



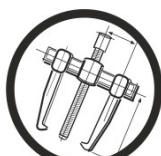
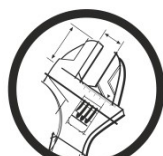
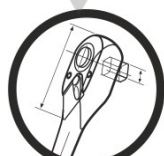
**МАСТАК**

# Инструкция по эксплуатации

## Станок клепальный для тормозных колодок, гидравлический



Модель 102-20048





Станок клепальный для тормозных колодок разработан специально для удаления заклёпок и скрепления заклёпками тормозных накладок с тормозными колодками тяжёлых и лёгких грузовых автомобилей.

## Оглавление

1. Назначение изделия .....	2
2. Технические характеристики .....	2
3. Комплектация и описание .....	3
4. Правила безопасности при работе на станке клепальном .....	3
5. Подготовка к использованию .....	4
6. Использование .....	4
7. Техническое обслуживание и смазка .....	6
8. Устранение неисправностей .....	6
9. Хранение .....	7
10. Условия гарантии .....	7

## 1. Назначение изделия

Станок клепальный для тормозных колодок разработан специально для удаления заклёпок и скрепления заклёпками тормозных накладок с тормозными колодками тяжёлых и лёгких грузовых автомобилей.

Компактное исполнение и удобное крепление к верстаку делают его незаменимым оборудованием для автосервиса.

Данный клепальный станок рассчитан для профессионального применения.

Благодаря удачной конструкции и хорошей комплектации он может применяться одним автомехаником.

Оборудование имеет высокую универсальность.

Набор прост и удобен в эксплуатации.

При покупке станка клепального для тормозных колодок проверьте комплектность и убедитесь, что в гарантийном талоне МАСТАК проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.

## 2. Технические характеристики

Параметр	
Температура окружающего воздуха, °С	от 0 до +40
Относительная влажность не более, %	80
Размеры заклёпок, мм	4, 6, 8
Мощность гидравлического цилиндра, т	4
Габаритные размеры, мм	520 x 390 x 190
Вес, кг	31

Заклёпки	Рекомендованное рабочее давление, атм
4 мм	48
6 мм	100
8 мм	150



### 3. Комплектация и описание



Рис. 1

### 4. Правила безопасности при работе на станке клепальном

- Перед началом работы внимательно прочитайте инструкцию.
- Не допускается использование станка клепального неквалифицированным персоналом.
- Не используйте станок клепальный не по назначению.
- Не используйте станок клепальный незакрепленный на верстаке.
- Запрещается использовать станок клепальный, имеющий неисправности и повреждения.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза. Работайте в перчатках.
- Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эта мера предосторожности поможет предотвратить вдыхание веществ вредных для Вашего здоровья.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- При использовании станка клепального будьте осторожны – его движущиеся части могут быть причиной травм.



## 5. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

### Сборка и установка станка.

- При помощи 4-х винтов и шестигранного ключа, входящих в комплект, соедините корпус и основание станка.
- Через отверстия в основании, винтами зафиксируйте станок на верстаке.
- Установите манометр.
- Перед использованием станка клепального следует внимательно ознакомиться с обсуживаемой системой автомобиля и инструкцией по ее обслуживанию с целью предотвращения аварийных ситуаций и повреждений.
- Убедитесь, что станок клепальный надежно зафиксирован.
- Все работы с применением станка клепального следует проводить в оборудованных производственных помещениях в температурном диапазоне от +5 °С до 40 °С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы по обслуживанию автомобилей.
- Использование станка для любых других целей будет считаться его неправильной эксплуатацией.
- Рабочее место и положение оператора должны обеспечивать незатруднённый доступ к органам управления станка для того, чтобы можно было эффективно и легко выполнять все функции, обеспечивающие его работу.
- Оператор должен использовать станок только для выполнения тех работ, для которых он предназначен.
- Все функции по ремонту и техническому обслуживанию станка должны выполняться персоналом, который имеет соответствующую квалификацию.
- Станок должен быть закреплён при помощи болтов, расположенных в соответствующих местах для его фиксации. Эти болты должны быть надёжно закреплены.
- Проверьте горизонтальность установки станка во всех плоскостях при помощи станочного спиртового уровня.

### Внимание!!!

**Станок должен располагаться только на горизонтальном основании!**

**Станок должен быть надёжно закреплён!**

## 6. Использование.

- Установите держатель матриц (рисунок 2)

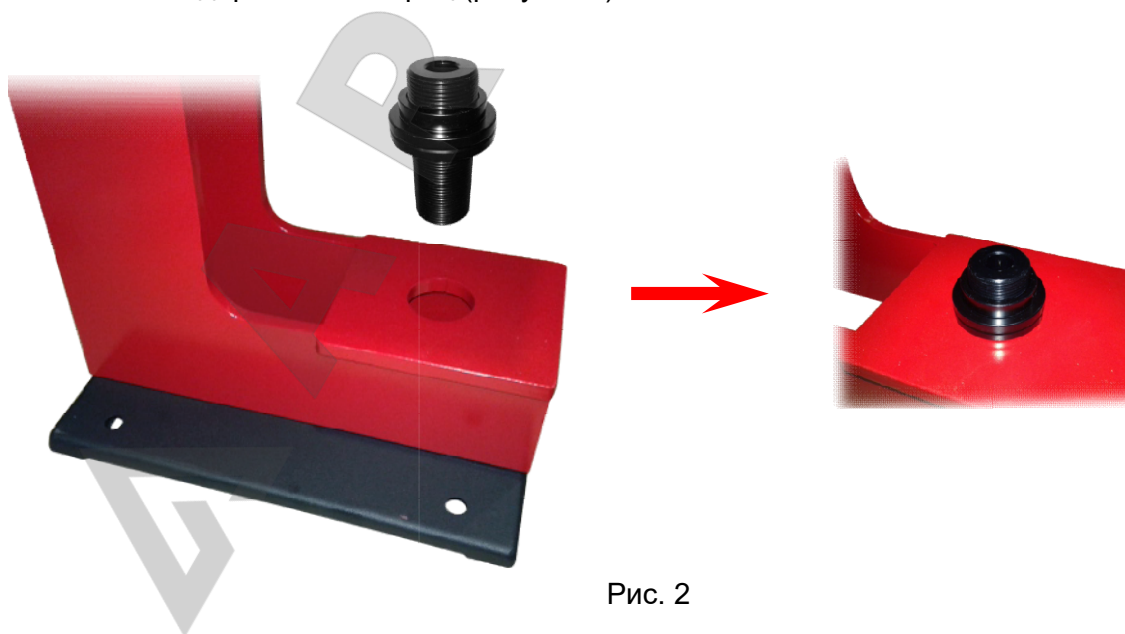


Рис. 2

- Необходимая высота держателя матриц регулируется при помощи вращения гайки (рисунок 3).

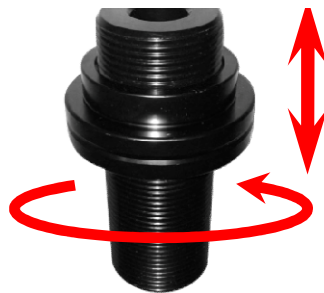


Рис. 3

### Удаление заклёпок

- При помощи дрели или зубила высверлите или сбейте головки старых заклёпок.
- Поместите на держатель матриц цилиндр соответствующего размера (рисунок 4).
- Установите на шток цилиндра пуансон со штифтом диаметром чуть меньше чем диаметр заклёпки. И зафиксируйте его винтом (рисунок 4).
- Отрегулируйте до нужного уровня высоту держателя матриц.
- Установите тормозную колодку в нужное положение и нажмите ручку насоса для того, чтобы начать опускание плунжера до нижней части его хода.
- Откройте обратный клапан насоса для того, чтобы позволить плунжеру возвратиться в исходное положение.



Рис. 4

### Установка заклёпок

- Поместите на держатель соответствующую матрицу (рисунок 5).
- Установите на шток цилиндра пуансон соответствующий профилю и размеру заклёпки. Зафиксируйте его винтом (рисунок 5).
- Отрегулируйте до нужного уровня высоту держателя матриц.
- Установите тормозную колодку в нужное положение и нажмите ручку насоса для того, чтобы начать опускание плунжера до нижней части его хода.
- Откройте обратный клапан насоса для того, чтобы позволить плунжеру возвратиться в исходное положение.

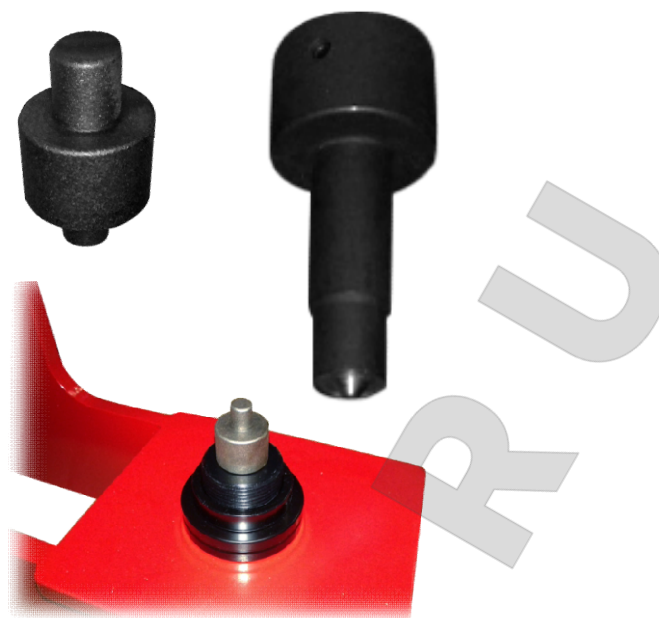


Рис. 5

## 7. Техническое обслуживание и смазка

Для того чтобы станок работал с оптимальной надёжностью, его гидropневматическая система и все её компоненты должны иметь правильное техническое обслуживание.

### Долив масла для гидравлики

Если уровень масла в системе гидравлики окажется слишком низким, то ход плунжера может уменьшиться. Если это случилось, то добавьте масло в систему следующим образом: Открутите Винт-заглушку на корпусе насоса и заполните резервуар цилиндра маслом.

### Чистка

Основная чистка станка должна производиться с помощью сжатого воздуха и обтирочного материала.

## 8. Устранение неисправностей

Внимание:

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для станка клепального, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

- Ежедневно перед работой следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей.
- При проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

По истечении срока службы, станок клепальный подлежит утилизации, если не соответствуют своим техническим характеристикам и его нельзя отремонтировать.





## 9. Хранение

Всегда храните станок клепальный в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищенном от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразивных веществ, при температуре не ниже +5С и относительной влажности не более 70%. Если станок клепальный долго не будет использоваться, его необходимо упаковать в штатную коробку.

Не допускается хранение инструмента без упаковки.

Срок хранения – 10 лет со дня изготовления

Срок эксплуатации – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа. Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым на каждом виде транспорта.

## 10. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания станка клепального – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт станка клепального при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.

Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющие конструктивные изменения, механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения. А также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др.

Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.

По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится предприятием-продавцом в соответствии с действующими расценками.

По всем вопросам относительно предоставления гарантии и качества продукции Вы можете обращаться официальному представителю в России: ООО «МАСТАК ЦЕНТР», 143000, Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53. Телефон: 8-800-100-1996 (доб. 911). Звонок по России бесплатный. Электронная почта: [remont@mactak.ru](mailto:remont@mactak.ru).

Артикул \_\_\_\_\_ Заводской номер \_\_\_\_\_

Печать и подпись продавца \_\_\_\_\_ Дата продажи \_\_\_\_\_ 201 \_\_\_\_ г.

С условиями гарантии ознакомлен: \_\_\_\_\_ (Подпись покупателя)





**МАСТАК**

ARTAZ.RU



**8-800-100-1996**

федеральный бесплатный номер

**www.mactak.ru** 