

ООО «Техносоюз»

СТЯЖКА ПРУЖИН

TS1500-3



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

1. Назначение изделия

Стяжка пружин разработан для сжатия любого типа винтовых пружин легковых автомобилей. Вы можете произвести замену или ремонт пружины подвески. Универсальные насадки Стяжки позволяют стягивать пружины различного диаметра. Стяжка пружин может применяться как для профессионального, так и для частного пользования.

Стяжка пружин м оборудована сп для сжима пружин на распорке. Распорка включает в себя удлинённый прямой элемент, имеющий основу и верхние гнезда для крепления пружины.

2. Характеристики

Модель TS1502

Усилие, кг	1000
Высота стенда, мм	830
Диаметр сжимаемой пружины, мм	200
Максимальная длина пружины, мм	200-500
Вес нетто, кг	29
Вес брутто, кг	33
Габариты, мм	830x350x190

2. Особенности эксплуатации

Стяжка пружин выполнена из специальной стали и специально разработаны захваты пружины, чтобы обеспечить надёжный захват пружины без ее повреждения. Встроенный край безопасности предотвращает скольжение пружины в стяжке.

3. Инструкции по безопасности

Содержите рабочее место в чистоте. Необходимо хорошее освещение рабочего места электролампами. Пол должен быть чистым и ровным.

Не допускайте детей и неквалифицированный персонал в рабочую зону.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не носите длинную одежду, распущенные волосы. Убедитесь, что пол не скользкий, и ботинки не скользят. Всегда надевайте защитные очки с небьющимися стеклами.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не перегружайте оборудование используйте только имеющиеся в комплекте приспособления.

Не используйте оборудование, если оно неисправно.

Не работайте с оборудованием, во время усталости, под воздействием алкоголя. Не используйте оборудование как устройство длительно . **Держите руки вдали от пружины и колодок при использовании** стяжки.

Не используйте оборудование не по назначению. Не модифицируйте оборудование.

Замените или восстановите поврежденные части. Ремонт оборудования должен осуществлять компетентный специалист. Для ремонта оборудования необходимо использовать



только оригинальные запчасти, другие запчасти могут быть опасными и автоматически прекращают гарантийные обязательства по оборудованию.

Прежде, чем поставить оборудование на хранение, протрите его от масла и грязи.

Поддержите стяжку в хорошем состоянии.

Храните оборудование в безопасном, сухом месте, не допуская детей.

ARTAZ.RU





4. Перед использованием

Осмотрите и проверьте целостность оборудования. Если обнаружены трещины, сколы, искажения не используйте оборудование! Проверьте наличие на своих местах всех фиксаторов.

Убедитесь, что Вы прочитали и поняли инструкции по безопасности.

Распорка и стяжка пружин должны быть .

Смажьте обеспеч гладко скольжени распорки.

Проверьте правильное и крепкое закрепление колодок, поддержки распорки и их сдерживающих фиксаторов. Их зажимы и пружинные кольцевые замки должны быть должным образом установлены.

Перед началом сжатия пружины проверьте, что концы пружины усажены надежно в верхней и нижней колодках стяжки и не смогут выскользнуть во время сжатия.

Убедитесь в витк пружины при её стяжке. Содержите наклейки безопасности в надлежащем виде. Они несут важную информацию о безопасности. Если наклейки нечитаемые, или их вообще нет, свяжитесь с поставщиком для их замены.

Прежде, чем попытаться удалить главную гайку, всегда используйте специальный инструмент или короткую палку, чтобы проверить, что сжатие было уменьшено, НЕ используйте пальцы.

Прежде, чем начать сжатие, проверьте, крепление главной гайки.

Убедитесь, что скрученная пружина полностью поддерживается распоркой, затем удалите распорку из колодок стяжки

5.





6. Рабочая инструкция

1. Измерьте внешний диаметр пружины, которая будет сжата, и выберите нужный вам для работы набор колодок.
2. В , .
3. Верхняя колодка должна тянуть вниз к первому полному витку вниз от вершины распорки. Нижняя колодка должна поднимать первый полный виток от основания распорки.
 - а. Измерьте расстояние между этими колодками и верхн поддержк распорки так, чтобы расстояние между колодками было немного больше чем .
 - б. , что фиксаторы поддержки распорки полностью введены и закреплены ажимами и пружинными кольцевыми замками.
4. Перед сжатием сделайте визуальный осмотр оборудования , чтобы у , что все сдерживающие фиксаторы надежно помещены и что нет никакого признака износа или усталости металла оборудования. Если вы обнаружите это, не используйте оборудование. Замените его или обратитесь к квалифицированному технику для устранения неисправности.
5. Поместите распорку в колодку и убедитесь, что нижняя используемая колодка стоит за внутренней сдерживающей оправой позади колодки. В чтобы поднять верхний конец витка пружины в контакт с верхним гнездом пружины, что виток в обоих концах крепко закреплен поднятыми внутренними и внешними оправами в пределах колодок.
6. З цеп безопасности пружины и распорк , расположенн на верхней колодке, у , что Цепь находится выше колодки.
7. руг цеп безопасности пружины и распорки. , что Цепь находится ниже колодки.
 - а. Закрепите каждую Цепь позади Вертикальной стойки, используемой для соединения держателей пружины. У тесь, что каждая Цепь сжата, насколько это возможно. Не помещайте Цепь в витки между колодками.
8. Сжимая пружину, находитесь с одной стороны от оборудования.
9. Постепенно сжимайте пружину, .
10. После проведения процесса сжатия пружины, осевая линия пружины должна остаться параллельно ей.

ОСТОРОЖНО ОПАСНОСТЬ!

прикосновени витк .

1. .
2. Регулярно проверяйте, является ли каждая частьв хорошем состоянии, стойку обслуживани .
3. . Держите руки и пальцы подальше от пружины.
4. бе , что концы пружины твердо и надежно усажены в верхней и нижней колодках стяжки прежде, чем удалить распорку из стяжки пружины.
5. Перед каждым использованием провер те оборудование на наличие повреждений. Если есть сомнения - НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ м.
 - а. 3.



6. Деталировка

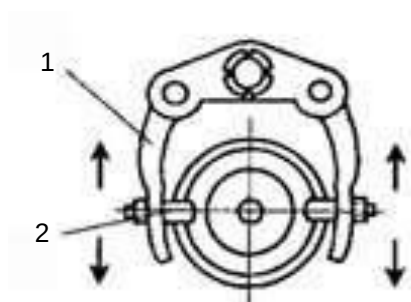


Fig. 3

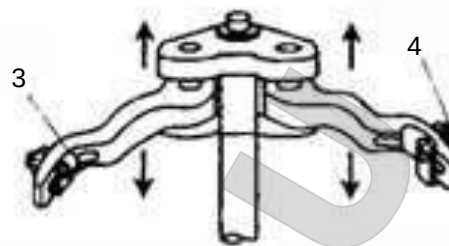


Fig. 4

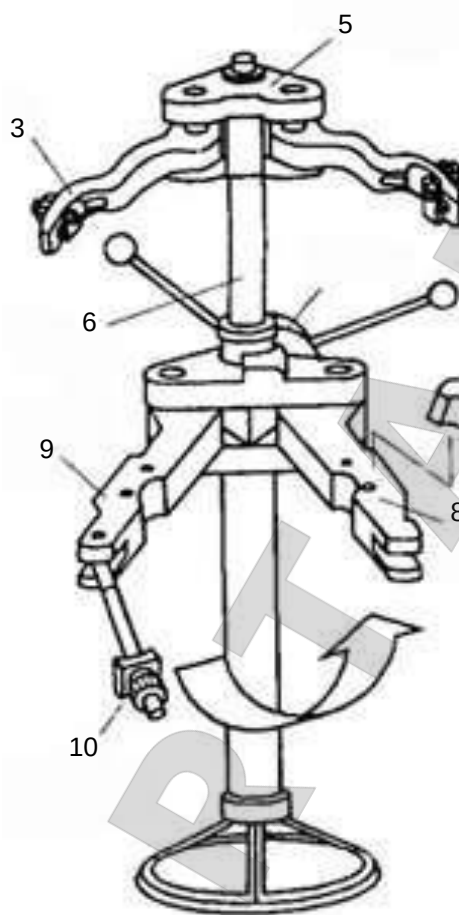
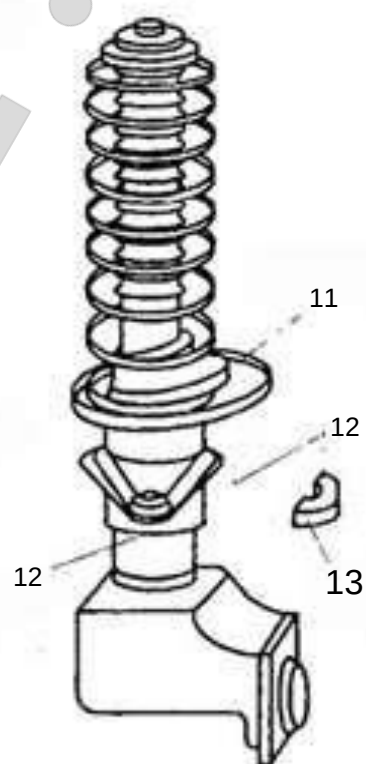


Fig. 1



ARTAZ.RU