

## 7. Рекомендации по обслуживанию поршневого блока при эксплуатации

**ВНИМАНИЕ:** во избежание перегрева компрессорной головки проверьте направления вращения шкива. Вращение должно быть против часовой стрелки, так чтобы поток воздуха от шкива обдувал поршневой блок

**ПЕРЕД ПЕРВЫМ ЗАПУСКОМ ЗАЛИТЬ МАСЛО!!!**

Периодичность обслуживания*	Операции по обслуживанию поршневого блока
Ежедневно	Контроль и корректировка уровня масла Наружный осмотр поршневого блока Проверка плотности соединений воздухопроводов Очистка поршневого блока от пыли и загрязнений
После первых 8-ми часов работы	Проверка моментов затяжки болтов головки цилиндра поршневого блока
После первых 50-ти часов работы	Проверка моментов затяжки болтов головки цилиндра поршневого блока, замена масла, проверка натяжения ремней
Через каждые 100 часов работы или раз в месяц	Проверка всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)
Через каждые 300 часов работы или раз в три месяца	Замена масла Проверка натяжения ремней Проверка прочности крепления поршневого блока
Через каждые 600 часов или раз в шесть месяцев	Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)

\*при эксплуатации поршневого блока в условиях повышенной запыленности и влажности интервалы обслуживания сокращаются.

## 8. Утилизация

8.1. Поршневой блок изготовлен из безопасных для здоровья человека и окружающей среды материалов.

8.2. Утилизация поршневого блока заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, передачу их на соответствующие предприятия для переплавки или вторичной переработки.



# ЗАВОД КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## ПАСПОРТ

Поршневой блок

**LB30 v-2065**

(головка компрессора LB30(v-2065))

ЭР03.01.000 ПС



# ARTAZ

ГРУППА КОМПАНИЙ

## 1. Общие сведения об изделии

- 1.1. Наименование изделия – поршневой блок LB-30
- 1.2. Обозначение изделия – LB30 v-2065
- 1.3. Назначение – предназначен для сжатия и перемещения (нагнетания) атмосферного воздуха для привода различного пневмооборудования, пневмоаппаратуры и пневмоинструмента.

## 2. Основные технические данные и характеристики

Тип поршневого блока	поршневой
Привод поршневого блока	ременный
Производительность поршневого блока, приведенная к нормальным условиям, л/мин	420
Давление нагнетания изб., МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1 (10)
Диаметр цилиндра, мм	65
Количество цилиндров, шт.	2
Смазка трущихся поверхностей	разбрызгиванием
Количество масла, заливаемого в картер, л	0.93-1.25
Масло компрессорное	Mobil Rarus 427; VDL100; или аналоги

## 3. Комплект поставки

Поршневой блок в сборе (поршневой блок, шкив, воздушные фильтры) – 1 шт.  
Паспорт – 1 экз.  
Каталог запчастей – 1 экз.

## 4. Свидетельство о приемке

Поршневой блок LB30 v-2065 ЭР03.01.000 соответствует технической документации и признан годным к эксплуатации.

Штамп ОТК

## 5. Правила транспортирования и хранения

- 5.1. Транспортирование поршневого блока компрессора должно осуществляться в индивидуальной упаковке (головкой цилиндра поршневого блока вверх) в закрытых транспортных средствах.
- 5.2. Погрузку, раскрепление поршневого блока компрессора и транспортирование – в соответствии с действующими правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.
- 5.3. Хранение поршневого блока компрессора следует производить в закрытом вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха не ниже плюс 10<sup>0</sup>С и не выше плюс 40<sup>0</sup>С и относительной влажностью не выше 80%.
- 5.4. При длительном (более месяца) хранении помещение должно быть сухим и теплым.

## 6. Гарантии изготовителя

- 6.1. Изготовитель гарантирует работоспособность поршневого блока компрессора при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 6.2. Гарантийный срок – 3 месяца с даты отгрузки потребителю.
- 6.3. Гарантия не распространяется на расходные материалы, фильтрующие элементы и нормально изнашивающиеся детали.