

Клепальный станок для тормозных колодок модели TS-240



Инструкция по эксплуатации



Прочитайте внимательно данную инструкцию перед началом работы.

Основные технические характеристики:

1. Рабочее давление 5-8МПа
2. Эффективный ход штока 110 мм
3. Рабочая высота 210 мм
4. Расстояние до основания опоры (наковальни) 240 мм
5. Диаметр заклепок (медных, алюминиевых, железных) 8-10 мм
6. Производительность масляного насоса 2,5 л/мин

Для обеспечения исправной работы станка и безопасности оператора необходимо помнить следующее:

1. Перед включением убедитесь в том, что станок правильно подключен к системе электроснабжения и заземлен.
2. Запрещено одновременно нажимать на обе педали во избежание поломки электродвигателя и контура системы управления.
3. Запрещено превышать рабочее давление.

Общие сведения о конструкции

Станок состоит из литого корпуса, тумбы, электродвигателя и масляного насоса, размещенных в тумбе, штока гидроцилиндра, основания опоры, пуансона и опоры (наковальни), которые подбираются из комплекта поставки с учетом рабочих условий и применяемых заклепок. Пуансон крепится к штоку плунжера гидравлического цилиндра в отверстии или через переходную втулку. Система управления приводит в действие электродвигатель, который включает в работу масляный насос высокого давления. Масло под давлением подается (через перепускной клапан) в масляную магистраль высокого давления, манометр и далее в гидравлический цилиндр. В результате этого плунжер гидроцилиндра совершает возвратное движение (вверх-вниз).

Принцип работы системы гидравлического управления

Масляный насос высокого давления приводится в действие электродвигателем. Регулировочный перепускной (редукционный) клапан давления, система регулировки давления, манометр, режим разгрузки гидроцилиндра отвечают требованиям рабочих условий. Перепускной клапан также работает как устройство защиты от перегрузки и защищает станок и его узлы от поломок в результате превышения максимально допустимого рабочего давления. Рабочее давление показывает манометр в МПа, пользователь может отрегулировать давление по необходимости. При повороте перепускного (редукционного) клапана по часовой стрелке давление в системе увеличивается, а при повороте против часовой стрелки – снижается. Для регулировки давления следует медленно поворачивать клапан.

Установка станка, ввод в эксплуатацию и работа на станке

Проверьте наличие всей необходимой технической документации, поставляемой со станком.





Внимание!

Установите станок в сухом месте, не содержащем пыли, на твердый ровный пол. Исключите риск возникновения вибраций. Емкость станка заправляется отфильтрованной гидравлической жидкостью с противоизносными присадками N46. После установки станка следует убедиться в том, что соединительные гайки затянуты.

Требуется Ваше четкое понимание конструкции и принципа действия станка перед началом его эксплуатации. После включения станка несколько раз проверьте работу контура системы управления, направление вращения двигателя и отсутствие посторонних шумов, отсутствие показаний на манометре. Во время первого испытания и замены гидравлического масла шток плунжера переместите вверх-вниз несколько раз, чтобы удалить воздух из гидравлической системы станка. Манометр показывает давление 5-8МПа, теперь станок можно протестировать в работе. Отрегулируйте рабочее давление, чтобы при клепке накладки не деформировались и не ломались.

Обслуживание и ремонт

1. Выполните правильное заземление станка.
2. Применяемое гидравлическое масло – это гидравлическая жидкость с противоизносными присадками N46, отфильтрованная сетчатым фильтром 80-100 мкм. Первая замена масла выполняется через 3 месяца, последующие замены масла производятся каждые 6 месяцев.
3. Станок нельзя перегружать.
4. После устранения утечки в гидравлической системе требуется долить гидравлическое масло.
5. Регулярно очищайте бак. В него не должны попадать вода, пыль и посторонние вещества.
6. Если в процессе тестирования станка выявлена неисправность, следует немедленно прекратить его эксплуатацию.

Поиск и устранение неисправностей

Описание	Причина	Метод устранения
Плунжер не перемещается, давление не сбрасывается, давление резко падает	Загрязнение в насосе высокого давления или повреждена масляная манжета	Очистка или замена
	Загрязнение в клапане управления	Очистка или замена
	Двигатель не вращается	Открутите винты и замените контактор
	Шток клапана не закреплен	Отрегулируйте крепление штока





Неустойчивость или падение давления в системе	Загрязнено масло или засорен клапан масляного насоса	Замените масло или снимите клапан
	Поврежден насос высокого давления или клапан управления, или масляная манжета	Замените
	Недостаточное количество масла в системе	Долейте масло
Утечка масла	Повреждена масляная манжета, резьбовая заглушка не затянута, бак дает утечку	Замените манжету, затяните, устранили

ARTAZ

