

Инструкция

TS-410



Пневмогидравлический станок модели **TS-410** предназначен для клепки фрикционных накладок тормозных колодок и дисков сцепления, а также предназначен для расклепки заклепок диаметром до 10 мм при замене изношенных накладок на станциях технического обслуживания и автотранспортных предприятий. Стенд **TS -410** является надежным и точным стендом, который особенно востребован для быстрого и безопасного обслуживания тормозных систем грузовых автомобилей. При использовании стенда **TS -410** клепка и расклепка накладок тормозных колодок становится быстрой, легкой и комфортабельной. Сжатый воздух используется в качестве источника питания (давление воздуха регулируется с помощью редуктора).

Технические характеристики

№	наименование	значения	примечание
1	Максимальная сила клепки	60KN (6Т)	
2	Рабочие давление воздуха	0,5-0,9 МПа	регулируемое
3	Диаметр допустимой заклепки	до 10 мм	Алюминий, медь
4	Ход штока	до 30 мм	регулируемый
5	Регулировка хода штока	до 26 мм	регулируемый
6	Нетто	90 кг	
8	Габаритные размеры, мм.	500x500x1500	

Принцип работы

- Источник питания для стенда **TS -410** является сжатый, воздух который подается от внешнего источника
- Рабочее давление воздуха регулируется при помощи клапана регулировки давления и выставляется по манометру давления воздуха 0,5-0,6 МПа при клепки алюминиевых заклепок и 0,7-1,0 МПа при клепки медных заклепок.
- В шток вкручивается пуансон определенного диаметра, регулируется по высоте контргайкой.
- Тормозную накладку ставят на кронштейн, высоту кронштейна регулируют при помощи винта таким образом, что бы клепка плотно легла на наковальню.
- Нажимая ногой на педаль подачи воздуха, стенд опускает шток тем самым прижимает клепку к наковальни.
- Комплект сменных пуансонов и опор позволяет производить клепку и выпрессовку заклепок различных форм и размеров.

Перед вводом в эксплуатацию стенда TS -410 основным требованием является установка фильтра-влагоотделителя (предназначен для удаления из воздуха частиц пыли, конденсата) или модульной группы!!! При несоблюдении требования, гарантия на станок TS -410 не распространяется. Использовать данный стенд при температуре не ниже +5 °С.



Рисунок №1

№	наименование	значения
1.	Шток	Клепает клепку
2.	Наковальня	фиксирует клепку
3.	Выдвижной ящик	для выпрессованных заклепок
4.	Манометр давления воздуха	Измерения давления воздуха
5.	Клапан регулировки давления	Регулировка давления воздуха
6.	Корпус стенда	
7.	Ящик	для расходных материалов
8.	Педаль подачи воздуха	подача воздуха в цилиндр
9.	Штуцер для подключения воздуха	



Преобразование между значением манометра и силы клепки станда

Показания манометра давления (МПа)	Сила клепки станда (кН)
0.5	30.1
0.6	37.0
0.7	43.1
0.8	49.3
0.9	55.4
1.0	61,6





Требования безопасности

К работе на прессе модели **TS -410** допускается персонал, изучивший устройство прессы, знающий правила его эксплуатации и прошедший инструктаж по технике безопасности.

При работе следите, чтобы руки и части одежды не находились между пуансоном и опорой.

По окончании работы отключите пресс от воздушной магистрали вентилем, устанавливаемом на входном трубопроводе.

Гарантийные обязательства

Фирма - гарантирует устойчивую работу станда **TS -410** при соблюдении владельцем правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.

Гарантийный срок устанавливается фирмой изготовителем - 12 месяцев с момента получения изделия, за исключением случаев, особо оговоренных фирмой изготовителем и покупателем дополнительным договором.

В течение гарантийного срока эксплуатации владелец имеет право на бесплатный ремонт по предъявлению настоящего паспорта и гарантийного талона. После проведения ремонта в гарантийный талон заносится перечень работ по устранению неисправностей.

Фирма изготовитель обеспечивает дальнейший ремонт станда **TS -410**, после окончания гарантийного срока по отдельному договору.

