

Hippotank®

[RU] Резервуары из полиэтилена для транспортировки дизельного топлива сертифицированные в соответствии с требованиями ДОПОГ.

[EN] Hippotank is a polyethylene tank designed for Diesel fuel transport approved in accordance with ADR regulation.



31H2 / Z /
 I / CPABO 0003 / - E - ES / 0 / 980



1. Электрический насос, производительностью 40 л/мин
 Battery pump, flow rate 40 L/min.

2. Электрический насос, производительностью 60 л/мин.
 Battery pump, flow rate 60 L/min.

3. - 4. Заливная горловина диаметром 200 мм находится на верхней части резервуара и оснащена запираемой закручивающейся крышкой 2", прокладкой и встроенным вентиляционным клапаном
 220 mm diameter top hatch with screw lid, gasket, loading plug with built-in air vent device and lockable security bar.

Сочетание научных исследований, концепции, проектирования и разработки, позволило Emiliana Serbatoi реализовать инновационный и уникальный продукт.

Легкий, компактный, стойкий к химическому воздействию и экономичный, Hippotank® это первый резервуар из полиэтилена для перевозки дизельного топлива, сертифицированный в соответствии с требованиями ДОПОГ и маркированный UN.

Характеризуется абсолютно инновационной формой и значительным технологическим содержанием. Hippotank® производится объемом 960 литров и оснащен специальным отсеком с оборудованием для подачи топлива. Hippotank® можно безопасно перевозить, в соответствии с действующими предписаниями. Основными преимуществами этого инновационного продукта являются приемлемая стоимость, компактные размеры и лёгкость.

В наличии имеется также версия для AdBlue: для более подробной информации смотрите раздел AdBlue.

The overall activities of research, conception, design and development enabled Emiliana Serbatoi to achieve a stunning product.

Light, cost-effective, chemical resistant and compact, Hippotank® was the first polyethylene tank designed, manufactured and approved in compliance with ADR regulation and UN marked. It is highly innovative in terms of features and technical contents.

Hippotank® storage volume is of 960 liters and it is equipped with a complete fuel transfer unit housed in a dedicated compartment within the container shell.

Hippotank® combines safe transport according to the regulations in force with key commercial advantages as cost effectiveness, compact size and light weight.

AdBlue®/DEF transport version is also available: for information please refer to AdBlue®/DEF section.


ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Hippotank® изготовлен из линейного полиэтилена по технологии литейного производства: этот материал обеспечивает отличную стойкость к температурным скачкам, химическим веществам и атмосферной коррозии.
- Относительная прозрачность позволяет осуществлять визуальный контроль уровня топлива.
- Легко моется обычными моющими средствами благодаря идеально гладкой поверхности.
- Боковые отверстия для поднятия полного объема вилочным погрузчиком, укрепленные оцинкованными трубами из углеродистой стали.
- Стрповочные проушины для поднятия пустого объема сверху.
- Объем резервуара: 960 л
- Размеры (ДхШхВ) : 995x1.830x1.000 мм
- Люк диаметром 220 мм в комплекте с запираемой завинчивающейся крышкой и прокладкой, а также крышка заливной горловины на 2" с дыхательным клапаном.
- Комплект оборудования для перекачки топлива включает: насос 12V или 24V, производительностью 40 л/мин (опция: 60 л/мин); комплект установлен в специальном отсеке с запирающейся дверцей.
- Шланг для ДТ, длиной 5 м, с автоматическим пистолетом.
- Электронный турбинный счётчик, модель M24 или механический счётчик, модель M3 (ОПЦИЯ)

MAIN SPECIFICATIONS:

- Hippotank® is a rotationally molded tank made in linear polyethylene, a material that confers excellent resistance against shocks, temperature changes, chemical attacks and bad climate conditions.
- Its transparency also allows a constant sight monitoring of the fuel level.
- It can be easily washed with regular detergents thanks to its highly smooth surface.
- Side forklift pockets, reinforced by zinc-coated carbon steel profiles, allow lifting with forklift (full load) from the bottom.
- Top eyelets for lifting operations (when empty) from the top of the tank.
- Tank's Volume: 960 L.
- Dimensions (WxLxH): 995x1.830x1.000 mm.
- 220 mm diameter top hatch with screwed lid; it is completed with oil gasket, 2" loading plug with built-in air vent device and lockable security bar.
- 12 V or 24 V DC battery pump, flow rate 40 L/min or 60 L/min; the fuel transfer unit is fixed in a proper compartment inside the tank which is provided with a lockable door.
- Flexible fuel hose, 5 m long, complete with an automatic fuel nozzle.
- Digital turbine flow meter, model M24.


Комплектующие/ Accessories

Код / COD. FLT60MB

Фильтр
 Фильтр с сеткой из нержавеющей стали INOX, фильтрующей способностью 60 мкм, чашей и корпусом из алюминия. Устанавливается только в сочетании с насосом производительностью 40 л/мин.

Strainer
 Strainer filter for fuel, stainless steel filtering element 60 µm, aluminium bowl and head. It can be installed only with DC pump with max. flow rate 40 l/m.


Код / COD. FLTSEPH2060

Водопоглощающий фильтр
 Водопоглощающий фильтр патронного типа. Фильтрующая способность 30 мкм.

Water filter
 Water absorbing filter. Micro rating: 30 µm.

Код изделия / Product Code

Н	Т	9	8	0	X	X	X	X	X
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Модель Model	Производительность Flow rate	Счётчик Meter	Вольтаж Voltage
	Z1 = 40 л/мин L/min Z2 = 60 л/мин L/min	M24 = цифровой счётчик digital fuel meter	01 = 12 В 12 V 02 = 24 В 24 V