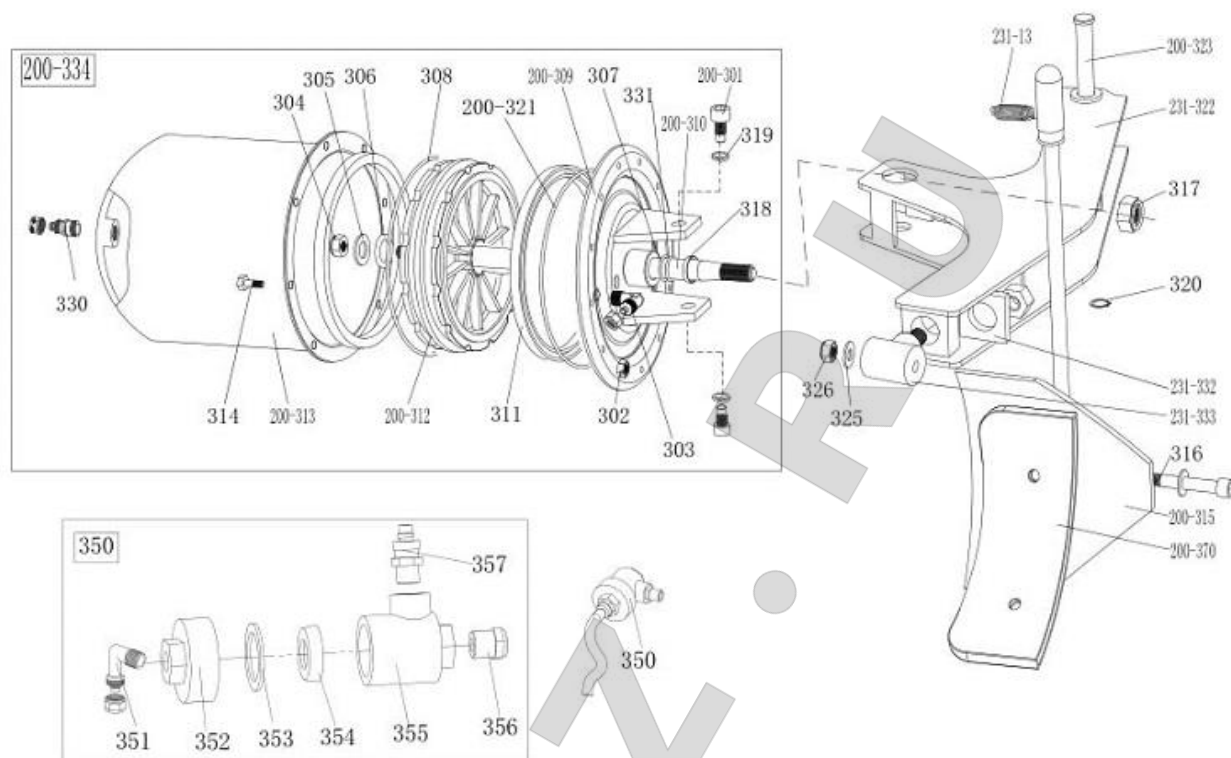


Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
231-201	CX-231-130000-0	Turntable 650	Поворотный стол 650
202	CX-221-120300-0	Jaw sliding plate(optional)	Пластина ползуна кулачка (опция)
200-203	CX-200-120000-0	Jaw cap assembly	Колпак кулачка в сборе
200-204	C-200-570000-0	Jaw	Кулачок
205	CX-200-140000-0	Big washer	Большая шайба
206	B-050-160000-0	Spring washer Ø16	Пружинная шайба Ø16
207	B-014-160401-0	Outer hex bolt M16×40x1.5	Шестигранный болт M16×40x1.5
208	C-200-440000-0	Turntable cap	Колпачок поворотного стола
221-209	CX-221-310000-0	Connection rod assembly 615	Соединительный стрежень в сборе 615
221-210	CX-221-280000-0	Square turntable 615	Квадратный поворотный стол 615
211	CX-200-290000-0	Square turntable washer	Пружина квадратного поворотного стола
212	B-055-650001-0	Snap ring Ø65(shaft)	Стопорное кольцо Ø65(вал)
213	B-012-120631-0	Hex socket head bolt	Болт с внутренним шестигранником
203-214	CX-203-110000-0	Jaw slide guide with pin double holes	Направляющая ползуна кулачка с осью через два отверстия
215	B-040-122520-1	Flat washer Ø12X25X2	Плоская шайба Ø12X25X2
216	B-055-120001-0	Snap ring Ø12(shaft)	Стопорное кольцо Ø12(вал)



217	B-014-120801-0	Hex socket head bolt M12×40	Болт с внутренним шестигранником M12×40
218	B-046-122050-1	Teeth locking washer Ø12×20.5×1	Зубчатая шайба Ø12×20.5×1
231-237	CW-104-023100-0	Complete square turntable 650	Квадратный поворотный стол в сборе 650
219	B-040-123030-1	Flat washer Ø12X30X3	Плоская шайба Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Connection rod nut	Гайка соединительного стержня
203-221	CX-203-110100-0	Jaw slide guide without pin double holes	Направляющая ползуна кулачка без оси через два отверстия
221-222	C-221-100400-0	Threaded connection rod 393	Соединительный стержень с резьбой 393
221-223	C-221-100200-0	Clamping cylinder piston rod 400	Шток поршня зажимного цилиндра 400
200-224	C-200-100100-0	Clamping cylinder cover without handle	Крышка зажимного цилиндра без ручки
225	S-011-010808-0	Straight union 1/8"-Ø8	Штуцер 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	V- seal 20*28*7.5	Уплотнительное кольцо V-обр. сечения 20*28*7.5
227	S-000-063265-0	O- seal 63*2.65	Уплотнительное кольцо O-обр. сечения 63*2.65
200-228	C-200-540000-0	Clamping cylinder piston Ø70	Поршень зажимного цилиндра Ø70
229	B-040-122520-1	Flat washer Ø12X25X2	Плоская шайба Ø12X25X2
230	B-004-120071-1	Nut M12X7X1.75	Гайка M12X7X1.75
221-231	C-221-100500-0	Clamping cylinder barrel 360	Корпус зажимного цилиндра 360
232	S-000-019262-0	O- seal Ø19.6X2.62	Уплотнительное кольцо O-обр. сечения Ø19.6X2.62
200-233	C-200-100300-0	Clamping cylinder cover with handle	Крышка зажимного цилиндра с ручкой
234	S-018-010808-0	Union 1/8-Ø8	Штуцер 1/8-Ø8
235	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	Самоконтрящаяся гайка M8
221-236	CW-105-021100-0	Complete clamping cylinder	Зажимной цилиндр в сборе



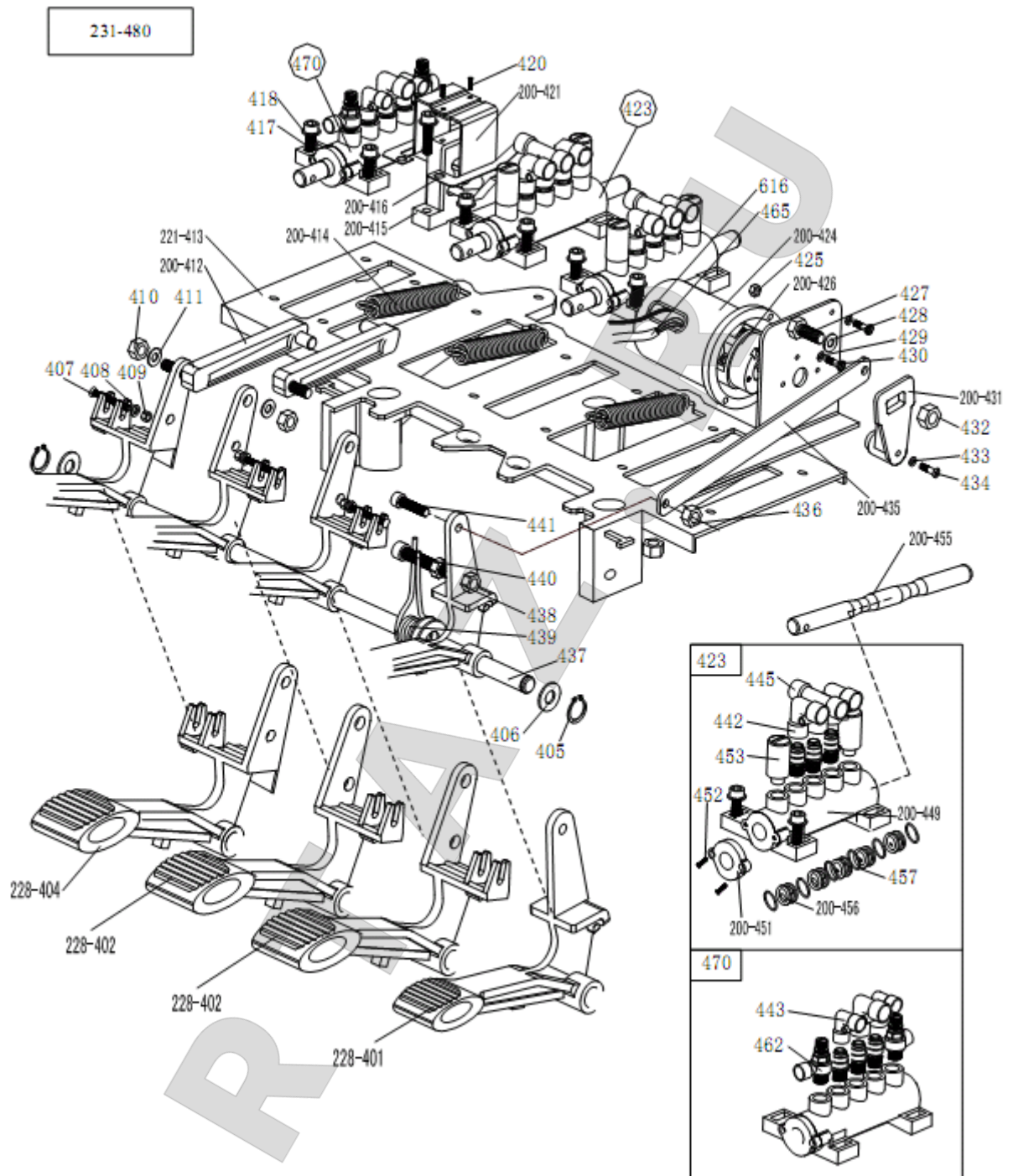


Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
231-13	C-231-360000-0	Bead breaker arm spring	Пружина отжимной латы
200-301	B-010-140301-0	Hex socket head bolt M14×30	Болт с внутренним шестигранником M14×30
302	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	Самоконтрящаяся гайка M6
303	S-018-010408-0	Union (90°) 1/4-Ø8	Угловое соединение (90°) 1/4-Ø8
304	B-004-160001-1	Nut M16*1.5	Гайка M16*1.5
305	B-040-162820-1	Flat washer Ø16*28*2	Плоская шайба Ø16*28*2
306	S-000-016265-0	O-seal Ø 16*2.65	Уплотнительное кольцо O-обр. профиля Ø 16*2.65
307	S-000-020265-0	O-seal Ø 20*2.65	Уплотнительное кольцо O-обр. профиля Ø 20*2.65
200-308	S-000-180500-0	O-seal 180x5	Уплотнительное кольцо O-обр. профиля 180x5
200-309	CX-200-050500-0	Bead breaker cylinder cover assembly	Крышка отжимного цилиндра в сборе
200-310	C-200-050100-0	Bead breaker cylinder piston rod	Шток поршня отжимного цилиндра
311	S-005-168115-0	V-seal 185X168X11.5	Уплотнительное кольцо V-обр. профиля 185X168X11.5
200-312	C-200-050200-0	Bead breaker cylinder piston	Поршень отжимного цилиндра
200-313	CX-200-050300-0	Bead breaker cylinder barrel	Корпус отжимного цилиндра
314	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6×16	Болт с внутренним шестигранником M6×16
200-315	CX-200-070000-0	Bead breaker shovel assembly	Отжимная лопатка в сборе
316	B-010-120901-0	Hex socket head bolt M12×90	Болт с внутренним шестигранником M12×90
317	B-004-160001-1	Nut M16*1.5	Гайка M16*1.5
318	U-006-000001-1	Guide belt	Направляющий ремень
319	B-050-140000-0	Spring washer Ø14	Пружинная шайба Ø14
320	B-055-160001-0	Snap ring Ø16	Стопорное кольцо Ø16



200-321	S-000-175500-0	O-seal Ø173.4x5.3	Уплотнительное кольцо O-обр. профиля Ø173.4x5.3
231-322	CX-231-030000-0	Enlarge bead breaker arm 231	Корпус отжимной лапы 231
200-323	CX-200-040000-0	Bead breaker pin	Ось отжимной лапы
325	B-040-122520-1	Flat washer Ф 12*25*2	Плоская шайба Ф 12*25*2
326	B-001-120001-0	Self-locking nut M12	Самоконтрящаяся гайка M12
330	S-011-010808-0	Straight union 1/8"-Ø8	Штуцер 1/8"-Ø8
331	S-000-019262-0	O- seal Ø20X2.65	Уплотнительное кольцо O-обр. профиля Ø20X2.65
231-332	CX-231-030900-0	Enlarge bead breaker arm rotating washer	Поворотная шайба отжимной лапы
231-333	CX-231-030800-0	Enlarge bead breaker arm rotating shaft	Вал отжимной лапы
200-334	CW-108-020000-0	Complete bead breaker cylinder	Отжимной цилиндр в сборе
350	CW-112-209800-0	Bead breaker cylinder exhaust valve	Выпускной клапан отжимного цилиндра
351	S-012-010808-0	Union 1/8-Ø8	Штуцер 1/8-Ø8
352	C-098-600200-0	Bead breaker cylinder exhaust valve cover	Крышка выпускного клапана отжимного цилиндра
353	C-098-600400-0	Seal washer	Уплотнительная шайба
354	C-098-600300-0	Bidirectional seal	Двухстороннее уплотнение
355	C-098-600100-0	Bead breaker cylinder exhaust valve barrel	Корпус выпускного клапана отжимного цилиндра
356	S-023-010401-6	Muffler	Глушитель
357	S-010-010408-0	Straight union 1/4- Ø8	Штуцер 1/4- Ø8
200-370	C-200-070600-0	Bead breaker shovel protection cover(optional)	Защитная накладка отжимной лопатки (опция)



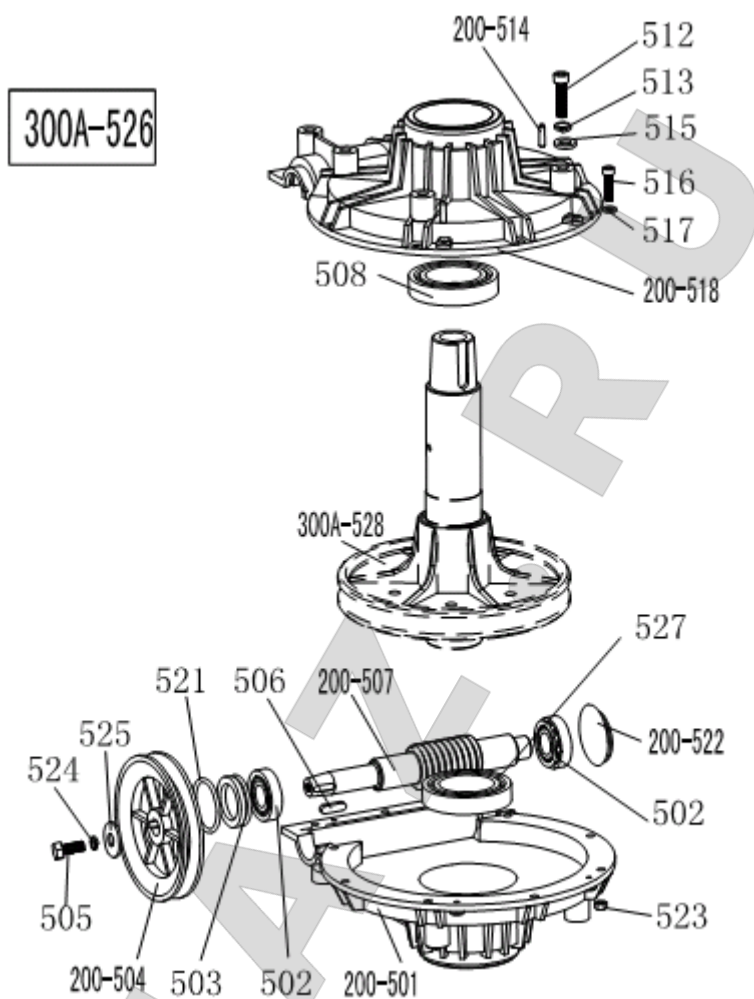


Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
228-401	CX-228-060400-0	Reverse switch pedal	Педадь переключения реверса
228-402	CX-228-060300-0	5-way valve pedal(right)	Педадь 5-ти ходового клапана (правая)
228-404	CX-228-060200-0	5-way valve pedal(left)	Педадь 5-ти ходового клапана (левая)
405	B-055-120001-0	Snap ring $\varnothing 12$	Стопорное кольцо $\varnothing 12$
406	B-040-122520-1	Flat washer $\varnothing 12*24*2$	Плоская шайба $\varnothing 12*24*2$
407	B-024-040301-0	Cross head screw M4X30	Винт с крестовой головкой M4X30
408	B-040-040000-1	Flat washer $\varnothing 4$	Плоская шайба $\varnothing 4$
409	B-001-040001-0	Self-locking nut M4	Самоконтрящаяся гайка M4
410	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	Самоконтрящаяся гайка M8
411	B-040-081715-1	Flat washer $\varnothing 8*17*1.5$	Плоская шайба $\varnothing 8*17*1.5$
200-412	C-200-061300-0	Cam connection rod	Соединительный стержень кулачка
221-413	C-221-060100-0	Pedal suport board	Опорная пластина педали
200-414	C-200-380000-0	Pedal Spring	Пружина педали



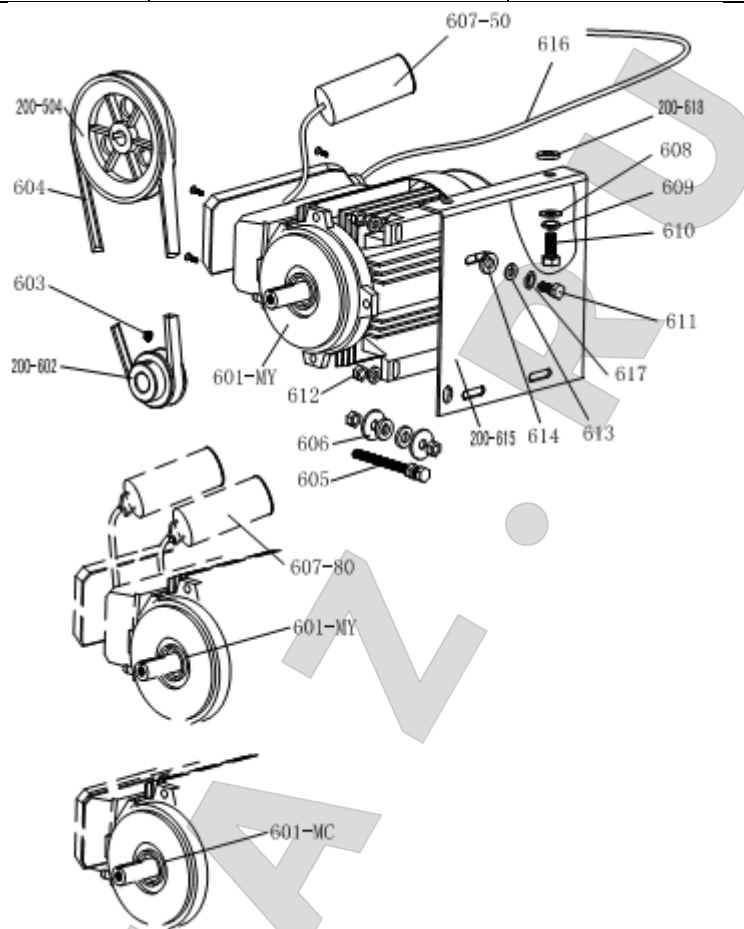
200-415	C-200-061500-0	Cam	Кулачок
200-416	C-200-810000-0	Cam washer	Шайба кулачка
417	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20	Болт с внутренним шестигранником M6x20
418	B-040-061210-1	Flat washer Ø6	Плоская шайба Ø6
420	B-019-290121-0	Cross head self tapping screw 2.9*12	Саморез с крестовой головкой 2.9*12
200-421	CX-200-060500-0	Cam cover	Крышка кулачка
423	CW-110-020001-0	Complete 5-way valve for Bead breaker cylinder	5-ти ходовой клапан для отжимного цилиндра
200-424	C-200-061400-0	Reverse switch cover	Крышка переключателя реверса
425	B-004-040001-0	Nut M4	Гайка M4
200-426	S-060-016000-1	Reverse switch	Переключатель реверса
427	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20	Болт с внутренним шестигранником M6x20
428	B-040-061210-1	Flat washer Ø 6X12X1	Плоская шайба Ø 6X12X1
231-480	CW-109-023100-0	Complete 4-pedals assembly 231	4 педали в сборе 231
429	B-040-040000-1	Flat washer Ø 4	Плоская шайба Ø 4
430	B-024-040161-0	Cross head screw M4*16	Винт с крестовой головкой M4*16
200-431	C-200-530000-0	Reverse switch handle	Рукоятка переключателя реверса
432	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	Самоконтрящаяся гайка M6
433	B-040-030000-1	Flat washer Ø3	Плоская шайба Ø3
434	B-017-030161-0	Cross head screw M3X18	Винт с крестовой головкой M3X18
200-435	CX-200-060600-0	Pedal connection rod	Соединительный стержень педали
436	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	Самоконтрящаяся гайка M8
200-437	CX-200-060700-0	Pedal front shaft	Передняя ось педали
438	B-004-080001-0	Nut M8	Гайка M8
439	C-200-370000-0	Pedal twist spring	Пружина кручения педали
440	B-010-080501-0	Hex socket head bolt M8x50	Болт с внутренним шестигранником M8x50
441	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8x20	Болт с внутренним шестигранником M8x20
442	S-012-010808-0	Quick union1/8- Ø 8	Быстроразъемное соединение 1/8- Ø 8
443	S-012-010806-0	Quick union1/8- Ø 6	Быстроразъемное соединение 1/8- Ø 6
445	S-016-010808-2	Quick T-union1/8-2* Ø 8	Быстроразъемное Т-обр. соединение 1/8-2* Ø 8
200-449	C-200-060901-0	5-way valve barrel (right)	Корпус 5-ти ходового клапана (правый)
200-451	C-200-061100-0	5-way valve cover	Крышка 5-ти ходового клапана
452	B-024-290-121-0	Cross head ST2.9*14	Крестовая головка ST2.9*14
453	S-023-010801-0	Muffler 1/8"	Глушитель 1/8"
200-455	CX-200-061200-0	5-way valve rod	шток 5-ти ходового клапана
200-456	C-200-061000-0	5-way valve rod spacer	проставка штока 5-ти ходового клапана
457	S-000-012400-0	O seal 12*20*4	Уплотнительное кольцо О-обр. профиля 12*20*4
462	S-030-010806-0	Throttle valve	Дроссельный клапан
470	CW-110-021102-0	Complete tilting 5-way valve	5-ти ходовой клапан наклона в сборе
465	CZ-000-103150-0	Power supply cable	Кабель питания
616	CZ-000-205150-0	Motor cable	Кабель двигателя



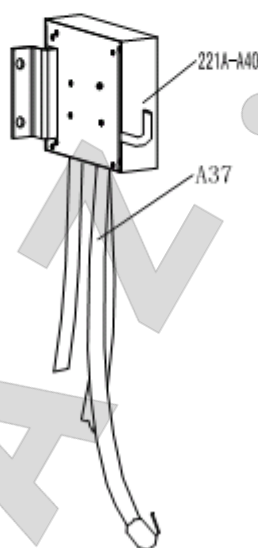
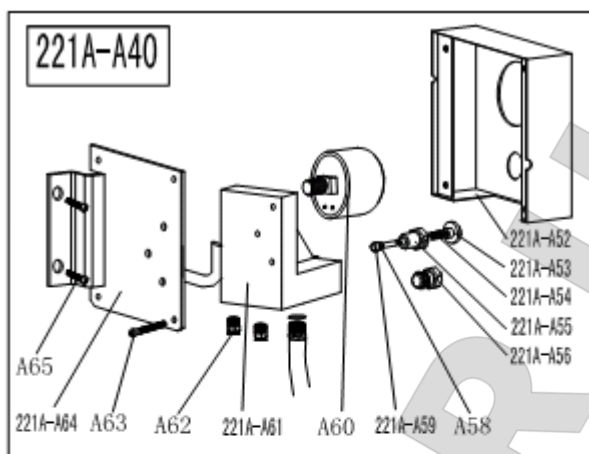


Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
200-501	C-300-320302-0	Gear box lower cover	Нижняя крышка редуктора
502	S-040-030204-0	Bearing 30204	Подшипник 30204
503	S-005-020080-1	Gear box seal ф20*35*8	Уплотнение редуктора ф20*35*8
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley	Шкив ременной передачи
505	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8x25	Шестигранный болт M8x25
506	B-065-006020-0	Key washer 6x20	Шпонка 6x20
200-507	C-200-320400-0	Worm rod	Червяк
508	S-040-006010-0	Bearing 6010	Подшипник 6010
512	B-014-100551-0	Outer hex bolt M10x55	Шестигранный болт M10x55
513	B-050-100000-0	Spring washer Ø10	Пружинная шайба Ø10
200-514	B-060-006020-0	Pin 6X20	Штифт 6X20
515	B-040-102020-1	Flat washer Ø10*20*2	Плоская шайба Ø10*20*2
516	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20	Болт с внутренним шестигранником M6x20
517	B-040-061412-1	Flat washer Ø 6*14*1.2	Плоская шайба Ø 6*14*1.2
200-518	C-300-320301-0	Gear box upper cover	Верхняя крышка редуктора
521	S-000-027310-0	O-seal Ø 27.8*3.1	Уплотнительное кольцо O-обр. профиля Ø 27.8*3.1
200-522	C-200-320700-0	Oil resistant seal	Маслостойкое уплотнение
523	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	Самоконтрящаяся гайка M6
524	B-050-080000-0	Spring washer Ø 8	Пружинная шайба Ø 8
525	B-040-083030-1	Flat washer Ø 8*30*3	Плоская шайба Ø 8*30*3
300A-526	CW-107-030001-A	Complete gear box	Редуктор в сборе

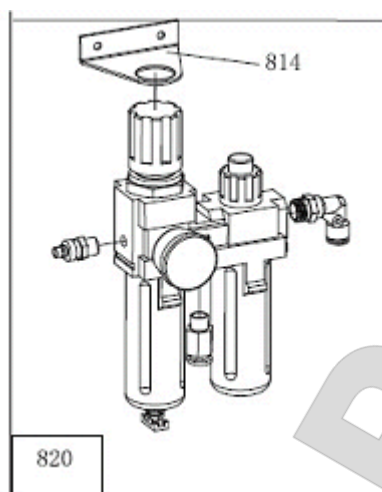
527	S-040-006028-0	Bearing 6208	Подшипник 6208
300А-528	C-300-320100-0	Worm gear	Червячное колесо



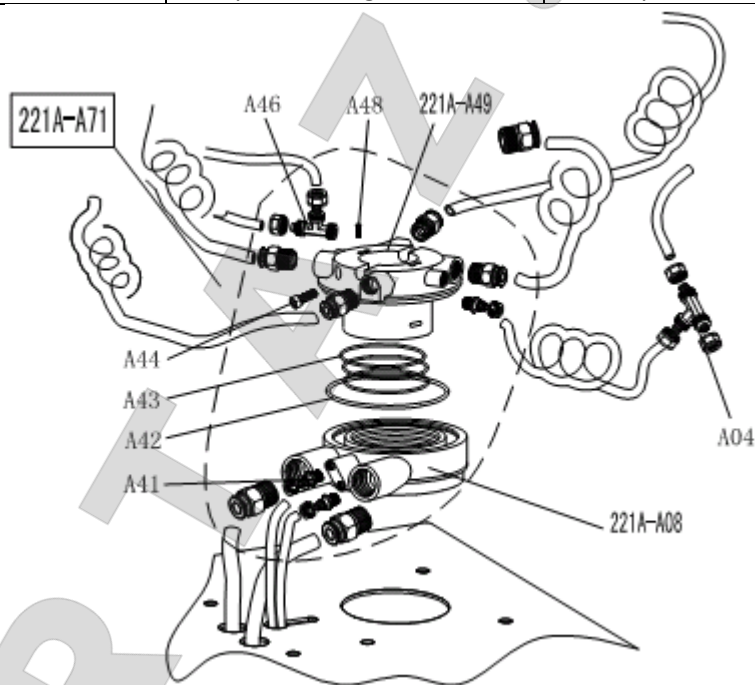
Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley	Шкив ременной передачи
601-МС	S-050-220110-5	Motor 220V/50HZ	Двигатель 220V/50HZ
601-МУ	S-050-230075-0	Motor 220v	Двигатель 220v
200-602	CX-200-330000-0	Motor Belt pulley	Ведущий шкив ременной передачи
603	B-007-080121-0	Hex socket head bolt M8×12	Болт с внутренним шестигранником M8×12
604	S-042-000686-0	Tyre changer belt A-28	Ремень шиномонтажного стенда А-28
605	B-014-080651-0	Outer hex bolt M8X65	Шестигранный болт M8X65
606	B-040-083030-1	Flat washer Ø8X30X3	Плоская шайба Ø8X30X3
607-80	S-063-008000-0	Capacitor 80µf,110V	Конденсатор 80µf,110V
607-50	S-063-005000-0	Capacitor 50µf,220V	Конденсатор 50µf,220V
608	B-040-102020-1	Flat washer Ø10X20X2	Плоская шайба Ø10X20X2
609	B-050-100000-0	Spring washer Ø10	Пружинная шайба Ø10
610	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10X25	Шестигранный болт M10X25
611	B-014-080351-0	Outer hex bolt M8X35	Шестигранный болт M8X35
612	B-004-080001-0	Nut M8	Гайка M8
613	B-040-082220-1	Flat washer ф8X22X2	Плоская шайба ф8X22X2
614	C-200-560000-0	Motor rubber washer	Резиновая шайба двигателя
200-615	CX-200-340000-2	Motor support	Опора двигателя
616	CZ-000-205150-0	Motor cable 5×1.0	Кабель двигателя 5×1.0
617	B-050-080000-0	Spring washer ф8	Пружинная шайба ф8
200-618	C-200-560000-0	Motor rubber buffer	Резиновый упор двигателя



Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
221A-A52	C-221-700000-A	Pressure gauge box Ф60	Корпус манометра Ф60
221A-A53	C-221-690300-A	Button	Кнопка
221A-A54	C-221-690400-A	Button spring	Пружина кнопки
221A-A55	C-221-690100-A	Button valve	Клапан кнопки
221A-A56	B-007-180081-R	Hex socket head bolt 1/8*8	Болт с внутренним шестигранником 1/8*8
A58	S-000-004200-0	O-seal 4*2	Уплотнительное кольцо O-обр. профиля 4*2
221A-A59	C-221-690200-A	Button rod	Шток кнопки
A60	S-038-000020-0	Pressure gauge 10kg	Манометр 10kg
221A-A61	C-221-680000-A	Seat with holes	Седло с отверстиями
A62	S-010-010808-0	Quick stright union 1/8-Ø8	Быстроразъемное соединение прямое 1/8-Ø8
A63	B-017-040301-0	cross head screw M4*30	Винт с крестовой головкой M4*30
221A-A64	CX-221-710000-A	Pressure gauge box support	Опора корпуса манометра
A65	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16	Болт с внутренним шестигранником M6*16
A37	S-035-014150-0	Rubber hose 42491 with clip	Резиновый шланг 42491 с клипсой
221A-A40	CW-118-022100-0	Complete pressure gauge box	Манометр с корпусом в сборе

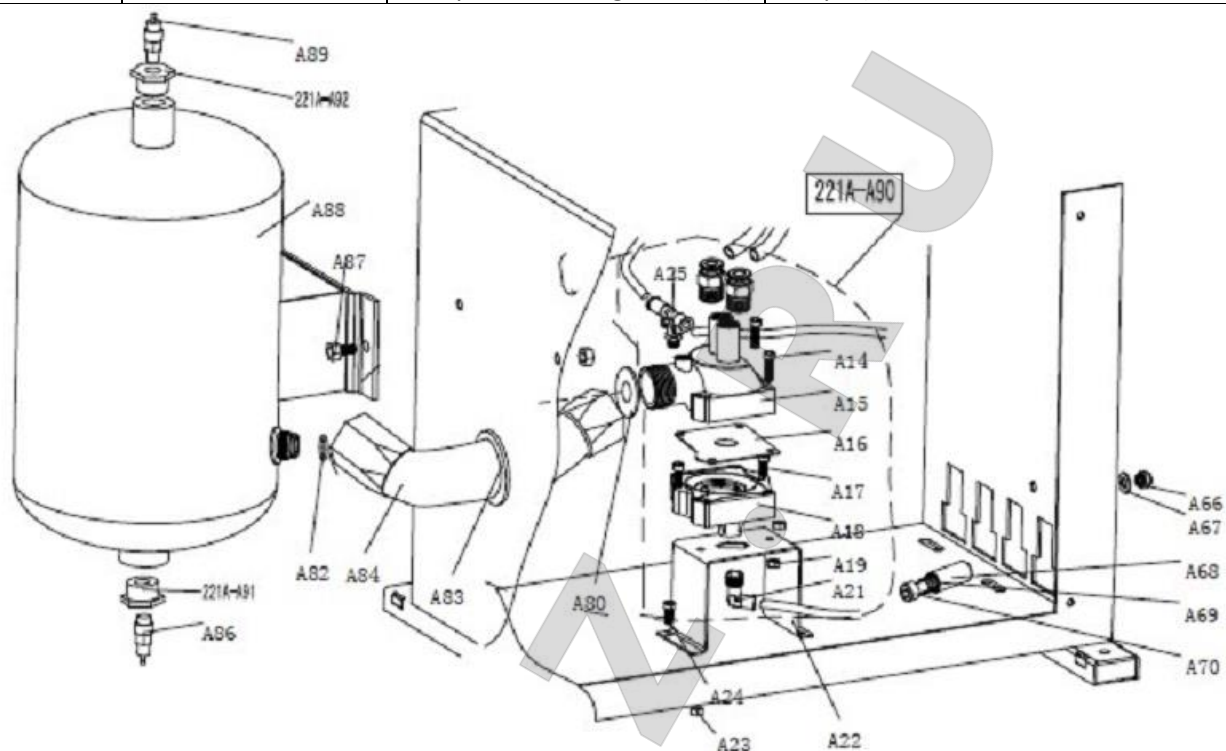


Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
814	C-200-011200-0	Oil fog maker support	Опора маслораспылителя
820	CW-114-035000-0	Complete oil fog maker 3500	Маслораспылитель в сборе 3500



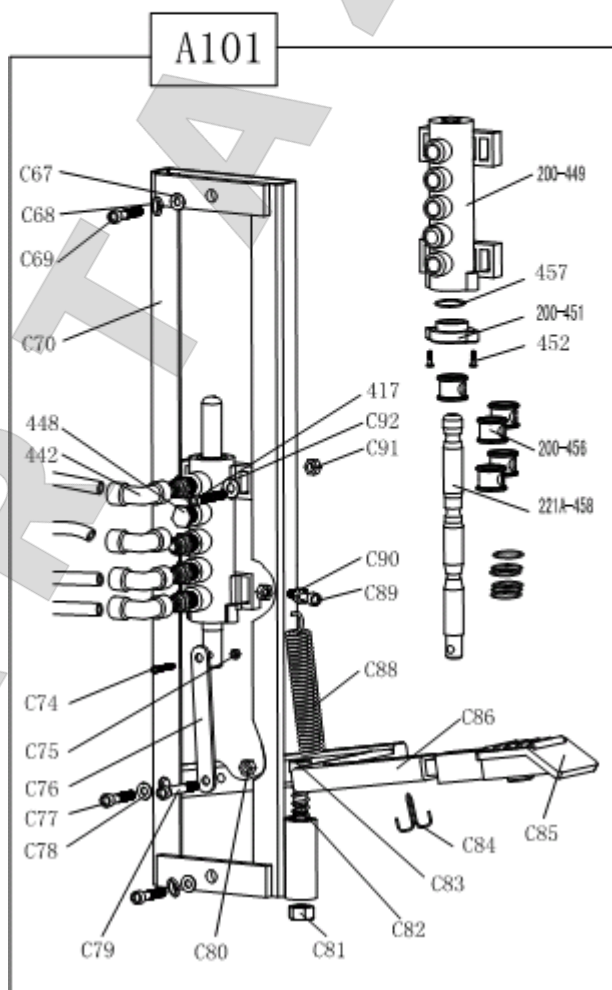
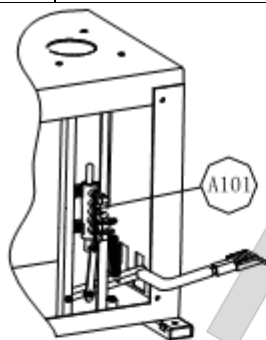
Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
221A-A08	CX-221-430100-A	Rotating valve casing (A)	Корпус поворотного распределителя (A)
A04	S-015-000008-3	T-union 3* Ø 8	Т-обр. соединение 3* Ø 8
A41	S-011-010808-0	Straight union 1/8-Ø8	Прямой штуцер 1/8-Ø8
A42	S-000-089200-0	O-seal Ø89*2	Уплотнительное кольцо O-обр. профиля Ø89*2
A43	S-000-062280-2	O-seal Ø62*2.8	Уплотнительное кольцо O-обр. профиля Ø62*2.8
A44	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6X20	Болт с внутренним шестигранником M6X20
A46	S-015-010808-2	T-union 1/8-2*Ø8	Т-обр. соединение 1/8-2*Ø8
A48	B-007-040061-0	Hex socket head bolt M4*6	Болт с внутренним шестигранником M4*6
221A-A49	CX-221-430200-A	Rotating valve mandrel (A)	Барaban поворотного распределителя (A)

221A-A71	CW-106-022102-A	Complete Rotating valve (A)	Поворотный распределитель в сборе (A)
----------	-----------------	-----------------------------	---------------------------------------



Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
A14	B-010-060301-0	Hex socket head bolt M6*30	Болт с внутренним шестигранником M6*30
A15	C-221-600500-A	Exhaust valve barrel	корпус выпускного клапана
A16	C-221-600700-A	Exhaust valve rubber washer	резиновая шайба выпускного клапана
A17	B-010-060301-0	Hex socket head bolt M6*30	Болт с внутренним шестигранником M6*30
A18	C-221-600600-A	Exhaust valve cover	крышка выпускного клапана
A19	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	Самоконтрящаяся гайка M6
A21	S-012-010408-0	Quick union 1/4-Ø8	Быстроразъемное соединение 1/4-Ø8
A22	CX-221-600800-A	Exhaust valve support	опора выпускного клапана
A23	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	Самоконтрящаяся гайка M6
A24	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6*16	Болт с внутренним шестигранником M6*16
A25	S-030-010450-0	Onewayvalve(EPCVB8-01)1/8-2*Ø8	Обратный клапан(EPCVB8-01)1/8-2*Ø8
A66	B-001-100001-0	Self-locking nut M10	Самоконтрящаяся гайка M10
A67	B-040-102020-1	Flat washer Ø10*20*2	Плоская шайба Ø10*20*2
A68	CX-221-620300-A	Limit spring plate	Пластина ограничивающей пружины
A69	C-201-670000-A	Limit spring	Ограничивающая пружина
A70	B-010-100601-0	Hex socket head bolt M10*60	Болт с внутренним шестигранником M10*60
A80	C-221-601000-A	Rubber washer Ø18*34*2	Резиновая шайба Ø18*34*2
A82	S-000-01625-0	O-seal Ø16*2.65	Уплотнительное кольцо O-обр. профиля Ø16*2.65
A83	C-221-720000-A	Hose protector	Канал шланга

A84	C-221-601100-A	Metal hose	Металлический шланг
A86	S-030-010400-0	Water discharge valve	Клапан сброса воды
A87	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10*25	Шестигранный болт M10*25
A88	CX-221-610000-A	Air-tank assembly	Воздушный резервуар в сборе
A89	S-030-030800-0	Safety valve	Предохранительный клапан
221A-A90	CW-112-022101-0	Complete exhaust valve	Выпускной клапан в сборе
221A-A91	CX-221-61050-A	Air-tank down union	Нижний штуцер воздушного резервуара
221A-A92	CX-221-610600-A	Air-tank up union	Верхний штуцер воздушного резервуара



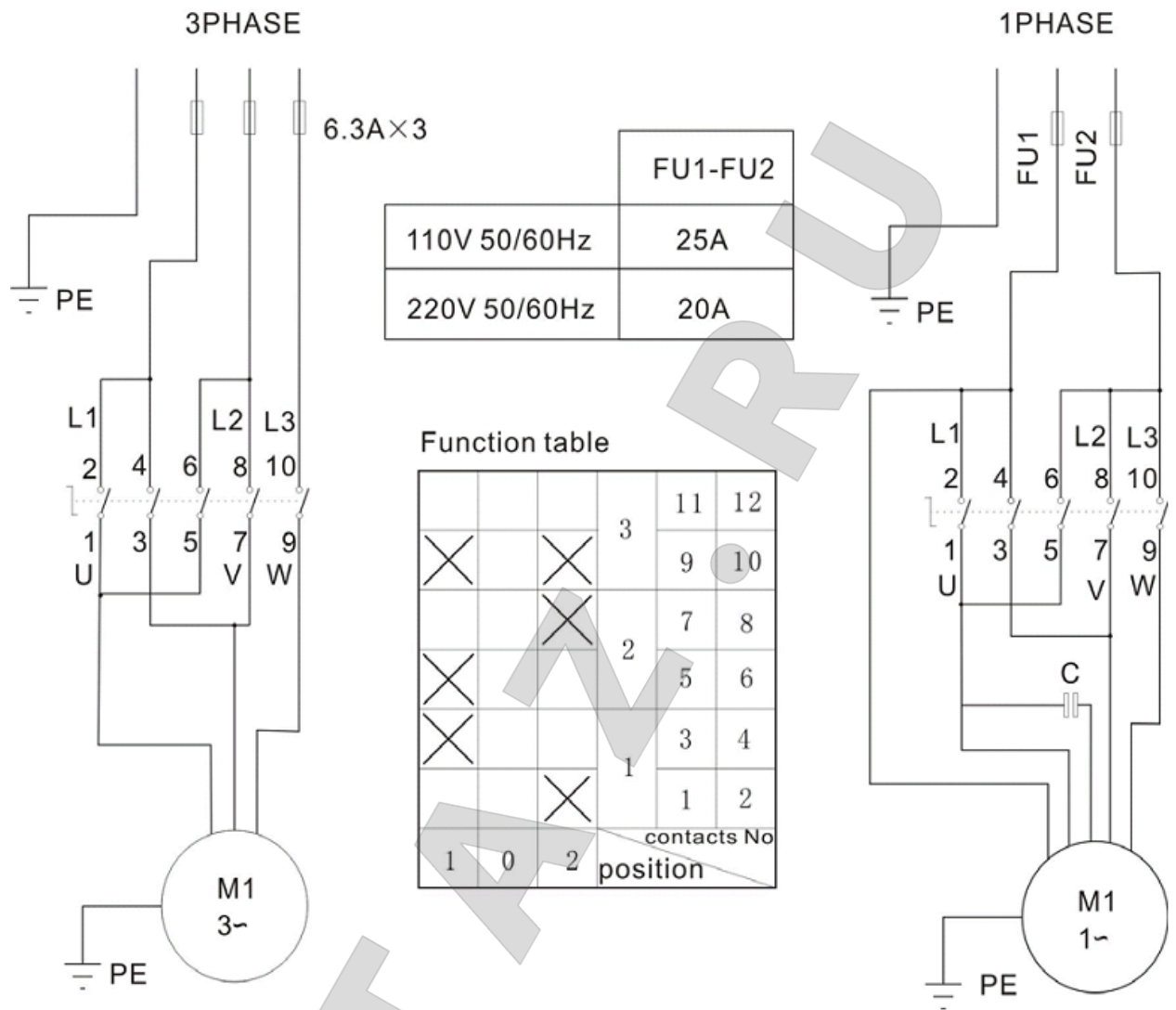
Позиция	Артикул	Наименование	Перевод
C67	B-040-081715-1	Flat washer $\varnothing 8 \times 17 \times 1.2$	Плоская шайба $\varnothing 8 \times 17 \times 1.2$
C68	B-050-080000-0	Spring washer $\varnothing 8$	Пружинная шайба $\varnothing 8$



C69	B-010-080251-0	Hex socket head bolt M8*25	Болт с внутренним шестигранником M8*25
C70	CX-221-620000-A	5th inflating pedal suport assembly	Рама 5-ой педали накачки в сборе
448	B-007-180081-R	Hex socket head bolt 1/8*8	Болт с внутренним шестигранником 1/8*8
442	S-012-010808-0	Quick union 1/8-Ø8	Быстроразъемное соединение 1/8-Ø8
C74	B-010-050201-0	Hex socket head bolt M5*20	Болт с внутренним шестигранником M5*20
C75	B-001-050001-0	Self-locking nut M5	Самоконтрящаяся гайка M5
C76	CX-221-660000-A	Inflating 5-way valve rod	Шток 5-ти ходового клапана накачки
C77	B-010-060251-0	Hex socket head bolt M6*25	Болт с внутренним шестигранником M6*25
C78	B-040-061210-1	Flat washer Ø6*12*1	Плоская шайба Ø6*12*1
C79	B-010-060251-0	Hex socket head bolt M6*25	Болт с внутренним шестигранником M6*25
C80	B-004-060001-1	Nut(black) M6	Гайка(черная) M6
C81	B-001-100001-0	Self-locking nut M10	Самоконтрящаяся гайка M10
C82	C-221-670000-A	Limit spring	Ограничительная пружина
C83	CX-221-620400-A	Positioning bolt M10X55	Болт позиционирования M10X55
C84	B-070-040040-0	Splitpin 4X40	Шплинт 4X40
C85	C-221-640000-A	Pedal rubber	Резиновая накладка
C86	CX-221-630000-A	Inflating pedal rod	Шток педали накачки
C88	C-200-380000-0	Pedal Spring	Пружина педали
C89	B-010-060251-0	Hex socket head bolt M6*25	Болт с внутренним шестигранником M6*25
C90	B-004-060001-1	Nuta(silver) M6	Гайка(серебро) M6
417	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6x20	Болт с внутренним шестигранником M6x20
C91	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	Самоконтрящаяся гайка M6
C92	B-040-061210-1	Flat washer Ø6X12X1	Плоская шайба Ø6X12X1
200-449	C-200-060901-0	5-way valve barrel	корпус 5-ти ходового клапана
200-451	C-200-061100-0	5-way valve cover	крышка 5-ти ходового клапана
452	B-024-290121-0	cross head screw ST2.9*16	Винт с крестовой головкой ST2.9*16
200-456	C-200-061000-0	5-way valve rod spacer	проставка штока 5-ти ходового клапана
457	S-000-012400-0	O-seal 12X20X4	Уплотнительное кольцо O-обр. профиля 12X20X4
221A-458	CX-221-650000-A	5-way valve rod A	шток 5-ти ходового клапана
A101	CW-109-021110-A	Complete inflating pedal	Педадь накачки в сборе

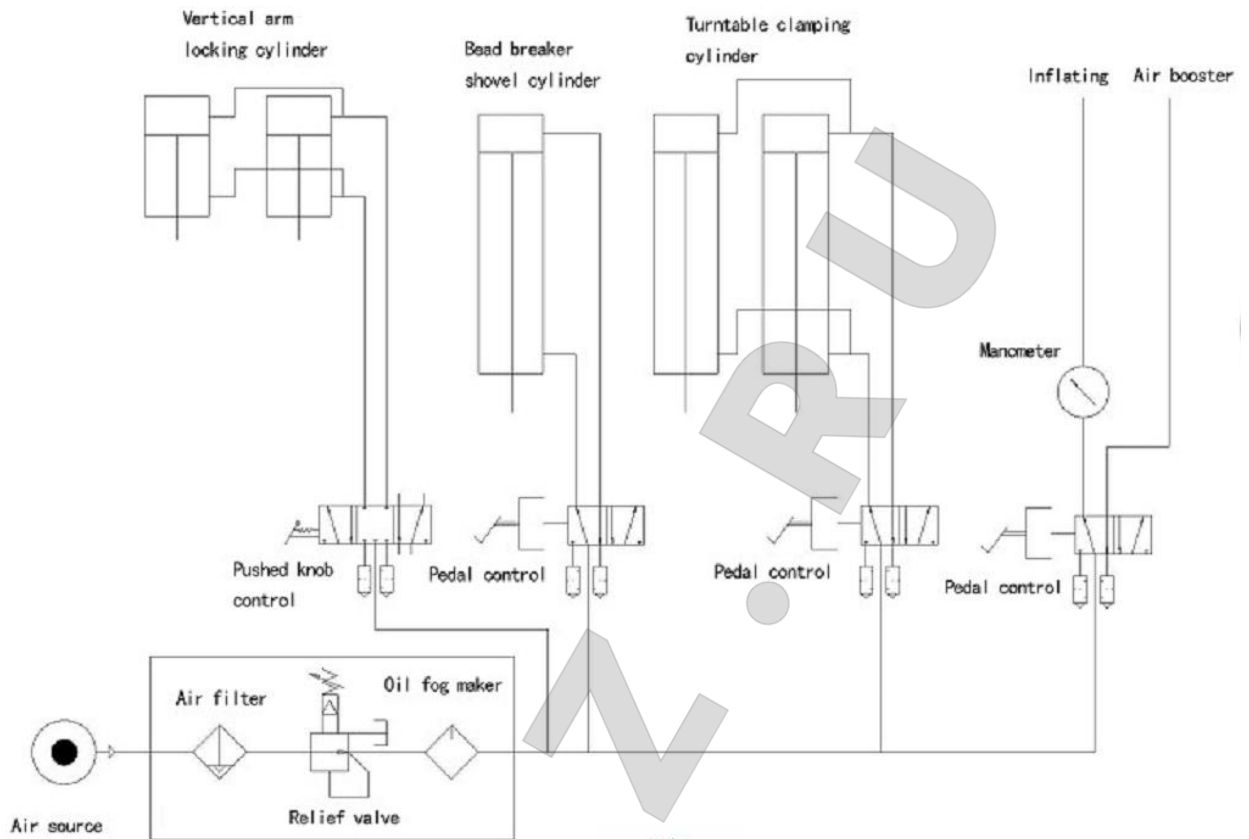
16. Электросхема





Слева-направо, сверху-вниз: 3PHASE – 3 фазы; 1PHASE – 1 фаза; PE – заземление; 110V 50/60HZ – 110 В 50/60 Гц; 220V 50/60HZ – 220 В 50/60 Гц; Function table – таблица функций; contacts No – номера контактов; position – положение.

17. Схема пневматической системы



Слева-направо, сверху-вниз: Vertical arm locking cylinder – цилиндр зажима вертикальной руки; Bead breaker shovel cylinder – цилиндр отжимной лопатки; Turntable clamping cylinder – цилиндр зажима рабочего стола; Inflating – накачка; air booster – усиление воздуха; manometer – манометр; pushed knob control – управление нажимной головкой; pedal control – управление педалью; air filter – воздушный фильтр; relief valve – выпускной клапан; oil fog maker – маслораспылитель.